

ГОСТ 29163—91  
(ИСО 9265—88)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ  
МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ**

ТЕРМИНОЛОГИЯ

Издание официальное

БЗ 12—2003

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Деревообрабатывающее оборудование

СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ МНОГОСПИНДЕЛЬНЫЕ

Терминология

ГОСТ  
29163—91

(ИСО 9265—88)

Woodworking machines. Multi-spindle boring machines. Nomenclature

МКС 01.040.79

79.120.10

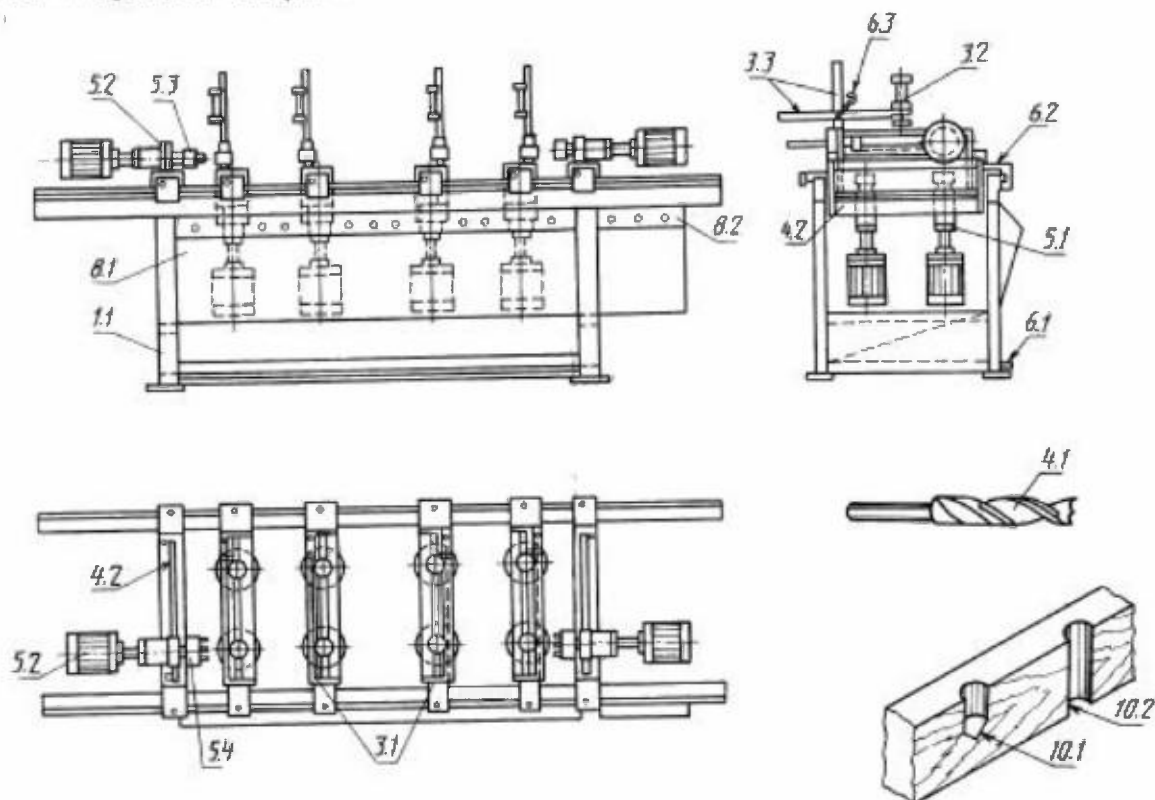
ОКП 38 3141

Дата введения 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на сверлильные многошпиндельные станки и устанавливает терминологию основных деталей и узлов станков, обеспечивающую идентичность терминологических понятий, применяемых изготовителем и потребителем.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные узлы и детали сверлильных многошпиндельных станков указаны на чертеже под соответствующими номерами.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию станков.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1992  
© ИПК Издательство стандартов, 2004

## 2. ТЕРМИНОЛОГИЯ

1. Корпус
  - 1.1. Станина
2. Подача заготовки и (или) инструмента
3. Установка, крепление и перемещение заготовки
  - 3.1. Опорная планка
  - 3.2. Прижим
  - 3.3. Суппорт прижима
4. Держатели инструмента и инструмент
  - 4.1. Сверло
  - 4.2. Направляющая сверлильной головки
5. Рабочий орган и привод инструмента
  - 5.1. Вертикальная сверлильная головка
  - 5.2. Горизонтальная сверлильная головка
  - 5.3. Одношпиндельная сверлильная головка
  - 5.4. Многошпиндельная сверлильная головка
6. Управление
  - 6.1. Педаль управления
  - 6.2. Фиксатор опорной планки
  - 6.3. Фиксатор прижима
7. Предохранительные устройства
8. Разное
  - 8.1. Шкаф электрооборудования
  - 8.2. Шкаф пневмосистемы
9. (Свободно)
10. Примеры работ
  - 10.1. Глухое отверстие
  - 10.2. Сквозное отверстие

## Эквивалентные термины на английском языке

1. **Framework**
  - 1.1. Mainframe
2. **Feed of workpiece and/or tools**
3. **Workpiece support, clamp and guide**
  - 3.1. Workpiece support bridge
  - 3.2. Clamp
  - 3.3. Clamp support column
4. **Tool-holders and tools**
  - 4.1. Boring bit
  - 4.2. Boring unit support
5. **Workhead and tool drives**
  - 5.1. Vertical boring unit
  - 5.2. Horizontal boring unit
  - 5.3. Single spindle boring head
  - 5.4. Multi-spindle boring head
6. **Controls**
  - 6.1. Operating pedal
  - 6.2. Bridge traverse lock
  - 6.3. Clamp adjustment lock
7. **Safety devices (examples)**
8. **Miscellaneous**
  - 8.1. Electrical control enclosure
  - 8.2. Pneumatic control enclosure
9. **(clause free)**
10. **Examples of work**
  - 10.1. Blind hole
  - 10.2. Through hole

С. 3 ГОСТ 29163—91

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 70 «Станки»
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 11.12.91 № 1921

Настоящий стандарт разработан методом прямого применения международного стандарта ИСО 9265—88 «Деревообрабатывающее оборудование. Многошпиндельные сверлильные станки. Терминология» и полностью ему соответствует

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2004 г.

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *Т.И. Копылова*  
Компьютерная верстка *И.А. Павловский*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 22.06.2004. Подписано в печать 28.07.2004. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,35.  
Тираж — 66 экз. С 3072. Зак. 273.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов