



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Липецкое станкостроительное предприятие"

Место нахождения: Российская Федерация, Липецкая Область, 398037, город Липецк, проезд Трубный, дом 1. Адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 398037, Липецкая область, город Липецк, проезд Трубный, дом 1, строение 5Е. Основной государственный регистрационный номер: 1114823000401. Номер телефона: +74742361942. Адрес электронной почты: lssp@lssp.ru

в лице Генерального директора Кукарцева Михаила Владимировича

заявляет, что Станки металлообрабатывающие круглошлифовальные, модель: ВСА-1R52NC32

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Липецкое станкостроительное предприятие", Место нахождения: Российская Федерация, Липецкая Область, 398037, город Липецк, проезд Трубный, дом 1, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, 398037, Липецкая область, город Липецк, проезд Трубный, дом 1, строение 5Е. Код ТН ВЭД ЕАЭС 8460298009. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании

Протокол испытаний № 0577-12/1-2018 от 18.12.2018, Испытательная лаборатория ООО "Мик-Лаб", регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31508.04ИЕЧ0.ИЛ.003, Копии: обоснования безопасности, эксплуатационных документов, ГОСТ 7599-82, раздел 6 "Станки металлообрабатывающие. Общие технические условия", ГОСТ 12.2.009-99, разделы 4, 9-11 "Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности", ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности", ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009), разделы 5 и 7, "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний", ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008), раздел 5, "Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний".
Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

ГОСТ 7599-82 "Станки металлообрабатывающие. Общие технические условия", раздел 6; ГОСТ 12.2.009-99 "Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности", разделы 4, 9-11; ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности", ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009) "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний", разделы 5 и 7; ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008) "Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний", раздел 5. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 20.12.2021 включительно



М. П.

Кукарцев Михаил Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.ЫЖ01.В.07864/18

Дата регистрации декларации о соответствии: 21.12.2018