

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

ГОСТ

НАКОВАЛЬНИ БЕЗРОГИЕ

11396-75*

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
Beakless anvils
Design and dimensions

Взамен
ГОСТ 11396-65

ОКН 39 6910

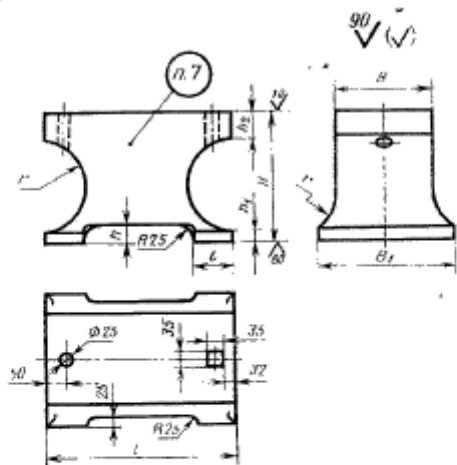
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры безрогих наковален должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2100 от 26.05.82 г. (ИВС 9-82)

Размеры в мм

Обозначение наковальни	Применяе мость	B	B ₁	L	M	I	h	h ₁	h ₂	r	Масса, кг, не более
1210-0001		170	280	400	250	80	32	32	50	85	96
1210-0002	(180)			420	260	85	36		55	90	100
1210-0003		200	300	450	280	90	40	36	60	95	140
1210-0004	(210)		320		300	95	45		65	100	160
1210-0005		(220)	340	480	320	100	50	36	70	110	180
1210-0006		240	360	500	360	105	55		75	130	200

Примечание. Размеры наковален, заключенные в скобки, по возможности, не применять.

Пример условного обозначения безрогой наковальни размером $B=170$ мм:

Наковальня 1210-0001 ГОСТ 11396--75

- (Измененная редакция, Изм. № 1).
- Материал — сталь марки 45Л-I по ГОСТ 977—75.
 - Поверхностная твердость рабочей части — HB340...477.
 - Предельные отклонения размеров отливок — по III классу точности ГОСТ 26645—85.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).
- Неуказанные литейные радиусы $R=3$ мм.
 - Технические условия — по ГОСТ 11435—75.
- (Измененная редакция, Изм. № 1).
- Маркировать: условное обозначение наковальни без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.