



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БРУСКИ АБРАЗИВНЫЕ ЭЛЬБОРОВЫЕ

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 28734—90

(СТ СЭВ 6847—89)

Издание официальное

Е

10 коп. БЗ 8—90/693



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

БРУСКИ АБРАЗИВНЫЕ ЭЛЬБОРОВЫЕ**ГОСТ**

Типы и размеры

28734—90Elbor abrasive stones.
Types and dimensions**(СТ СЭВ 6847—89)****ОКП 39 7700**Дата введения 01.07.91

Настоящий стандарт распространяется на абразивные эльборовые бруски на керамической связке, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта. Требования стандарта являются обязательными.

1. ТИПЫ

1.1. Бруски должны изготавливаться типов:

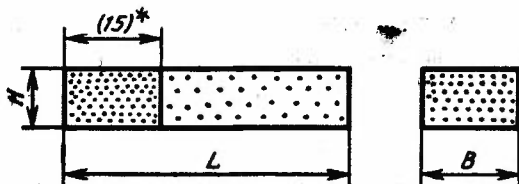
- 1 — прямоугольные;
- 2 — треугольные;
- 3 — полукруглые;
- 4 — с вогнутым профилем.

2. РАЗМЕРЫ

2.1. Размеры брусков должны соответствовать указанным на черт. 1—5 и в табл. 1—5.

Тип 1

Исполнение 1



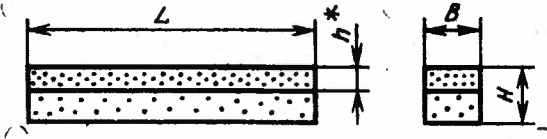
* Размер обеспечивается инструментом

Черт. 1

Таблица 1

мм					
В		Н		L	
Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.	Номи.	Пред. откл.
5	±0,2	6	±0,2	100	+0,5 -2,5
6		3; 4; 5; 6		30	+0,5 -1,5
8		8			
9		12	±0,6		
10		10			
12	±0,3	2; 3; 4; 5; 6	±0,2	50	+0,5 -1,5
16		12; 14	±0,6		
20	±0,4	2; 3; 4; 5; 6; 8; 10	±0,2		
		18	±0,6		
		20	±0,8		
		30	±1,0	100	+0,5 -2,5
25		20	±0,8	50	+0,5 -1,5

Исполнение 2



* Размер обеспечивается инструментом
Черт. 2

Таблица 2

мм

B		H		L		h ±0,5
Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
10	±0,2	10	±0,2	150	+1,0 -4,0	3
						5
12	±0,3	25	±0,8	100	+0,5 -2,5	3
						5
16	±0,4	13	±0,6	150	+1,0 -4,0	3
						5
20	±0,4	18	±0,6	150	+1,0 -4,0	3
						5
		25	±0,8	100	+0,5 -2,5	3
						5

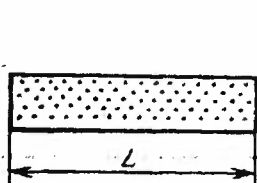
С. 4 ГОСТ 28734—90

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 1, исполнения 1, шириной $B=20$ мм, высотой $H=10$ мм, длиной $L=50$ мм:

1—1 20×10×50 ГОСТ 28734—90

Тип 2

Таблица 3



Черт. 4



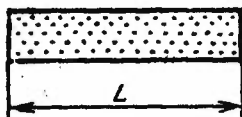
мм		
L		B =0,2
Номинал.	Пред. откл.	
100	+0,5 -2,5	6
150	+1,0 -4,0	10

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 2, длиной $L=100$ мм, с углом 45° :

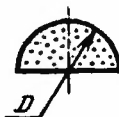
2 100×45° ГОСТ 28734—90

Тип 3

Таблица 4



Черт. 3

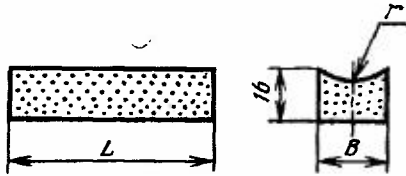


мм		
L		D
Номинал.	Пред. откл.	
100	+0,5 -2,5	6
150	+1,0 -4,0	10

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 3, длиной $L=100$ мм:

3 100 ГОСТ 28734—90

Тип 4



Черт. 5

Таблица 5

мм

B		L		r	B		L		r
Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.		Но-мин.	Пред.откл.	Но-мин.	Пред.откл.	
4	±0,2	50	+0,5 -1,5	3,0	4	±0,2	70	±1,5	3,0
5				4,0	5				4,0
6				7,5	6				7,5
8				6,0; 7,5	8				6,0; 7,5
10	±0,3			6,5; 7,5	10	±0,3			6,5; 7,5
13				7,5	13				7,5
					16				12,0

Пример условного обозначения абразивного эльборового бруска типа 4, шириной $B=10$ мм, длиной $L=50$ мм, с радиусом $r=6,5$ мм:

4 10×50—6,5 ГОСТ 28734—90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Н. И. Григорьева, Н. А. Кочергина, Л. В. Леман, С. А. Молчанов, М. И. Шаварина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 14.11.90 № 2823

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6847—89

5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Редактор *А. Л. Владимиров*

Технический редактор *О. Н. Никитина*

Корректор *Н. Л. Шнайдер*

Сдано в наб. 03.12.90 Подп. в печ. 24.01.91 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд. л.
Тир. 8000 Цена 10 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2426