



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Липецкое станкостроительное предприятие"

Наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии
Место нахождения: 398037, Россия, Липецкая область, город Липецк, проезд Трубный, дом 1. Адрес места осуществления деятельности: 398037, Россия, Липецкая область, город Липецк, проезд Трубный, дом 1, строение 5Е. Номер телефона: +74742242723, адрес электронной почты: lssp@lssp.ru. Основной государственный регистрационный номер: 1114823000401.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности, регистрационный или учетный номер заявителя, номер телефона, адрес электронной почты

в лице Генерального Директора Кукарцева Михаила Владимировича

Должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации-заявителя или лица организации-заявителя, от имени которого принимается декларация

Заявляет, что Станки металлообрабатывающие: круглошлифовальные, модели: 3Л10С(А,В)Ф2, 3Л10С(А,В)МФ2, 3Л131ВМФ2, 3Л132ВМФ2, 3Л133ВМФ2, 3Л142ВМФ2, 3Л143ВМФ2, 3Л144ВМФ2, 3Л151ВФ2, 3Л152ВФ2, 3Л162ВФ2, 3Л163ВФ2, 3Л164ВФ2, 3Л173Ф2, 3Л174ВФ2, 3Л174Ф2, 3Л175Ф2, 3Л120ВФ2, 3Л120ВМФ2, 3Л121ВФ2, 3Л121ВМФ2, 3Л140ВФ2, 3Л140ВМФ2, 3Л141ВФ2, 3Л141ВМФ2; круглошлифовальные бесцентровые, модели: ЛШ-180ВМ, ЛШ-183ВМ, ЛШ-184ВМ, 3Е180ВМ, 3Е183ВМ, 3Е184ВМ; специализированные круглошлифовальные, модели: 3Л4230, 3Д4230; круглошлифовальные с числовым программным управлением (ЧПУ), модели: 3Л120А(С)Ф3, ЛШ-120СФ3, 3Л121А(С)Ф3, ЛШ-121СФ3, 3Л140А(С)Ф3, 3Л141А(С)Ф3, ЛШ-142СФ3, ЛШ-143СФ3; внутришлифовальные, модели: 3Л227А(В)Ф2, 3Л228А(В), 3Л229А(В)

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Липецкое станкостроительное предприятие". Место нахождения: 398037, Россия, Липецкая область, город Липецк, проезд Трубный, дом 1. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 398037, Россия, Липецкая область, город Липецк, проезд Трубный, дом 1, строение 5Е.

Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 7599-82 "Станки металлообрабатывающие. Общие технические условия"

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8460298009; 8460292001; 8460239000

Серийный выпуск

Наименование и обозначение продукции (название продукции, иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию), полное наименование изготовителя, его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции, наименование и обозначение документа, в соответствии с которым изготовлена продукция, код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС, наименование объекта декларирования

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования" ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Наименование технического регламента (технических регламентов)

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколы испытаний №№ 0161-12/1-2017, 0162-12/1-2017, 0163-12/1-2017, 0164-12/1-2017, 0165-12/1-2017 от 13.12.2017, Испытательная лаборатория ООО "Мик-Лаб", аттестат аккредитации № РОСС RU.31508.04ИЕЧ0.ИЛ.003. Копии: обоснования безопасности, эксплуатационных документов. ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009), разделы 5 и 7, "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний"; ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008), раздел 5, "Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний". ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности". ГОСТ EN 13218-2011 "Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки шлифовальные стационарные". Схема декларирования соответствия 1д

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического (-их) регламента (-ов), примененная схема декларирования соответствия

Дополнительная информация: Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009), разделы 5 и 7, "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний"; ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008), раздел 5, "Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний". ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности". ГОСТ EN 13218-2011 "Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки шлифовальные стационарные".

Обозначение и наименование (-ия) стандарта (-ов), сведения об условиях и сроках хранения, сроке службы (годности) или ресурсе продукции, и иная информация (при наличии)

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по: 12.02.2023 включительно

Кукарцев Михаил Владимирович

Фамилия, имя, отчество руководителя организации-заявителя, уполномоченного лица организации-заявителя или индивидуального предпринимателя

Подпись

М.П.

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.OM02.В.37812

Дата регистрации декларации о соответствии: 13.02.2018