

17123-79  
уч. 1, 2, 3 +



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

# КРУГИ ЭЛЬБОРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

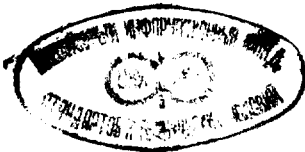
ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17123-79

Издание официальное

Е

Цена 5 коп.



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

## КРУГИ ЭЛЬБОРОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ

## Типы и основные размеры

Elbor grinding wheels.  
Types and basic dimensions

**ГОСТ**  
**17123—79\***

Взамен  
ГОСТ 17123—71

ОКП 39 7700

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 сентября 1979 г. № 3556 срок введения установлен

с 01.01.81

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на эльборовые шлифовальные круги на керамической и органической связках.

Стандарт устанавливает требования к продукции, изготовляемой для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует международному стандарту ИСО 6104—1979.

2. Круги должны изготовляться следующих типов:

1A1 — плоские прямого профиля;

A8 — плоские прямого профиля без корпуса;

1E1, 1E6Q, 1D1 — плоские с двухсторонним коническим профилем;

1V1, 1R1 — плоские с односторонним коническим профилем;

1A2 — плоские прямого профиля;

1F1X — плоские с полукругло-выпуклым профилем;

4V9 — профильные;

6A2 — плоские с выточкой;

9A3 — плоские с двухсторонней выточкой;

12A2—45°; 11A2; 12V5—45°; 12B2; 12C2 — чашечные конические;

12R9, 12V9, 12A2-20°, 12R4, 12V5-20° — тарельчатые;

14A1 — плоские прямого профиля;

14EE1X — плоские с двухсторонним коническим профилем.

3. Размеры кругов должны соответствовать указанным в табл. 1—24 и на черт. 1—25.

Издание официальное

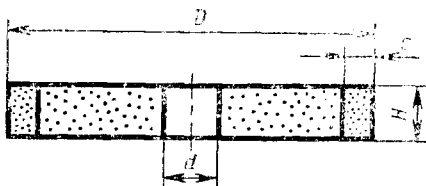
Перепечатка воспрещена

★  
E

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1985 г., Пост. № 1001 от 05.04.85 (ИУС 7—85)

© Издательство стандартов, 1985

Тип 1А1  
Исполнение 1



Черт. 1

Таблица 1

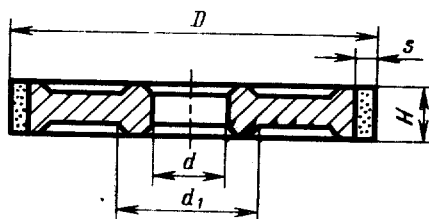
мм

$D$	$H$	$d$	$s$
25	5; 6; 10; 20; 25	6	5
32 (30)	6; 7		
	10; 12; 20; 25; 32		
	6; 10; 12; 20		
(35)	7	6	
	10; 15; 20; 25; 32	10	
	40	8; 11	
7; 8; 10; 20		10	
10; 20; 25		13	
10; 32		16 (20)	
45	25	16	
50	4; 10	10	10
	10; 20; 25; 32	16	5
50	11; 20; 25; 32; 40; 50	20	5
63 (60)	10; 11; 20; 32; 40; 50		
70	40		
75 (70)	10; 11; 12; 18; 24; 25; 32; 50		
80	10; 11; 12; 20; 32; 40; 50		
(90)	25; 50		

Продолжение табл. 1

<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>s</i>
100	5; 6; 9; 10; 11; 12; 14; 16; 20; 32; 40; 50	20	25
(110)	16; 20		
125	10; 11; 13; 17; 19; 20; 24; 30; 32; 40; 50	32	5
	5; 10; 11; 12; 17; 19; 20; 21; 25; 32; 40; 50		10
150	20	20; 32	5
	10; 12; 17; 18; 19; 20; 21; 25; 27; 32		10; 20
(160)	5; 10; 16	32	5
175	10; 16		10; 20
200	10; 16; 20; 32	32	5
	8; 10; 16; 20		10; 20
250	10; 16; 20	76	5
(320)	20		
350	10; 16; 20; 25	127 (76)	10
	10; 16; 20; 25		
(360)	8; 10; 12; 16; 20; 25	127; 160	5
	16; 20; 25		
400	32; 100	127	10
	40		
(400)	8	127; 160	20
	63		
500	10; 16; 20	160	5
	10; 16; 20; 25; 32; 40		
500	13	203 (127)	10
	20; 25		
500	40	203	10
	13		
	20; 25; 40; 50	305	10; 20

Исполнение 2



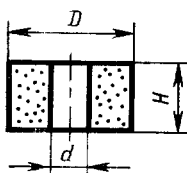
Черт. 2

Таблица 2

мм

$D$	$H$	$d$	$d_1$ , не менее	$s$
80	10; 25; 32	20	—	3
100	10	20 (32)	50	
125		32		
150				
200	10; 20	76	110	3; 5
250	10; 16; 20; 25 20			
320	16; 20	127	180	5
360				
400	20; 25	203	250	

Тип А8



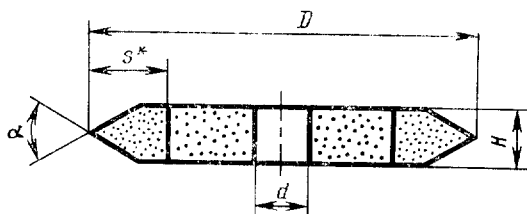
Черт. 3

Таблица 3

мм

<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>
1,0	1,6	0,5
1,5	1,7	0,8
2,0	2,2	1,0
3,0	4,0; 6,0	1,2
	0,8; 2,0; 2,5; 3,5; 4,0	1,5
4,0	6,0; 8,0	1,6; 1,8
	3,5; 4,0	
5,0	3,5; 5,0; 6,0; 8,0; 10,0	2,0
6,0	10,0	
	5,0; 6,0; 7,0; 8,0; 10,0	2,6
	4,0; 5,0	3,0
7,0	2,0; 3,0; 5,0	2,0
	10,0; 12,0	
8,0	5,0; 6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 14,0; 16,0	3,0
9,0	2,0; 3,2	2,0
	6,0; 7,0; 10,0; 12,0	
10,0	6,0; 8,0; 10,0; 12,0; 14,0; 16,0	3,0
	4,0; 10,0	4,0
12,0	3,0; 4,0; 8,0; 10,0; 12,0; 16,0	3,0
	8,0; 10,0; 12,0; 13,0; 16,0	4,0
13,0	6,0; 8,0; 12,0; 14,0	
14,0	10,0; 16,0	4,0 (5,0)
	11,0; 16,0; 20,0; 25,0	
15,0	20,0	6,0
	3,0	3,0
16,0	10,0; 16,0	5,0
	5,0; 6,0; 10,0; 12,0; 16,0; 25,0	6,0
17,0	3,0; 16,0	3,0
	6,0; 11,0; 14,0; 16,0; 18,0	6,0
20,0	3,0	3,0
	5,0	5,0
	10,0; 16,0; 17,0; 20,0; 25,0	6,0
22,0	8,0; 13,0	8,0

Тип 1Е1



\* Размер для справок.

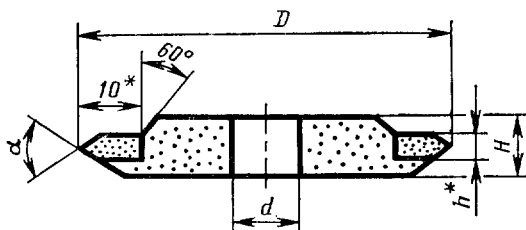
Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 4

$D$	$H$	$d$	$s$	$\alpha$
25	8	8	—	60°
35		16	10	
50				
60		10	10; 15	
75 (70)	32			
90				51
100				
150				

Тип 1Е6Q



\* Размер для справок.

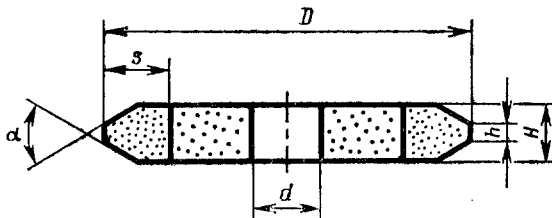
Черт. 5

Таблица 5

Размеры в мм

$D$	$H$	$d$	$h$	$\alpha$
75 (80)	6	20	3	40°; 60°
100				60°
125	8	32	3	40°; 60°
150				60°
250				
350	10	160	3; 4	40°; 60°
400			5	40°
500	13	305	6	40°; 60°

Тип 1D1



Черт. 6

Таблица 6

Размеры в мм

$D$	$H$	$d$	$h$	$s$	$\alpha$
60	10	13	2	12	40°; 60°
80	13; 20	16		15	
100	10	20	3	20	
	16		5	25	
	20				

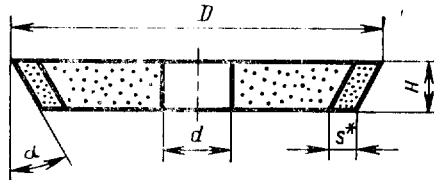


## Размеры в мм

$D$	$H$	$d$	$h$	$s$	$\alpha$
125	8; 10	32	2	12	40°; 60°
	13			15	
	16		3		
	20		4	25	
150	10	51	2	12	
	10; 13; 16; 20		2; 3	10; 15	
	10; 13; 16				
250	13	76	4	18	
350	8	160	3; 4	10	
400	10	203	2; 3; 4		
500	13	305			

## Тип 1V1

## Исполнение 1



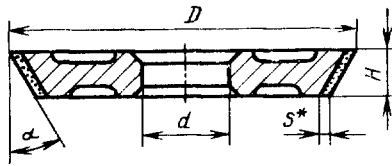
Черт. 7

Таблица 7

## Размеры в мм

$D$	$H$	$d$	$s$	$\alpha$
100	8	32	5	15°
125				
150	10; 15		10	
	20; 32		15	
250	20	76	10	15°; 30°

## Исполнение 2



\* Размер для справок.

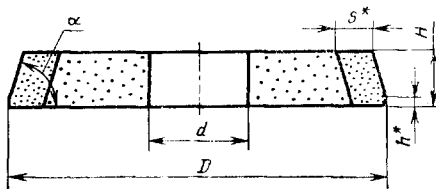
Черт. 7а

Таблица 7а

Размеры в мм

$D$	$H$	$d$	$s$	$\alpha$
100	8	20	3	15°; 30°; 45°
125		32		
150	10			

## Тип 1R1



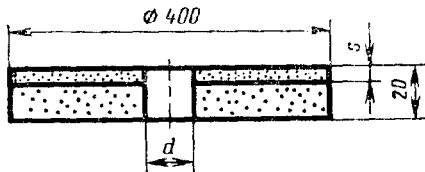
Черт. 8

\* Размер для справок.

Таблица 8а

Размеры в мм

$D$	$H$	$d$	$s$	$h$	$\alpha$
100	35	32	10	6,5	73°
250	10	76		2	15°; 20°

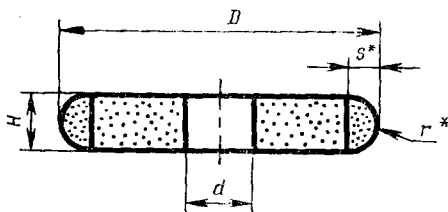


Черт. 9

Таблица 8

мм	
$d$	$s$
127	5
160	5; 10; 15; 20

Тип 1F1X  
Исполнение 1



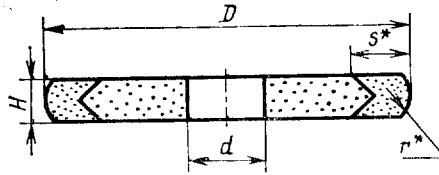
Черт. 10

\* Размер для справок.

Таблица 9

мм				
$D$	$H$	$d$	$s$	$r$
35	10,0	10	5	5,0
45	9,0		6	
50	10,5	16	5	6,0
60	5,0			3,0
75 (70)	12,0; 13,5	20	10	7,5
80	11,5; 14,0		10	8,5
90	15,5	20	8	9,0
100	7		10	4,0
125	18	32	12,5	9,5
	20		8	12,0
135	22,5	32	10	13,5
	24		12,5	15,4
	29			17,9

## Исполнение 2



\* Размер для справок.

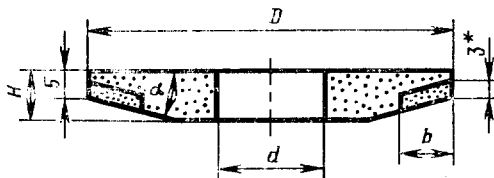
Черт. 10а

Таблица 9а

мм

<i>D</i>	<i>H</i>	<i>d</i>	<i>s</i>	<i>r</i>		
30	6	6	5	3		
35	10	10		5		
40	8	6		5		
45	9	10	8	4		
50	7			4		
70	10,5	20	8	5,5		
	12			7		
80	13,5			20	8	8
	12					6
90	14	20	8	8		
	15,5			9		
125	18	32	10	9		
	20			12		
135	24			32	10	13
	29					17

Тип 4V9



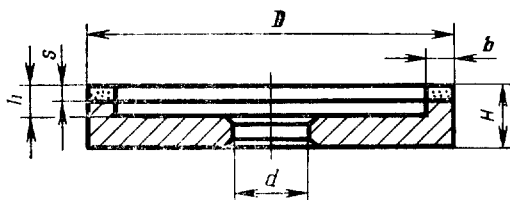
Черт. 11

Таблица 10

Размеры в мм

$D$	$H$	$d$	$b$	$\alpha$
200	16	32	3; 12; 16	15°; 20°
250	20	50,8	16; 25	15°; 20°
		76		15°

Тип 6A2



Черт. 12

Таблица 11

мм

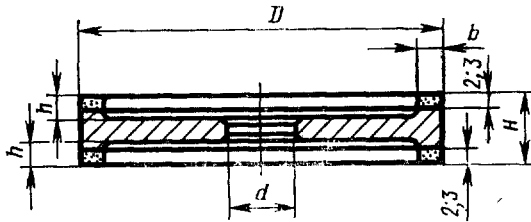
$D$	$H$	$d$	$b$	$s$		
75 (80)	23 (20)	20	5	3	13 (11)	
	20			3; 2	11; 10	
100	23 (25)		32	3; 5; 10	3	13 (15)
	20				3; 2	11; 10
125	23 (25)	3				13 (15)

Продолжение табл. 11

мм

$D$	$H$	$d$	$b$	$s$	$h$
150	20	32	5; 10	2	10
	23 (20)		5; 10; 20	3	13
	23			3	
	25	5			
	23	51	3	13	
	25		5	15	
200	20	32	10; 20	2	10
	28 (23)	(32); 51; 76	10; 20; 40	3	15 (13)
	30 (25)			5	17 (15)
250	25	76	10; 20	2	13
	28 (23)		10; 20; 40	3	15 (13)
	30 (25)			5	17 (15)

Тип 9А3



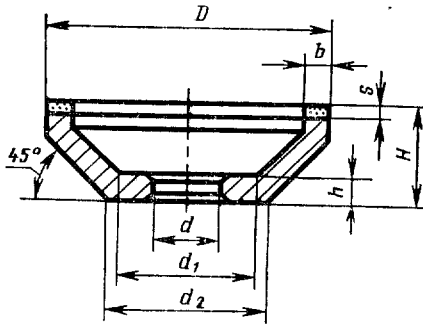
Черт. 13

Таблица 12

мм

$D$	$H$	$d$	$b$	$h$
100	20	32	3	4
125			3; 5; 10	
150			5; 10	
200			10; 20	5
250	25	76		

Тип. 12А2-45°



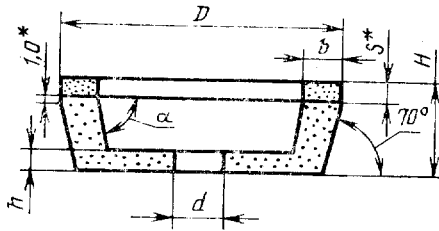
Черт. 14

Таблица 13

мм

$D$	$H$	$d$	$d_1$ , не менее	$d_2$ , не более	$b$	$s$	$h$
50	20	16	25	26	3	3	6
	23					6	
75 (80)	25	20	35	57	3	3	9
	28					6	
100	32	20	40	66	5	2; 3	10
	35					6	
125	32	32	60	91	3; 5; 10	2; 3	12
	35					6	
	40					3	
150	32	32	70	116	3; 5; 10; 20	2; 3	10
	35					6	
	40					3	
200	43	32; 51	120	166	5; 10; 20	6	12
	50					3	
					10; 20	3	14

Тип 11А2



\* Размер для справок.

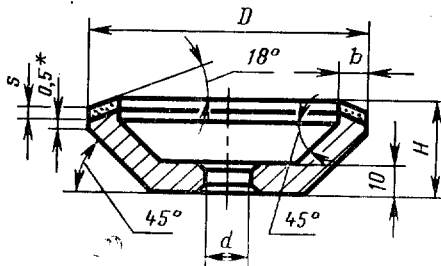
Черт. 15

Таблица 14

мм

$D$	$H$	$d$	$b$	$h$	$\alpha$
75 (80)	35	20	5	10	65°
100			10		
125	50	32	10	12	55°; 65°
150				12	

Тип 12V5-45°



Черт. 16

Таблица 15

мм

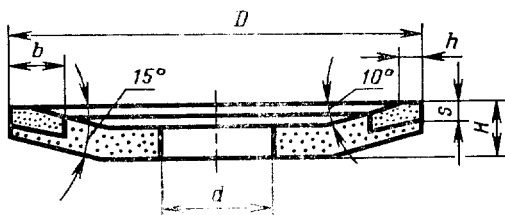
$D$	$H$	$d$	$b$	$s$
50	20	16	3	3
80	25	20		



мм

$D$	$H$	$d$	$b$	$s$
100	32	32	3; 5; 10	3
125	35		3; (5); 6	6
150	32		3; (5); 6	3
	35		3; (5); 6	6
160	32		3; 5; 10	3

Тип 12R9  
Исполнение 1



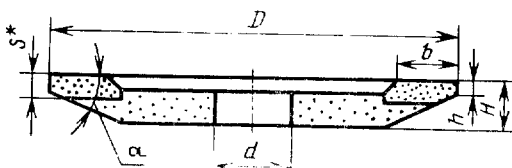
Черт. 17

Таблица 16

мм

$D$	$H$	$d$	$b$	$h$	$s$
100	10	20	10	2	2
125	13	32		4	
150	16		15	5; 8	4

Исполнение 2



Черт. 17а

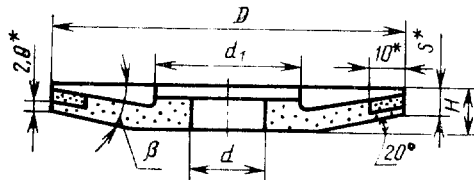
\* Размер для справок.

Таблица 16а

Размеры в мм

$D$	$H$	$d$	$b$	$s$	$h$	$\alpha$
300	13	127	10	3	2	20°
	20		10; 20			

Тип 12V9



\* Размер для справок.

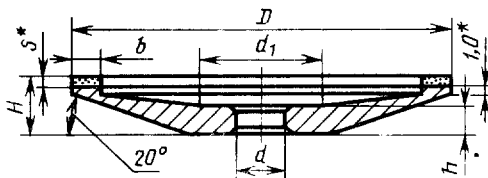
Черт. 18

Таблица 17

Размеры в мм

$D$	$H$	$d$	$d_1$	$s$	$\beta$
220	20	90	140	2; 4; 6; 8	12°
225	18	40	105		4,5°
					10°
275	20	90	118		4,5°; 10°
		90		15°	

Тип 12A2—20°



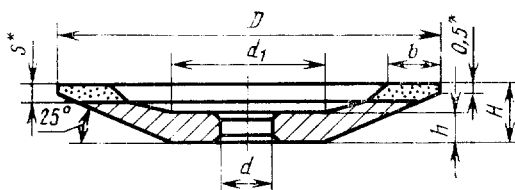
\* Размер для справок.

Черт. 19

Таблица 18

мм							
$D$	$H$	$d$	$d_1$ , не менее	$b$	$s$	$h$	
75 (80)	10,0	16 (20)	35	3; 5	1,5	6	
	11,5				3,0		
100	10,0		40		1,5		
	11,5						3,0
	10,0	1,5	3,0				
	11,5						
125	13,0	32	51		1,5		8
	14,5				3,0		
150	16,0			1,5	3,0		
	17,5						
200	20,0	51 (32)	5; 10	1,5	14		
	21,5			3,0			

Тип 12RA



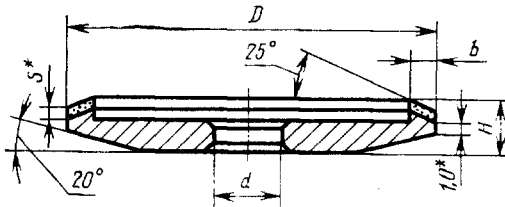
\* Размер для справк.

Черт. 20

Таблица 19

мм						
$D$	$H$	$d$	$d_1$ , не менее	$b$	$s$	$h$
80	10	20	45	2	3,0	5
100			50	2; 3		
125	12	32	60	2; 3; 4	1,5; 3,0	
150	16			3; 5	5,0	
160						
200	20		80	5		

Тип 12V5—20°



\* Размер для справок.

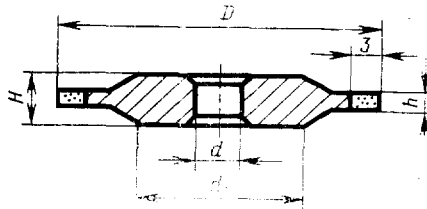
Черт. 21

Таблица 20

мм

$D$	$H$	$d$	$b$	$s$
75 (80)	10,0	20	3: 5	1,5
	11,5			3,0
100	10,0	32		1,5
	11,5			3,0
125	10,0	32		1,5
	11,5			3,0

Тип 14A1



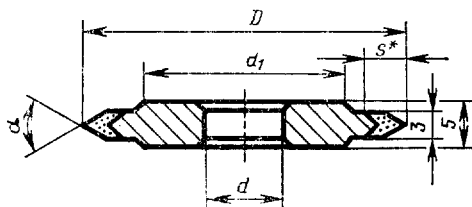
Черт. 22

мм

Таблица 21

$D$	$H$	$d$	$d_1$ , не менее	$h$
75	8 (13)	20	40	5
100		20 (32)	60	3; 5
150	8	32	80	5
200				

Тип 14EE1X



\* Размер для справок.

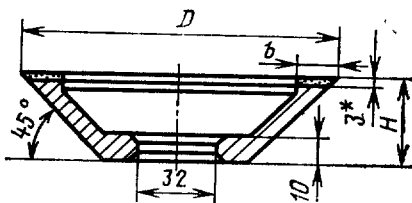
Черт. 23

Таблица 22

Размеры в мм

$D$	$d$	$d_1$ , не менее	$s$	$\alpha$
50	16	25	6,5	45°
			10,0	35°
125	32	90	8,5	45°
			7,5	60°
			6,5	90°
350	127	250	7,5	60°
400	203	350		

Тип 12B2



\* Размер для справок.

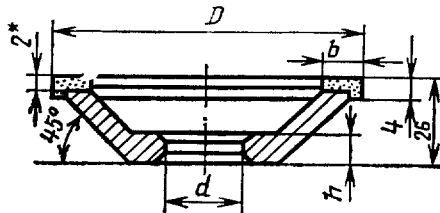
Черт. 24

Таблица 23

мм

$D$	$H$	$b$
125	28	10
150	30	15

Тип 12С2



Черт. 25

\* Размер для справок.

Таблица 24

мм			
$D$	$d$	$b$	$h$
100	20	10	10
		15	
150	32	10	8
		20	

Пример условного обозначения круга типа 1А1 исполнения 1, наружным диаметром  $D=100$  мм, высотой  $H=20$  мм, диаметром посадочного отверстия  $d=20$  мм, толщиной элборонного слоя  $s=5$  мм:

1А1—1 100×20×20×5 ГОСТ 17123—79

### 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Размеры кругов, заключенные в скобках, применять не рекомендуется.

### 5. (Исключен, Изм. № 1).

6. Круги, предназначенные для экспорта, должны изготавливаться в соответствии с заказом-нарядом внешнеторговой организации.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

Приложение. (Исключено, Изм. № 1).

Группа Г25

Изменение № 2 ГОСТ 17123—79 Круги эльборовые шлифовальные. Типы и основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.07.88 № 2687

Дата введения 01.07.89

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 6138—87)**.

Пункт 1 дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 6138—87».

Пункт 3. Заменить размеры на чертежах: 1, 2, 9, 12 —  $s$  на  $s^*$ ; 6; 14 —  $s$  на  $s^*$ ;  $h$  на  $h^*$ ; 11—5 на  $5^*$ ; 13 —  $h$  на  $h^*$ ; 2 на  $2^*$ ; 3 на  $3^*$ ; 15— $h$  на  $h^*$ ;

(Продолжение см. с. 132)

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 17123—79)*

5 на  $5^*$ ; 16— $s$  на  $s^*$ ;  $b$  на  $b^*$ ; 10 на  $10^*$ ; 17— $s$  на  $s^*$ ;  $b$  на  $b^*$ ; 19— $d_1$  на  $d_1^*$ ; чертеж 20. Заменить размер и обозначение:  $d_1$  на  $d_1^*$ ; 12RA на тип 12R4 (после табл. 18);

чертеж 21. Заменить размер:  $b$  на  $b^*$ ; чертеж 22. Заменить размер: 3 на  $3^*$ ; чертежи 1, 2, 6, 9, 11—17, 19—22 дополнить сноской: «\* Размер для справок»;

чертеж 18. Заменить постановку размера  $s^*$ , указав его для толщины эльборосодержащего слоя.

Пример условного обозначения. Заменить слово: «эльбороносного» на «эльборосодержащего».

(ИУС № 11 1988 г.)



Изменение № 3 ГОСТ 17123—79 Круги эльборовые шлифовальные. Типы и основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 23.06.92 № 571

Дата введения 01.01.93

На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозначение: (СТ СЭВ 6138—87) на (ИСО 6168—80).

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на эльборовые шлифовальные круги на керамической и органической связках.

Стандарт устанавливает требования к продукции, изготовляемой для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 2. Последний абзац. Заменить обозначение: 14EE1X на 14EE1.

Пункт 3. Заменить обозначения размеров:  $H$  на  $T$ ,  $d$  на  $H$ ,  $S$  на  $X$  (черт. 1, 2, 4, 6 — 10а, 14, 23; табл. 1, 2, 4, 6 — 9а, 13, 22;

пример условного обозначения);

$H$  на  $T$ ,  $d$  на  $H$  (черт. 11 табл. 10);

$d_1$  на  $I$  (черт. 2, 22, 23; табл. 2, 21, 22);

$d_1$  на  $K$  (черт. 14; табл. 13);

$d_2$  на  $I$  (черт. 14; табл. 13);

$h$  на  $U$  (черт. 5, 6, 8, 22; табл. 5, 6, 8а, 21);

$h$  на  $E$  (черт. 14; табл. 13);

$b$  на  $W$  (черт. 11, 14; табл. 10, 13);

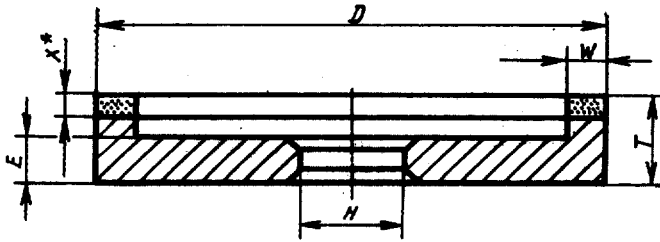
$\alpha$  на  $V^\circ$  (черт. 4 — 8; табл. 4—8а).

Чертежи 12, 13, 15—25; таблицы 11, 12, 14—24 заменить новыми:

(Продолжение см. с. 30)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17123—79)

Тип 6А2



\* Размер для справок.

Черт. 12

Таблица 11

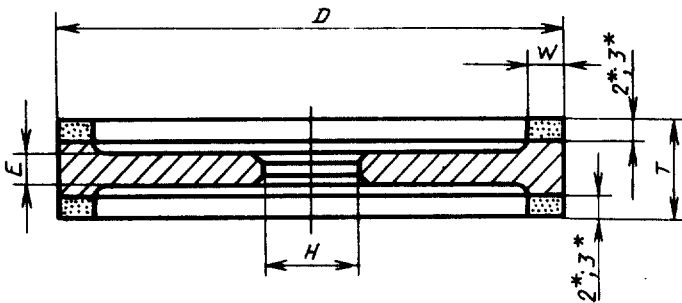
мм

$D$	$T$	$H$	$W$	$X$	$E$
75	23	20	5	3	10
(80)	20			9	
100	20			3; 2	9; 10
	23; (25)	3	10		
125	20	32	3; 5; 10	3; 2	9; 10
	23; (25)			3	10

(Продолжение см. с. 31)

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>W</i>	<i>X</i>	<i>E</i>
150	(20)	32	5; 10	2	10
	23		5; 10; 20	3	10; 13
	25			5	10
	23	51	3		
	25		5		
200	20	32	10; 20	2	10
	(23)		10; 20; 40	3	
	(25)			5	
	28	51; 76	3	13	
	30		5		
250	(23)	76	10; 20	3	10
	(25)			5	
	28			2	12
	30	10; 20; 40	3	13	
	30		5		

Тип 9А3



\* Размер для справок.

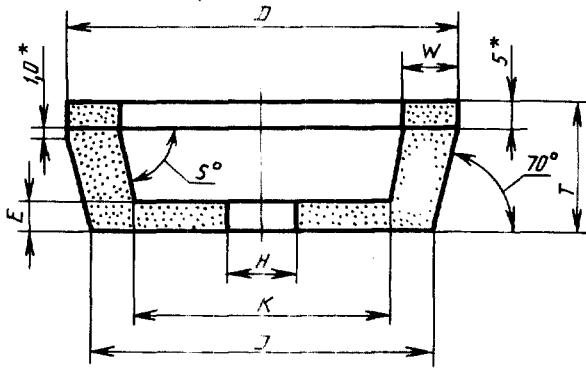
Черт. 13

(Продолжение см. с. 32)

мм

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>W</i>	<i>E</i>
100	20	32	3	12
125			3; 5; 10	
150			5; 10	
200	25	76	10; 20	10
250			15	

Тип 11A2



\* Размер для справок.

Черт 15

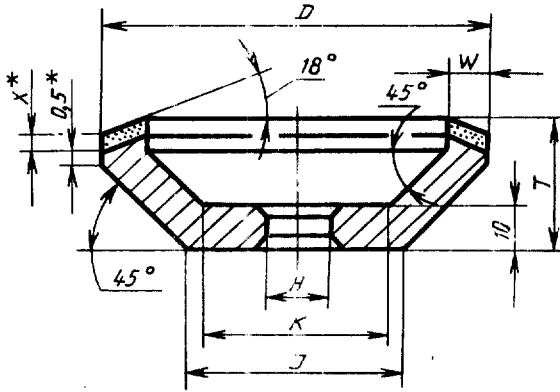
Таблица 14

мм

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>L</i> , не более	<i>E</i>	<i>W</i>	<i>S</i>
75	35	20	46	53	10	5	65°
(80)			51	58			
100			60	78			
125	50	32	56	93	12	10	55°
			72				65°
150			84	118			55°
			99				65°

(Продолжение см. с. 33)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17123—79)  
 Тип 12V5—45°



\* Размер для справок.

Черт. 16

Таблица 15

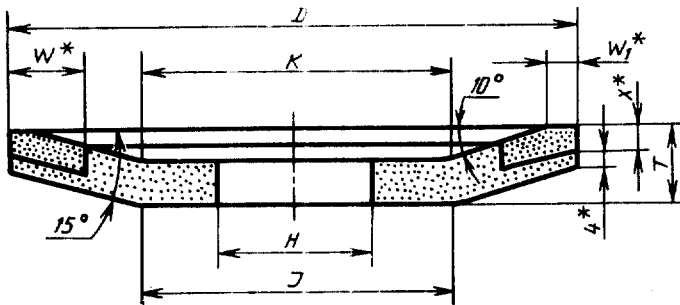
мм						
$D$	$T$	$H$	$W$	$X$	$K$ , не менее	$I$ , не более
50	20	16	3	3	25	19
80	25	20			51	39
100	32	32	5	3	57	45
			10		53	46
125	35	32	3	6	82	70
			(5)		78	71
			6		76	72
150	32	32	3	3	107	95
			(5)		103	96
	6		6	101	97	
	3			107	95	
	(5)			103	96	
35	6	101	97			

(Продолжение см. с. 34)

$D$	$T$	$H$	$W$	$X$	$K$ , не менее	$I$ , не более
160	32	32	5	3	113	106
			7		109	108
			0		103	109

## Тип 12R9

## Исполнение 1



\* Размер для справок.

Черт. 17

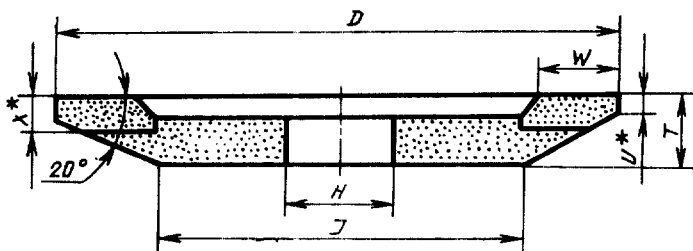
Таблица 16

мм

$D$	$T$	$H$	$K$ , не менее	$I$ , не более	$W$	$W_1$	$X$
100	10	20	55	70	10	2	2
125	13		59	73		4	
150	16		74	90		5	
		72	8				
		66					

(Продолжение см. с. 35)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17123—79)  
Исполнение 2



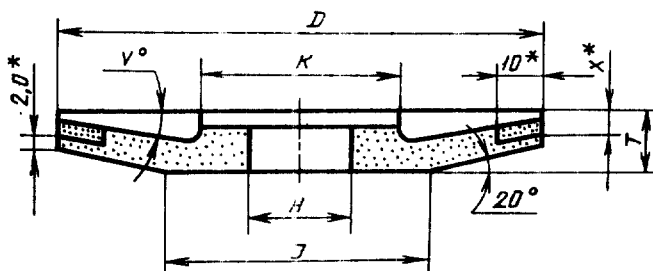
\* Размер для справок.

Черт. 17а

Таблица 16а

мм						
D	T	H	J, не более	W	X	U
300	13	127	240	10	3	2
	20		201	10; 20		

Тип 12V9



\* Размер для справок.

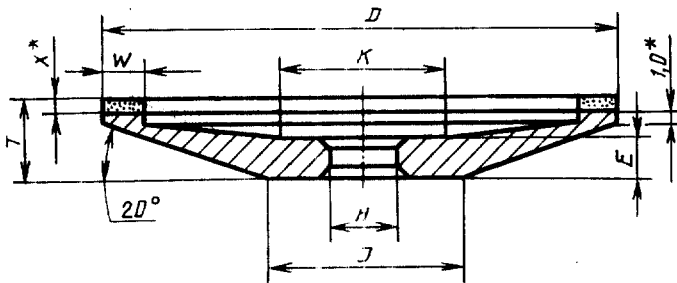
Черт. 18

(Продолжение см. с. 36)

мм

<i>D</i>	<i>T</i>	<i>H</i>	<i>K</i> , не менее	<i>L</i> , не более	<i>X</i>	<i>V</i>	
220	20	90	140	132	2	12°	
				143	4		
				154	6		
				165	8		
225	18	40	105	148	2	4,5°, 10°	
				159	4		
				170	6		
				181	8		
275	20	90	105	187	2	4,5°, 10°	
				198	4		
				209	6		
				220	8		
		118	90	118	187	2	15°
					198	4	
					209	6	
					220	8	

Тип 12А2--20°



\* Размер для справоч.

Черт. 19

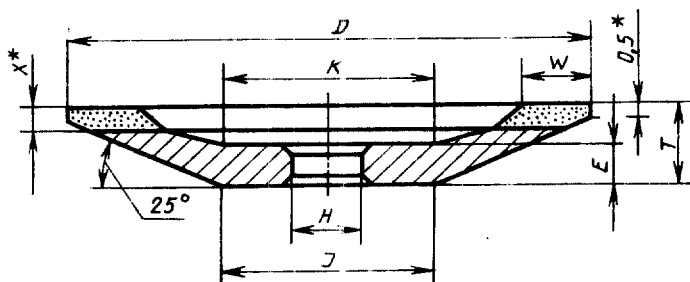
(Продолжение см. с. 37)



мм

$D$	$T$	$H$	$K$ , не менее	$J$ , не более	$E$	$W$	$\lambda$		
75	10,0	16; (20)	35	34	6	3; 5	1,5		
	11,5						3,0		
10,0	39						1,5		
11,5			3,0						
100	10,0		40	59			8	5; 10	1,5
	11,5								3,0
	10,0	32			51	67			1,5
11,5	3,0								
125	13,0	32	51	75	8	5; 10	1,5		
	14,5						3,0		
150	16,0	(32); 51	104	14	5; 10	5; 10	1,5		
	17,5						3,0		
200	20,0	(32); 51	104	14	5; 10	5; 10	1,5		
	21,5						3,0		

Тип 12R4



\* Размер для справок.

Черт. 20

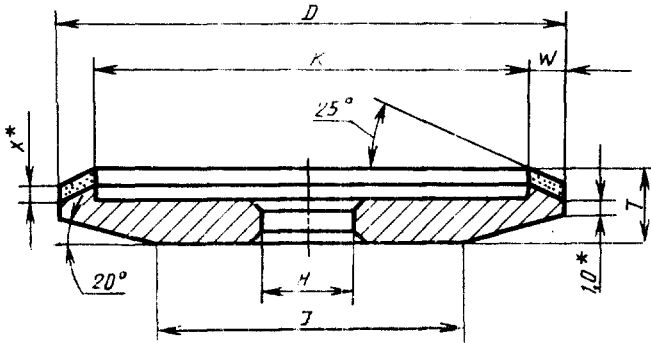
(Продолжение см. с. 38)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17123—79)

Таблица 19

мм							
$D$	$T$	$H$	$K$ , не менее	$I$ , не более	$E$	$W$	$X$
80	10	20	45	39	5	2	3,0
100			50	59		2; 3	
125	12	32	60	76	8	2; 3; 4	1,5; 3,0
150	16			83		3; 5	
160			93	5,0			
200	20		80			116	5

Тип 12V5—20°



\* Размер для справок.

Черт. 21

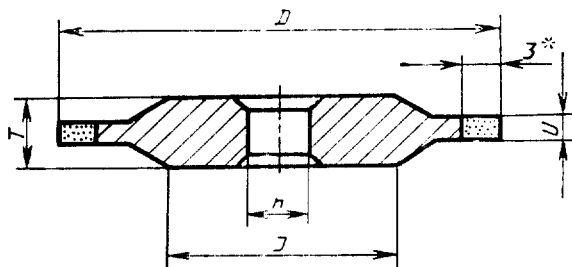
Таблица 20

мм						
$D$	$T$	$H$	$K$ , не менее	$I$ , не более	$W$	$X$
75	10,0	20	69	42	3	1,5
	11,5					3,0
	10,0		65	47	5	1,5
	11,5					3,0
(80)	10,0	74	47	3	1,5	
	11,5				3,0	

(Продолжение см. с. 39)

$D$	$T$	$H$	$K$ , не менее	$L$ , не более	$W$	$X$
(80)	10,0	20	70	52	5	1,5
	11,5					3,0
100	10,0		94	67	3	1,5
	11,5					3,0
	10,0		90	72	5	1,5
	11,5					3,0
125	10,0	32	119	92	3	1,5
	11,5					3,0
	10,0		115	97	5	1,5
	11,5					3,0

Тип 14А1



\* Размер для справок.

Черт. 22

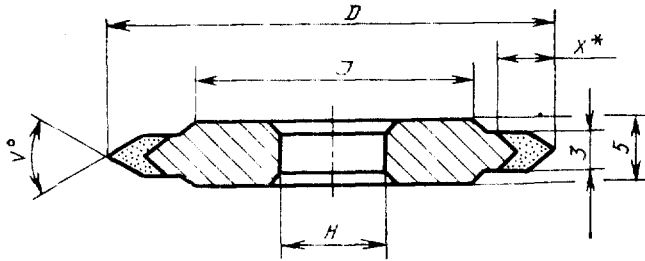
Таблица 21

мм

$D$	$T$	$H$	$L$ , не менее	$U$
75	8; (13)	20	40	5
100		20; (32)	60	3; 5
150; 200	8	32	80	5

(Продолжение см. с. 40)

Тип 14ЕЕ1



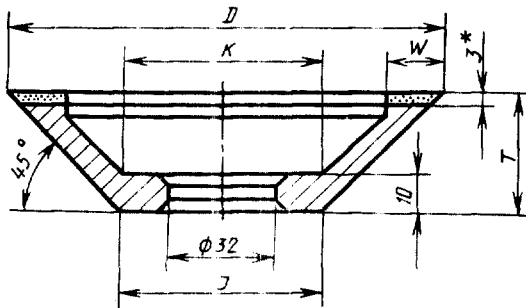
\* Размер для справок.

Черт. 23

Таблица 22

мм				
$D$	$H$	$L$ , ис м. все	$X$	$V$
50	16	25	6,5	45°
			10,0	35°
125	32	90	8,5	45°
			7,5	60°
			6,5	90°
350	127	250	7,5	60°
400	203	350		

Тип 12В2



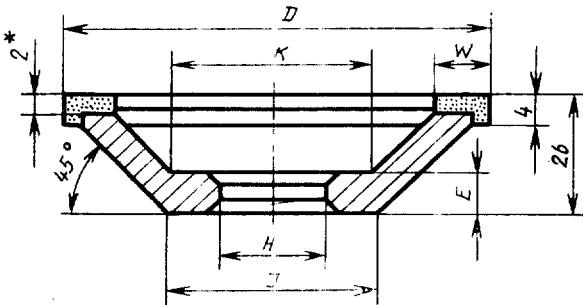
\* Размер для справок.

Черт. 24

(Продолжение см. с. 41)

мм				
$D$	$T$	$K$ , не менее	$I$ , не более	$W$
125	28	77	69	10
150	30	88	90	15

Тип 12С2



\* Размер для справок.

Черт. 25

Таблица 24

мм					
$D$	$H$	$K$ , не менее	$I$ , не более	$E$	$W$
100	20	52	52	10	10
		42			15
150	32	98	102	8	10
		78			20

Стандарт дополнить пунктами — 7, 8: «7. Технические требования — по ГОСТ 24106—80.

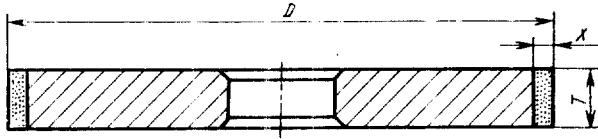
8. По заказу потребителя допускается изготовление кругов по ИСО 6168, указанных в приложении 2».

Стандарт дополнить приложением — 2:

(Продолжение см. с. 42)

ТИПЫ И РАЗМЕРЫ КРУГОВ ПО ИСО 6188

Плоский круг — тип 1A1



Черт. 26

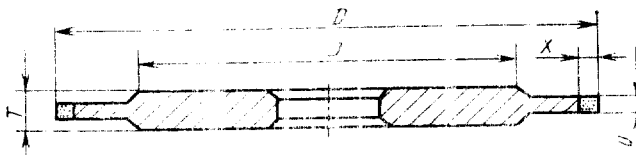
Таблица 25

мм

$D$	$T$
20; 25; 40; 50	4; 6; 8; 10; 12
75; 100	3; 4; 5; 6; 10; 12
125	3; 4; 5; 6; 10; 12; 15
150	3; 4; 5; 6; 10; 12; 15; 20
175; 200	6; 10; 12; 15; 20
250	6; 10; 12; 15; 20; 40; 60
300	10; 12; 15; 20; 40; 60
350; 400; 450; 500; 600	12; 15; 20; 40; 60; 100
750	15; 20; 40; 60; 100

$X = 1.5; 3; 5$  мм

Плоский круг — тип 14A1



Черт. 27

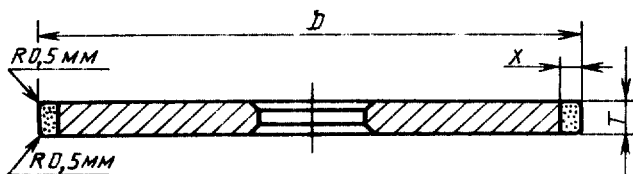
(Продолжение см. с. 13)

мм

<i>D</i>	<i>l</i>	<i>T</i>	<i>U</i>	<i>D</i>	<i>l</i>	<i>T</i>	<i>U</i>
75	50	6	1; 2	300	250	15	6; 10
100	70	6				20	15
		8	3	15	6; 10		
125	100	6	1; 2	400	350	20	15
		8	3			6; 10; 15	
150	120	10; 12	1; 2	500	400	20	10; 15
175	140		1; 3; 6				
200	160	12; 15	3; 6	600	500		
250	200	12; 15; 20	6; 10				

 $X=3; 6$  мм

## Плоский круг — тип 1Л1



Черт. 28

Таблица 27

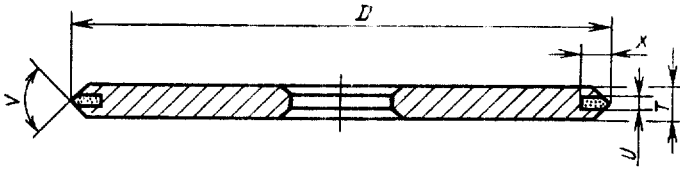
мм

<i>D</i>	<i>T</i>
75; 100	3; 4; 5
125; 150	3; 4; 5; 6

 $X=1,5; 3; 6$  мм

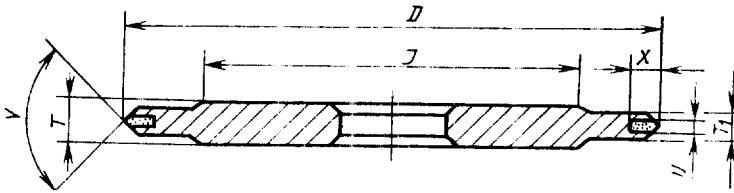
(Продолжение см. с. 44)

Плоский круг — тип 1Е6Q



Черт. 29

Плоский круг — тип 14Е6Q



Черт. 30

Таблица 28

мм				
$D$	$I$	$T$	$T_1$	$U$
40	22	6	4	1; 2
50	32			
75	50			
100	70	8	5	
125	100			
150	120			
220	180	12		

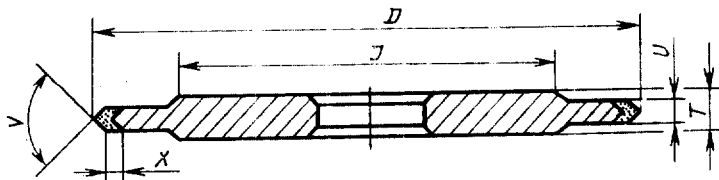
$V = 35^\circ; 45^\circ; 60^\circ; 90^\circ$

$X = 6$  мм

(Продолжение см. с. 45)



(Продолжение изменения к ГОСТ 17123-79)  
Плоский круг — тип 14EE1



Черт. 31

мм

Таблица 29

V	35	45	60°	90
X	3	2.5	2	1.5
	6	5	4	3

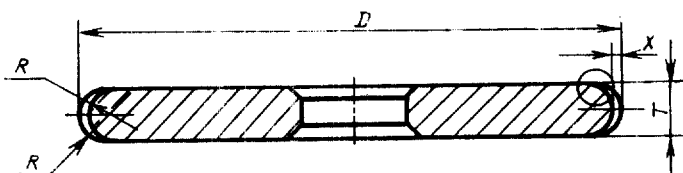
мм

Таблица 30

D	l	T	U
100	70	6	3; 4
125	100		
150	120		
175	140	8	4; 5
200	160	10	
250	200	15	

V=35°; 45°; 60°; 90°

Плоский круг — тип 1FF1



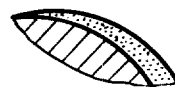
Черт. 32

D=50; 75; 100; 125; 150 мм

T=от 4 до 20 мм

R=от 2 до 10 мм

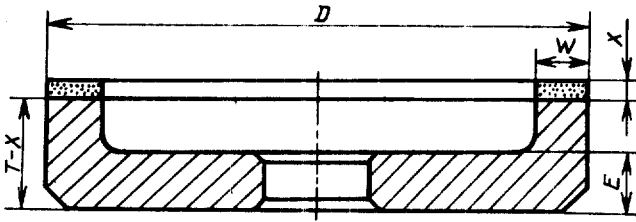
X=2; 3; 4 мм



(Продолжение см. с. 46)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17123—79)

Цилиндрический чашечный шлифовальный круг — тип 6А2



Черт. 33

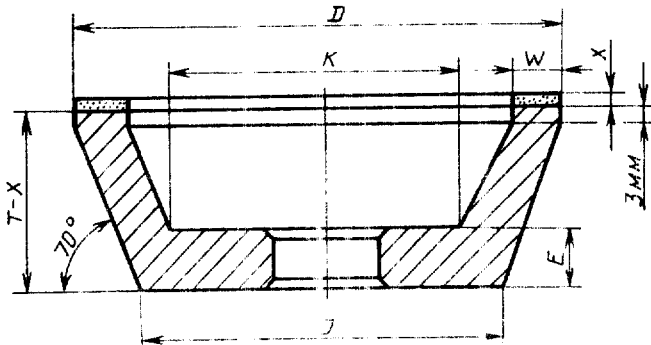
Таблица 31

мм

$D$	$T-X$	$E$	$W$
50	20	10	3; 5
75			3; 5; 10
100	23	10	5; 10; 12; 15
125; 150			6; 10; 12; 15; 20; 25
175	25	13	6; 10; 15; 20; 25
200; 250			10; 15; 20; 25
300	30	15	20; 25
350	35	18	25

$X = 2; 3; 4; 5$  мм

Конический чашечный шлифовальный круг — тип 11А2



Черт. 34

(Продолжение см. с. 47)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17123—79)

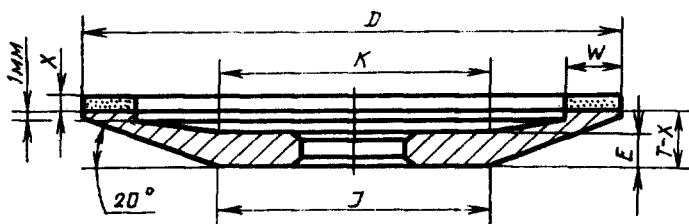
Таблица 32

мм

$D$	$T-X$	$I$	$K$	$E$	$W$
75	20	63	48	10	3; 6; 10
90	33	68	55		6; 10
125	23	110	98		

$X=2; 3; 4$  мм

Тарельчатый шлифовальный круг — тип 12A2 с углом  $20^\circ$



Черт. 35

Таблица 33

мм

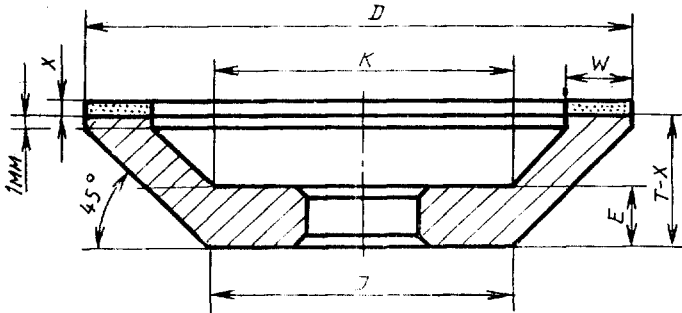
$D$	$T-X$	$I$	$K$	$E$	$W$
75	8	37	33	5	3; 5; 6; 10
100	10	51	50	6	
125	14	54	54	8	5; 6; 10
150	16	68	68	9	
175	18	82	82	10	6; 10
200	20	96	96	11	
250	23	130	130	13	

$X=2; 3; 4$  мм

(Продолжение см. с. 48)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17123—79)

Тарельчатый шлифовальный круг — тип 12А2 с углом 45°



Черт. 36

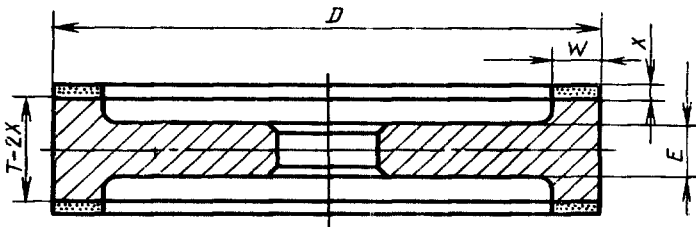
Таблица 34

мм

$D$	$T-X$	$l$	$K$	$E$	$W$
75	20	41	37	9	3; 6; 10
100		56	54		6; 10
125		81	79		10
150	106	94			
175	131	123			
200	25	156	138	12	10; 15; 20
250		206	188		

$X = 2; 3; 4; 6$  мм

Плоский круг с двусторонней выточкой — тип 9А3



Черт. 37

(Продолжение см. с. 49)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17123—79)

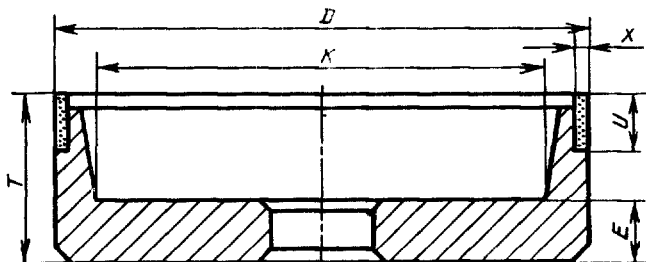
Таблица 35

мм

$D$	$T-2X$	$E$	$W$
100; 125	22	10	6; 8; 10
150; 175	25; 35	14	6; 8; 10; 12; 15
200	30	18	6; 10; 12; 15

$X=2; 3; 4$  мм

Цилиндрический чашечный шлифовальный круг — тип 6А9



Черт. 38

Таблица 36

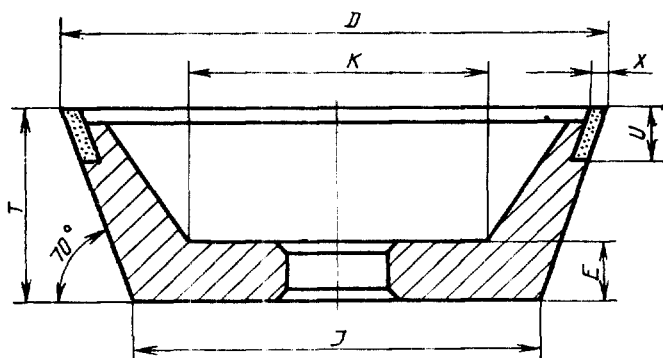
мм

$D$	$T$	$K$	$E$	$U$
75	25	60	10	6; 10
100	30	80		
125		110		
150	35	135	13	
200		175		
250	50	225	20	

$X=1,5; 3$  мм

(Продолжение см. с. 50)

Конический чашечный шлифовальный круг — тип 11V9



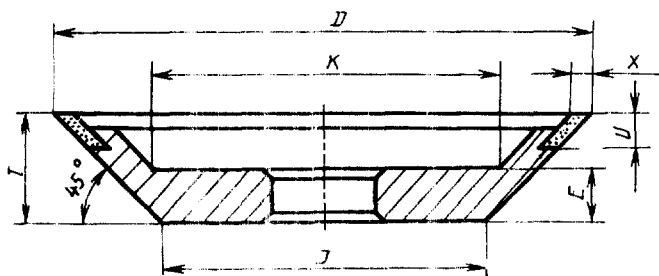
Черт. 39

Таблица 37

мм					
$D$	$T$	$J$	$K$	$E$	$U$
75	30	53	40	10	6; 10
90	35	65	55		10
100		75	75		6; 10
125	40	96	75		
150	50	114	90		

$X=1,5; 3$  мм

Конический чашечный шлифовальный круг — тип 12V9

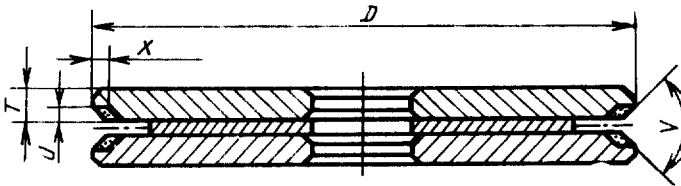


Черт. 40

(Продолжение см. с. 51)

мм						
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>I</i>	<i>K</i>	<i>E</i>	<i>U</i>	<i>X</i>
75	20	35	45	10	6	1,5; 3
100	20	60	65		6; 10	
125	25	75	80			
150		100	105			3

Плоский круг — тип 1V9



Черт. 41

Таблица 39

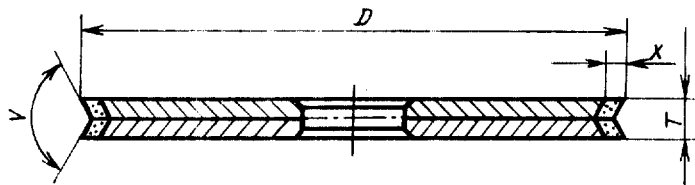
мм			
<i>D</i>	<i>T</i>	<i>U</i>	<i>V</i>
150	10	2; 3	90°; 120°
175; 200; 250			90°

 $X = 1,5; 3; 6$  мм

(Продолжение см. с. 52)

(Продолжение изменения к ГОСТ 17123—79)

Плоский круг — 1ЕЕ1V



Черт. 42

Таблица 40

мм		
$D$	$T$	$V$
100; 110	7	120°
150	10; 12	125°; 135°
150	15	135°

$X = 1,5; 3 \text{ мм}$ .

(ИУС № 9 1992 г.)



Редактор *В. М. Лысенкина*  
Технический редактор *В. Н. Прусакова*  
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 07.05.85 Подп. к печ. 28.06.85 1,5 усл. п. л. 1,5 усл. кр.-отт. 0,90 уч.-изд. л.  
Тираж 16 000 Цена 5 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак. 638