

**КАЛИБРЫ-НУТРОМЕРЫ СФЕРИЧЕСКИЕ  
НЕПРОХОДНЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 100 ДО 360 ММ**

**Конструкция и размеры**

**ГОСТ  
14827—69\***

No-go ball plug gauges with diameter over  
100 to 360 mm. Design and dimensions

**Взамен  
МН 4138—62**

ОКП 39 3100

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

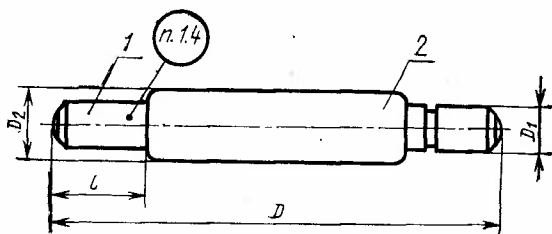
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на калибры-нутромеры сферические непроходные, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСПС СЭВ и системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НЕПРОХОДНЫХ  
СФЕРИЧЕСКИХ КАЛИБРОВ-НУТРОМЕРОВ**

1.1. Конструкция и размеры непроходных сферических калибров-нутромеров должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

Таблица 1

## Размеры в мм

Обозначение калибра-нутромера	Применяемость	D <sub>НОМЕР</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	l	Масса в кг	Дет. 1. Стержень НЕ	Дет. 2. Ручка ГОСТ 14752—69	
							Количество		
							l	l	
Обозначение детали									
8143-0001		102	10	16	21	0,08	8143-0001/001	8056-0061	
8143-0002		105			22,5		8143-0002/001		
8143-0003		108			24		8143-0003/001		
8143-0004		110			25		8143-0004/001		
8143-0005		112			26		8143-0005/001		
8143-0006		115			27,5		8143-0006/001		
8143-0007		120			30	8143-0007/001	0,09		
8143-0008		125			32,5	8143-0008/001			
8143-0009		130			35	8143-0009/001			
8143-0010		135			37,5	8143-0010/001			
8143-0011		140			40	8143-0011/001			0,10
8143-0012		145			42,5	8143-0012/001			
8143-0013		150			45	8143-0013/001	0,11		
8143-0014		155			47,5	8143-0014/001			
8143-0015		160			50	8143-0015/001			
8143-0016		165	12	20	42,5	0,17	8143-0016/001	8056-0062	
8143-0017		170			45		8143-0017/001		
8143-0018		175			47,5		8143-0018/001		
8143-0019		180			50	8143-0019/001	0,18		
8143-0020		185			52,5	8143-0020/001			
8143-0021		190			55	8143-0021/001	0,19		
8143-0022		195			57,5	8143-0022/001			
8143-0023		200			60	8143-0023/001			
8143-0024		205			62,5	8143-0024/001	0,20		
8143-0025		210			65	8143-0025/001			
8143-0026		215			67,5	8143-0026/001	0,21		
8143-0027		220			70	8143-0027/001			
8143-0028		225			72,5	8143-0028/001	0,22		
8143-0029		230			75	8143-0029/001			
8143-0030		240			80	8143-0030/001	0,23		
8143-0031		250	85	8143-0031/001					

## Размеры в мм

Обозначение калибра- нутромера	Применяемость	$D_{\text{номин}}$	$D_1$	$D_2$	$l$	Масса в кг	Дет. 1. Стержень НЕ	Дет. 2. Ручка ГОСТ 14752—69
							Количество	
							1	1
							Обозначение детали	
8143-0032		260	16	25		90	0,44	8143-0032/001
8143-0033		270				95	0,46	8143-0033/001
8143-0034		280				100	0,47	8143-0034/001
8143-0035		290				105	0,49	8143-0035/001
8143-0036		300				110	0,51	8143-0036/001
8143-0037		310				115	0,52	8143-0037/001
8143-0038		320				120	0,54	8143-0038/001
8143-0039		330				125	0,55	8143-0039/001
8143-0040		340				130	0,57	8143-0040/001
8143-0041		350				135	0,58	8143-0041/001
8143-0042		360				140	0,60	8143-0042/001

8056-0063

Пример условного обозначения сферического непроходного калибра-нутромера  $D_{\text{номин.}}=120$  мм для контроля отверстия с полем допуска  $H7$ :

*Калибр-нутромер 8143—0007 H7 ГОСТ 14827—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска  $A$ :

*Калибр-нутромер 8143—0007 A ГОСТ 14827—69*

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Нутромеры промежуточных размеров  $D$  изготавливать по размерам ближайшего большего нутромера.

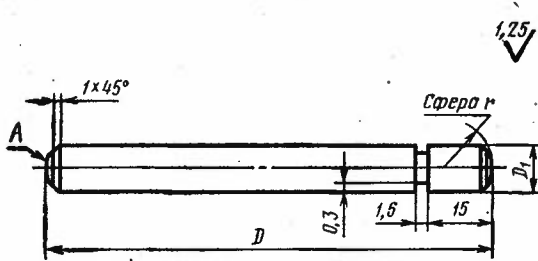
1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СТЕРЖНЯ НЕ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры стержня НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение стержня НЕ	$D_{\text{номин}}$	$D_1$ (пред. откл. по h11)	$r$	Масса в кг	
8143-0001/001	102	10	30	0,06	
8143-0002/001	105			0,07	
8143-0003/001	108			0,08	
8143-0004/001	110			0,09	
8143-0005/001	112			0,10	
8143-0006/001	115			0,15	
8143-0007/001	120			0,16	
8143-0008/001	125			0,17	
8143-0009/001	130			0,18	
8143-0010/001	135			12	0,16
8143-0011/001	140				0,17
8143-0012/001	145				0,18
8143-0013/001	150				0,17
8143-0014/001	155				0,16
8143-0015/001	160				0,15
8143-0016/001	165	0,14			
8143-0017/001	170	0,13			
8143-0018/001	175	0,12			
8143-0019/001	180	0,11			
8143-0020/001	185	0,10			
8143-0021/001	190	0,09			
8143-0022/001	195	0,08			
8143-0023/001	200	0,07			

## Размеры в мм

Обозначение стержня НЕ	$D_{\text{номин}}$	$D_1$ (пред. откл. по H11)	$r$	Масса в кг
8143-0024/001	205	12	30	0,18
8143-0025/001	210			0,19
8143-0026/001	215			
8143-0027/001	220			
8143-0028/001	225			
8143-0029/001	230			
8143-0030/001	240			
8143-0031/001	250			
8143-0032/001	260			
8143-0033/001	270			
8143-0034/001	280	16	50	0,41
8143-0035/001	290			0,43
8143-0036/001	300			0,44
8143-0037/001	310			0,46
8143-0038/001	320			0,47
8143-0039/001	330			0,49
8143-0040/001	340			0,51
8143-0041/001	350			0,52
8143-0042/001	360			0,54
			0,57	

Пример условного обозначения непроходного стержня НЕ  $D_{\text{номин.}}=110$  мм для контроля отверстия с полем допуска по H7:

*Стержень 8143—0004/001 H7 ГОСТ 14827—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска A:

*Стержень 8143—0004/001 A ГОСТ 14827—69*

2.2. Исполнительные размеры  $D$  калибров-пробок с допусками по ЕСПД СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для ка-

либров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности А — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77\*.

---

\* С 01.01.87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.

ГОСТ 14826—69 Пробки односторонние листовые диаметром свыше 50 до 250 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1.1. Чертеж. Заменено обозначение шероховатости:

▽ 4 на  $\sqrt{10}$

▽ 5 остальное на  $\sqrt{5}(\checkmark)$

(Продолжение см. стр. 126)

---

(Продолжение изменения к ГОСТ 14826—69)

▽ 6 на  $\frac{2,5}{\checkmark}$

▽ 7 на  $\frac{1,25}{\checkmark}$

▽ 8 на  $\frac{0,63}{\checkmark}$

Срок введения изменения № 1 01.05.74.  
(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ.  
указатель № 5 1974 г.).

---



## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 14807—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры . . .	3
ГОСТ 14808—69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры . . .	9
ГОСТ 14809—69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром от 1 до 6 мм. Конструкция и размеры . . .	12
ГОСТ 14810—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние со вставками диаметром свыше 3 до 50 мм. Конструкция и размеры . . .	15
ГОСТ 14811—69	Калибры-пробки гладкие двусторонние с неполными непроходными вставками диаметром свыше 6 до 50 мм. Конструкция и размеры . . . . .	26
ГОСТ 14812—69	Калибры-пробки гладкие проходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры . . .	32
ГОСТ 14813—69	Калибры-пробки гладкие непроходные со вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры . . .	36
ГОСТ 14814—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными вставками диаметром свыше 50 до 75 мм. Конструкция и размеры . . . . .	40
ГОСТ 14815—69	Калибры-пробки гладкие проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры . . .	44
ГОСТ 14816—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры . . .	48
ГОСТ 14817—69	Калибры-пробки гладкие штампованные проходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры . . . . .	52
ГОСТ 14818—69	Калибры-пробки гладкие штампованные непроходные с насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры . . . . .	57
ГОСТ 14819—69	Калибры-пробки гладкие непроходные с неполными насадками диаметром от 50 до 100 мм. Конструкция и размеры . . . . .	61
ГОСТ 14820—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные штампованные диаметром свыше 100 до 160 мм. Конструкция и размеры . . . . .	65
ГОСТ 14821—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные штампованные диаметром свыше 75 до 160 мм. Конструкция и размеры . . . . .	70
ГОСТ 14822—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные диаметром свыше 100 до 300 мм. Конструкция и размеры . . .	75
ГОСТ 14823—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные диаметром свыше 75 до 300 мм. Конструкция и размеры . . .	83

ГОСТ 14824—69	Калибры-пробки гладкие проходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры . . . . .	90
ГОСТ 14825—69	Калибры-пробки гладкие непроходные неполные с накладками диаметром свыше 160 до 360 мм. Конструкция и размеры . . . . .	95
ГОСТ 14826—69	Калибры-пробки гладкие односторонние листовые диаметром свыше 50 до 250 мм. Конструкция и размеры . . . . .	100
ГОСТ 14827—69	Калибры-нутромеры сферические непроходные диаметром свыше 100 до 360 мм. Конструкция и размеры . . . . .	104

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ  
ДИАМЕТРОМ ОТ 1 ДО 360 мм**

**Конструкция и размеры  
ГОСТ 14807-69 — ГОСТ 14827-69**

Редактор *В. Н. Шалаева*  
Технический редактор *Г. А. Макарова*  
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 13.02.85 Подл. в печ. 28.06.85 Формат 60×90<sup>1/16</sup> Бумага типографская № 2  
Гарнитура литературная Печать высокая 7,0 усл. п. л. 7,125 усл. кр.-отг. 6,15 уч.-изд. л.  
Тир. 10000 Зак. 1093 Цена 30 коп.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов,  
123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Великолукская городская типография управления издательств,  
полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома,  
182100, г. Великие Луки, ул. Полиграфистов, 78/12