

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Липецкое станкостроительное предприятие"

Наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии
Место нахождения: 398037, Россия, Липецкая область, город Липецк, проезд Трубный, дом 1. Адрес места осуществления деятельности: 398037, Россия, Липецкая область, город Липецк, проезд Трубный, дом 1, строение 5Е. Номер телефона: +74742361942, адрес электронной почты: lssp@lssp.ru. Основной государственный регистрационный номер: 1114823000401.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности, регистрационный или учетный номер заявителя, номер телефона, адрес электронной почты

в лице Генерального Директора Кукарцева Михаила Владимировича

Должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации-заявителя или лица организации-заявителя, от имени которого принимается декларация

Заявляет, что Станки металлообрабатывающие: фрезерные широкоуниверсальные с числовым программным управлением (ЧПУ), модели: 67Л25ПФЗ, 67Л35ПФЗ; фрезерные широкоуниверсальные инструментальные, модели: 67Л25ПФ1, 67Л25ПФ2, 67Л35ПФ1, 67Л35ПФ2.

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Липецкое станкостроительное предприятие". Место нахождения: 398037, Россия, Липецкая область, город Липецк, Трубный, дом 1. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 398037, Россия, Липецкая область, город Липецк, Трубный, дом 1, строение 5Е.

Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 7599-82 "Станки металлообрабатывающие. Общие технические условия"

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8459619008; 8459691000

Серийный выпуск

Наименование и обозначение продукции (название продукции, иные сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию), полное наименование изготовителя, его место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции, наименование и обозначение документа, в соответствии с которым изготовлена продукция, код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС, наименование объекта декларирования

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования" ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Наименование технического регламента (технических регламентов)

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколы испытаний №№ 0841-05/1-2018, 0842-05/1-2018 от 23.05.2018, Испытательная лаборатория ООО "Мик-Лаб", аттестат аккредитации № РОСС RU.31508.04ИЕЧ0.ИЛ.003. Копии: обоснования безопасности, эксплуатационных документов. ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009), разделы 5 и 7, "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний"; ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008), раздел 5, "Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний". ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности". ГОСТ ЕН 13128-2006, разделы 4 и 5 "Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки фрезерные (включая расточные)". Схема декларирования соответствия 1д

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического (-их) регламента (-ов), примененная схема декларирования соответствия

Дополнительная информация: Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009), разделы 5 и 7, "Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний"; ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008), раздел 5, "Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний". ГОСТ 12.2.007.0-75 "Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности". ГОСТ ЕН 13128-2006, разделы 4 и 5 "Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки фрезерные (включая расточные)".

Обозначение и наименование (-ия) стандарта (-ов), сведения об условиях и сроках хранения, сроке службы (годности) или ресурсе продукции, и иная информация (при наличии)

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по: 20.06.2023 включительно



Кукарцев Михаил Владимирович

Фамилия, имя, отчество руководителя организации-заявителя, уполномоченного лица организации-заявителя или индивидуального предпринимателя

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.ОМ02.В.44727

Дата регистрации декларации о соответствии: 21.06.2018