

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ
РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР В ЕДИНОМ РЕЕСТРЕ РОСС RU.32226.04ЕЛК0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.SSK1.H00733/21

Срок действия с 14.05.2021

по 13.05.2024

№ **0036563**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег.№ RU.SSK1.04ЕЛК0

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Современные системы качества", 105187, РОССИЯ, г. Москва, проезд Окружной, дом 16, этаж 4, пом. 22,23, Тел: +7 (499) 975-96-43, E-mail: mqsys19@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ

Инструмент режущий: резцы быстрорежущие, резцы с твердосплавными пластинами, державочные, строгальные, долбежные, отрезные, подрезные, проходные, резьбовые, фасочные, расточные, чистовые. Торговая марка «ХИЗ».

Продукция изготовлена в соответствии ГОСТ: согласно приложению на одном листе №0003691
Серийный выпуск

код ОК

Код ОКПД 2
25.73.40

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 9795-84, ГОСТ 18894-73, ГОСТ 18891-73, ГОСТ 18892-73, ГОСТ 18893-73, ГОСТ 10046-72, ГОСТ 18874-73, ГОСТ 18871-73, ГОСТ 18869-73, ГОСТ 18868-73, ГОСТ 18870-73, ГОСТ 18876-73, ГОСТ 18875-73, ГОСТ 18872-73, ГОСТ 18873-73, ГОСТ 18888-73, ГОСТ 18889-73, ГОСТ 10044-73, ГОСТ 18887-73, ГОСТ 18890-73

код ТН ВЭД

8206 000 000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Храпуновский инструментальный завод»

Место нахождения: 142542, Московская область, Павлово-Посадский район, деревня Кузнецы, дом 65, строение 3, литера А2, Инв.№10038

ИНН: 7723908527

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью «Храпуновский инструментальный завод»

Место нахождения: 142542, Московская область, Павлово-Посадский район, деревня Кузнецы, дом 65, строение 3, литера А2, Инв.№10038

Телефон: +7(499) 280-40-25. E-mail: sales@zavodhiz.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № СИ21/13.05-05 от 13.05.2021 года, выданного Лабораторным центром Общества с ограниченной ответственностью «Современные системы качества» (регистрационный номер аттестата аккредитации RU.SSK2.04ЕЛК0).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Место нанесения знака соответствия: на изделии, на упаковке и технической документации.

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа


подпись

Зам. руководителя Е.С. Паель
инициалы, фамилия

Эксперт

В.Ю. Клишкин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР В ЕДИНОМ РЕЕСТРЕ РОСС RU.32226.04ЕЛКО

№ 0003691

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.SSK1.H00733/21

25.73.40

| Стандарт в соответствии с которым была изготовлена продукция | Продукция |
|--|--|
| ГОСТ 9795-84 | Резцы токарные державочные с пластинами из твердого сплава |
| ГОСТ 18894-73 | Резцы строгальные отрезные и прорезные с пластинами из твердого сплава |
| ГОСТ 18891-73 | Резцы строгальные проходные с пластинами из твердого сплава |
| ГОСТ 18892-73 | Резцы строгальные чистовые широкие с пластинами из твердого сплава |
| ГОСТ 18893-73 | Резцы строгальные подрезные с пластинами из твердого сплава |
| ГОСТ 10046-72 | Резцы долбежные из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 18874-73 | Резцы токарные отрезные из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 18871-73 | Резцы токарные подрезные из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 18869-73 | Резцы токарные проходные прямые из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 18868-73 | Резцы токарные проходные отогнутые из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 18870-73 | Резцы токарные проходные упорные из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 18876-73 | Резцы токарные резьбовые из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 18875-73 | Резцы токарные фасочные из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 18872-73 | Резцы токарные расточные для сквозных отверстий из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 18873-73 | Резцы токарные расточные для глухих отверстий из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 18888-73 | Резцы строгальные чистовые широкие из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 18889-73 | Резцы строгальные подрезные прямые из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 10044-73 | Резцы токарные державочные из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 18887-73 | Резцы строгальные проходные изогнутые из быстрорежущей стали |
| ГОСТ 18890-73 | Резцы строгальные отрезные и прорезные из быстрорежущей стали |



Руководитель органа

Эксперт


подпись


подпись

Зам. руководителя Е.С. Паель

инициалы, фамилия

В.Ю. Клишкин

инициалы, фамилия