



РЯЗАНСКИЙ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ  
АБРАЗИВНЫЙ ЗАВОД

# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

[riaz.su](http://riaz.su)

# СОДЕРЖАНИЕ

- 3 |** О заводе «РИАЗ»
- 5 |** Услуги и области применения
- 6 |** Преимущества
- 8 |** Линейки продукции
- 10 |** Головки и круги вулканические
  - 11 • Круг полировальный гибко-мягкий «ЭЛАКС» SF R
  - 11 • Круг полировальный гибко-средний «ЭЛАКС» MF R
  - 12 • Круг полировальный гибкий средне-твёрдый «ЭЛАКС» MHF R
  - 12 • Круг полировальный гибко-твёрдый «ЭЛАКС» HF R
  - 13 • Круг шлифовальный «КАМПЛАСТ»
  - 13 • Круг полировальный гибкий весьма мягкий «ЭЛКОПОР» VSF R
  - 14 • Круг высокопористый полировальный PS, PM
  - 14 • Полировальные и шлифовальные головки «ЭЛАКС»
- 15 |** Полировальная паста «РИАЗ»
- 16 |** Новые разработки ООО «РИАЗ»
  - 16 • Круги шлифовальные для бесцентрового шлифования
  - 17 • Круг полировальный безабразивный «ИНПОР»
- 18 |** Сертификаты
- 19 |** Для заметок



# О ЗАВОДЕ «РИАЗ»

ПРОДУКТЫ, ПРОИЗВОДИМЫЕ ЗАВОДОМ, ДЕШЕВЛЕ  
ИНОСТРАННЫХ И ПРИ ЭТОМ КАЧЕСТВЕННО  
ЛУЧШЕ ОТЕЧЕСТВЕННЫХ АНАЛОГОВ. В РЯДЕ  
СЛУЧАЕВ АЛЬТЕРНАТИВ НАШЕМУ ИНСТРУМЕНТУ  
ПОПРОСТУ НЕТ.

## ОПТИМАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ ЦЕНА-КАЧЕСТВО

Опыт работы с отечественными предприятиями позволил нам разработать инструмент, не уступающий импортным аналогам по функциональным показателям, но при значительной оптимизации соотношения цена/качество. Благодаря этому – крупнейшие промышленные корпорации выбрали именно нашу продукцию.

Наш абразивный инструмент внедрен на десятках предприятий, в том числе в холдингах «ОДК», «Силовые машины», «ОАК», «Вертолеты России», и «ТрансМашхолдинг».

## ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ

«РИАЗ» производит гибко-твердые, гибко-средние и гибко-мягкие вулканические круги и головки, а также шлифовальные бруски, полировальную пасту и круги для бесцентрового шлифования.

# 2015

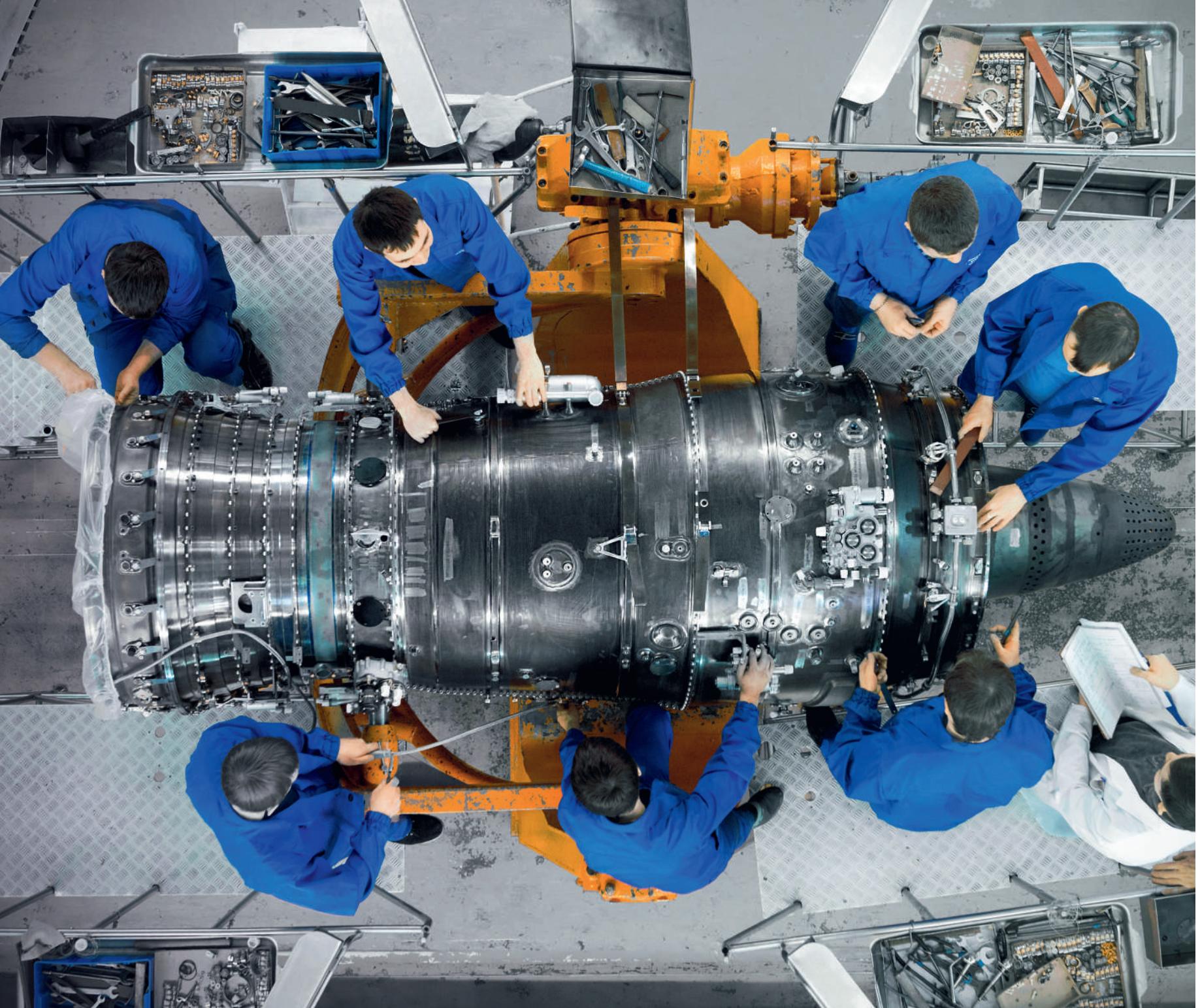
## ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ

Проведя успешные изыскательские работы по созданию новых абразивных изделий, завод начал производственную деятельность в феврале 2015 года.

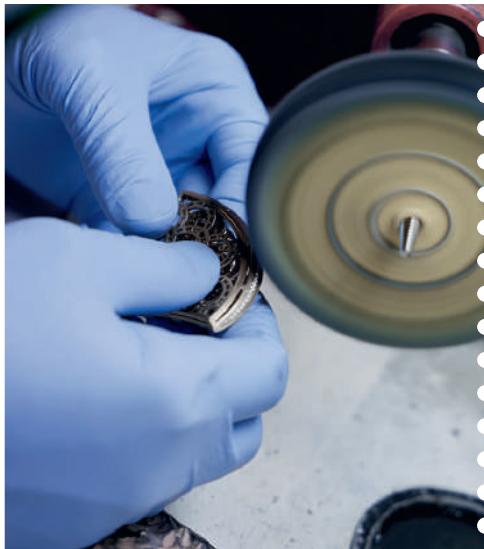
## ЛУЧШИЙ РЕЗУЛЬТАТ

Абразивный инструмент нашего производства успешно заменяет накатный войлок, эпоксидно-каучуковые и парапластовые круги.





# УСЛУГИ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Авиационное двигателестроение
- Вертолетостроение
- Производство лопаток для турбин и компрессоров
- Общее машиностроение
- Инструментальное производство
- Производство оборудования для нефтедобычи
- Изготовление имплантов в травматологии и зубной технике
- Художественная обработка металла
- Изготовление и ремонт ювелирных изделий и часов
- Заточка ножей и ножниц

## ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫЕ УСЛУГИ:

- 1** Профессиональный подбор инструмента под конкретные задачи Вашего производства.
- 2** Приезд нашего специалиста для проведения натурных испытаний.
- 3** Решение сложных технологических задач в области полирования и шлифования.
- 4** Изготовление инструмента нестандартных размеров в соответствии с Вашим техническим заданием.
- 5** Внедрение «под ключ» более качественных и выгодных альтернатив инструментам, используемым на Вашем производстве.

АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ «РИАЗ» УСПЕШНО ЗАМЕНЯЕТ НАКАТНЫЙ ВОЙЛОК, ЭПОКСИДНО-КАУЧУКОВЫЕ И ПАРАПЛАСТОВЫЕ КРУГИ. НАШИ ИЗДЕЛИЯ ПОКАЗЫВАЮТ ЛУЧШИЙ РЕЗУЛЬТАТ



# ПРЕИМУЩЕСТВА

ПРОДУКЦИЯ  
СЕРТИФИЦИРОВАНА



## ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД

Подберем абразивный материал, зернистость и степень твердости, эластичности и пористости нашего инструмента и его типоразмеры исходя из конкретных задач Вашего производства.

- Рабочая скорость выше вулканических аналогов
- Высокая прочность продукции
- Высокая режущая способность инструмента
- Высокое качество продукции

## ЭКОНОМИЧЕСКИЙ РОСТ И ПРОГРЕСС

Благодаря обеспечению своих партнеров качественным промышленным инструментом, грамотной техподдержкой и оказанию услуг с целью повышения производительности труда, завод способствует долгосрочному экономическому росту и прогрессу обеих сторон.



КЛИЕНТО-  
ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ



ГИБКИЕ ЦЕНЫ



САМАЯ ВЫСОКАЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ  
СРЕДИ КОНКУРЕНТОВ



МИНИМАЛЬНЫЕ  
СРОКИ ДОСТАВКИ



СОБСТВЕННЫЕ  
СКЛАДСКИЕ ЗАПАСЫ



СОБСТВЕННАЯ  
ЛАБОРАТОРИЯ





# ЛИНЕЙКИ ПРОДУКЦИИ

## «ЭЛАКС»

Круги шлифовальные, полировальные и головки предназначены для слесарных работ по полировке поверхностей деталей и изделий из различных металлов и сплавов, природного и искусственного камня, фарфора и других материалов как переносными шлифовальными пневмо- и электромашинами, так и на стационарных шлифовальных бабках.

### ПРИМЕНЯЮТСЯ:



- ✓ в инструментальном производстве (полировка стружечных канавок концевого режущего инструмента);
- ✓ в авиационной и космической промышленности;
- ✓ производстве газовых и паровых турбинных двигателей (полировка лопаток, хвостовиков дисков и валов турбин, кромок зубчатых колес);
- ✓ в стоматологии (полировка зубных протезов) и ювелирной отрасли;
- ✓ в машиностроении, где требуется полировка.

## «ИНПОР»

Имея в своем составе связующий компонент на основе природного полимерного материала, инструмент не может работать в среде водных СОЖ.

Это обстоятельство успешно компенсируется особенностью структуры: даже при высоких степенях твердости структура инструмента обладает достаточной пористостью. Так же в составе связки имеются наполнители, выполняющие функцию сухой смазки. Правильно подобранная структура инструмента «ИНПОР» позволяет производить работу в режиме самозатачивания, не требуя периодической правки.

ДОСТОИНСТВО  
ИНСТРУМЕНТА «ЭЛАКС» –  
ШИРОКОЕ ВАРЬИРОВАНИЕ  
СТЕПЕНЕЙ ТВЕРДОСТИ:  
ОТ ВЕСЬМА МЯГКИХ  
ДО ВЕСЬМА ТВЕРДЫХ\*

\*весьма мягкий – обработка с большой поверхностью контакта, весьма твердый – обработка с высокой кромкоустойчивостью





## «КАМПЛАСТ»

Появление кругов «КАМПЛАСТ» обя-  
зано авиационному двигателестроению.  
Итогом разработки более удобного,  
прочного и функционального  
оборудования стало создание  
зачистных кругов «КАМПЛАСТ».

### ПРИМЕНЯЮТСЯ:



- ✓ для зачистки литьевых  
дефектов сопловых аппара-  
тов (показали себя не хуже  
зачистных дисков европе-  
йского производства при  
значительно меньшей цене)

Ограничивает применение данных  
кругов их высокая масса.

Тем не менее, при малой высоте  
круга (для дисковой формы)  
возможно применение и большего  
его диаметра.

### НИЗКАЯ ЦЕНА - КОРОТКИЕ СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

В области малоразмерного инстру-  
мента зачистные круги «КАМПЛАСТ»  
имеют весомое преимущество как  
перед импортными аналогами (цена),  
так и перед переделками из отходов  
отрезных кругов на вулканитовой  
связке (эбонит) – значительные  
временные затраты для само-  
стоятельного изготовления круга  
в основное рабочее время (снова  
высокая стоимость, сомнительное  
качество и негарантированная  
безопасность при работе).

КРУГИ «КАМПЛАСТ» ПОКАЗАЛИ ОЧЕНЬ  
ВЫСОКУЮ МЕХАНИЧЕСКУЮ ПРОЧНОСТЬ  
И СТОЙКОСТЬ, ЧТО БЫЛО ПОДТВЕРЖДЕНО  
ГОДОВОЙ СТАТИСТИКОЙ В ПРОИЗВОДСТВЕН-  
НОМ ЦЕХЕ: ВЫШЕ В 10 РАЗ, ЧЕМ У АНАЛОГОВ!



# ГОЛОВКИ И КРУГИ ВУЛКАНИТОВЫЕ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

### Зернистость:

от F36 до F320

### Степень твердости:

HF - гибко-тврдый

MHF - гибкий средне-тврдый

MF - гибко-средний

SF - гибко-мягкий

VSF - гибкий весьма мягкий

### Связка:

R РЕЗИНОИДНАЯ

(полиуретановый каучук  
отечественного производства)

PL ПОЛИМЕРНАЯ

### Предельная рабочая скорость:

18-63 м/с



## Круг полировальный гибко-мягкий «ЭЛАКС» SF R

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования конструкционных сталей, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов на никелевой основе, а также титановых сплавов

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- высокая режущая способность
- 10-12 класс чистоты

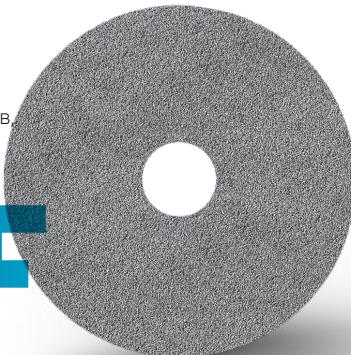


## Круг полировальный гибко-средний «ЭЛАКС» MF R

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для шлифования и полирования титановых сплавов, цветных металлов, керамики, стекла, природного камня

- высокая производительность и механическая прочность
- высокая режущая способность
- до 10 класса чистоты



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Абразив А:

электрокорунд нормальный

#### Абразив AW:

электрокорунд белый

#### Абразив С, GC:

карбид кремния черный или зеленый

#### Зернистость:

от F36 до F320

#### Степень твердости SF:

85÷90A по Шору,  
гибко-твёрдый

#### Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R (полиуретановый каучук отечественного производства)

#### Предельная рабочая скорость:

22-25 м/с



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Абразив А, AW:

электрокорунд нормальный, электрокорунд белый

#### Абразив С, GC:

карбид кремния черный; зеленый

#### Зернистость:

от F36 до F320

#### Степень твердости MF:

90÷95A по Шору

#### Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R (полиуретановый каучук отечественного производства)

#### Предельная рабочая скорость:

25 м/с



## Круг полировальный гибкий средне-твёрдый «ЭЛАКС» MHF R

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

зачистные работы, удаление  
засунцов, шлифование  
различных материалов и сплавов

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- высокая режущая способность



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Аbrasiv A:

электрокорунд нормальный

#### Аbrasiv AW:

электрокорунд белый

#### Аbrasiv C, GC:

карбид кремния черный  
или зеленый

#### Зернистость:

от F36 до F320

### Степень твердости MHF:

94÷96A по Шору,  
гибкий средне-твёрдый

### Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ  
РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R  
(полиуретановый каучук отечественного производства)

### Предельная рабочая скорость:

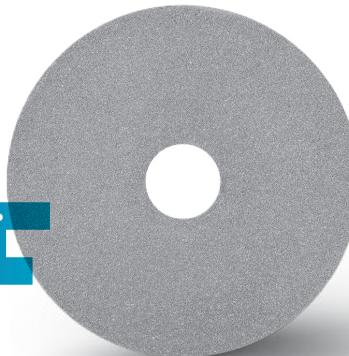
25 м/с

## Круг полировальный гибко-твёрдый «ЭЛАКС» HF R

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

зачистные работы, удаление  
засунцов, шлифование  
различных материалов и сплавов

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- высокая режущая способность



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Аbrasiv A:

электрокорунд нормальный

#### Аbrasiv AW:

электрокорунд белый

#### Аbrasiv C, GC:

карбид кремния черный  
или зеленый

#### Зернистость:

от F36 до F320

### Степень твердости HF:

65÷80A по Шору,  
гибко-твёрдый

### Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ  
РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R  
(полиуретановый каучук отечественного производства)

### Предельная рабочая скорость:

25 м/с



## Круг шлифовальный «КАМПЛАСТ»

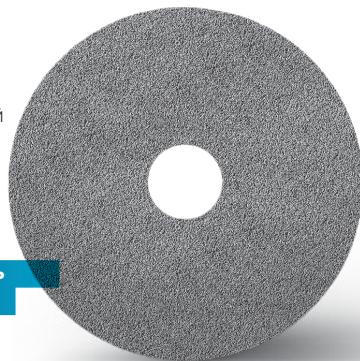


### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для зачистных работ,  
шлифования различных  
металлов и сплавов

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- высокая режущая способность

## Круг полировальный гибкий весьма мягкий «ЭЛКОПОР» VSF R



### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования конструкционных  
сталей, нержавеющей стали,  
жаропрочных сплавов на никелевой  
основе, титановых сплавов, цветных  
металлов, керамики, стекла,  
природного камня.

- высокая механическая прочность
- высокая производительность
- до 12 класса чистоты



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Абразив А:

электрокорунд белый,  
нормальный

#### Абразив С, GC:

карбид кремния черный,  
зеленый

#### Зернистость:

от F36 до F320

#### Связка:

PL ПОЛИМЕРНАЯ  
(полимерные компаунды  
отечественного производства)  
композит, аналог эбонита

#### Предельная рабочая скорость:

35–63 м/с



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Абразив А:

электрокорунд нормальный

#### Абразив С, GC:

карбид кремния

#### Зернистость:

от F80 до F320

#### Степень твердости VSF:

до 85A по Шору,  
гибкий весьма мягкий

#### Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ  
РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R  
(полиуретановый каучук  
отечественного производства)

#### Предельная рабочая скорость:

18–25 м/с

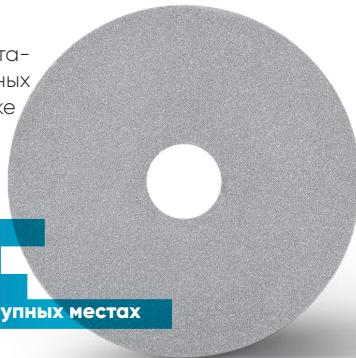


# Круг высокопористый полировальный PS, РМ

## ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования конструкционных сталей, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов на никелевой основе, а также титановых сплавов, стекла, металла, древесины и пластмассы

- высокая производительность и механическая прочность
- высокая режущая способность
- возможность работы в труднодоступных местах
- 10-12 класс чистоты
- работа на скоростях 35-50 м/с



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

### Абразив А:

электрокорунд нормальный

### Абразив С, GC:

карбид кремния черный или зеленый

### Зернистость:

от F36 до F320

## Степень твердости VSF-HF:

75÷95A по Шору

## Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ  
РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R  
(полиуретановый каучук отечественного производства)

## Предельная рабочая скорость:

35-50 м/с

# Полировальные и шлифовальные головки «ЭЛАКС»

## ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования конструкционных сталей, нержавеющей стали, жаропрочных сплавов на никелевой основе, а также титановых сплавов

- высокая производительность
- любая геометрия продукции
- большой ассортимент



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

### Абразив А, AW:

электрокорунд нормальный, электрокорунд белый

### Абразив С, GC:

карбид кремния черный; зеленый

### Зернистость:

от F36 до F320

## Степень твердости:

HF - гибко-тврдый  
MF - гибко-средний  
SF - гибко-мягкий  
VSF - гибкий весьма мягкий

## Связка:

РЕЗИНОИДНАЯ ТИПА R  
(полиуретановый каучук отечественного производства)  
PL ПОЛИМЕРНАЯ

## Предельная рабочая скорость:

18-63 м/с



# Полировальная паста «РИАЗ»

## Абразив AW, GC, C:

электрокорунд белый (AW) или карбид кремния зеленый (GC) или черный (C)

## Зернистость:

от F180 до F1500

### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для полирования поверхностей деталей из различных материалов методом шаржирования полировального инструмента

При полумеханической или ручной полировке чаще всего используются твёрдые пасты, выполненные в виде брикетов или брусков. Консистенции пасты могут быть твердыми или мазеобразными.

**ДЛЯ ВАШЕГО УДОБСТВА ПОЛИРОВАЛЬНАЯ ПАСТА ТЕПЕРЬ В ИНДИВИДУАЛЬНОЙ УПАКОВКЕ**

## СВОЙСТВА ПАСТЫ

- 1 Однородны по консистенции.
- 2 Обеспечивают получение требуемой чистоты поверхности.
- 3 В зависимости от зернистости обрабатывают поверхность от матового до зеркального блеска.
- 4 Не крошатся и достаточно вязкие (пластичность или вязкость пасты задаются её назначением).
- 5 Не плавятся в руках и при температуре окружающей среды.
- 6 Хорошо наносятся и держатся на рабочей поверхности инструмента.
- 7 Не загрязняют полируемую поверхность, легко удаляются чистой сухой тканью.
- 8 Не токсичны.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

### Степень твердости:

консистенция твердая и мазеобразная

### Связка:

на основе органических жирных кислот (стеариновая и олеиновая кислоты)



# НОВЫЕ РАЗРАБОТКИ ООО «РИАЗ»

## Круги шлифовальные для бесцентрового шлифования



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

#### Степень твердости:

T (R-S), CT (O-Q),  
C (M-N), CM (K-L)

#### Предельная рабочая скорость:

35-50 м/с

#### Зернистость:

от F60 до F180 (25Н-6Н)

#### ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

для скоростного шлифования материалов повышенной прочности и резьбошлифования



#### Размеры круга:

- |   |                   |                    |
|---|-------------------|--------------------|
| D | диаметр круга     | - от 150 до 400 мм |
| L | толщина круга     | - от 40 до 250 мм  |
| d | диаметр отверстия | - от 51 до 203 мм  |

#### Тип профиля:

- |         |                            |
|---------|----------------------------|
| 1 (ПП)  | - прямой профиль           |
| 2 (К)   | - кольцевой                |
| 5 (ПВ)  | - с односторонней выточкой |
| 7 (ПВД) | - с двусторонней выточкой  |



# Круг полировальный безабразивный «ИНПОР»

ВЫСОКАЯ  
ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ

ТОНКОЕ ПОЛИРОВАНИЕ  
БЕЗ АБРАЗИВА

ВОЗМОЖНОСТЬ  
РАБОТЫ В СРЕДЕ СОЖ



Степень твердости :

50А

по Шору

эластично-пористый

Связка:

ЭЛАСТИЧНАЯ  
РЕЗИНОИДНАЯ  
ТИПА R

(полиуретановый каучук  
отечественного производства)

Предельная рабочая скорость:

25–35 м/с

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

для работы с абразивными пастами  
и суспензиями любого состава на этапе  
финишного полирования стекла, метал-  
ла, сплавов на основе никеля и титана,  
камня, пластика и других материалов



# СЕРТИФИКАТЫ

 <b>СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р</b> ФЕДЕРАЛЬНЫЙ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
<b>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</b>	
<b>№ РОСС ИСУ 0346/90351</b> Срок действия с 14.01.2019 по 11.01.2022 <b>№ 0322700</b>	
<b>ОГРАНД ПО СЕРТИФИКАЦИИ</b> <b>ВАШИОНАЛ</b>	
Орган по сертификации продукции ООО "АГД" Адрес: 105000, г. Москва, Красногорская улица, д. 16, к. 1, Т. ф. 8(495) 474-5751, электронный адрес: <a href="mailto:tech@agd.ru">tech@agd.ru</a>	
<b>ПРОДАВЩИК</b> <b>Печать производителя (ПМ) Промтехника БМ</b> 600940, г. Чебоксары	
Удостоверяется, что продукция соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза Технический регламент "Полиэтиленовые пакеты" (ПЭП)	
<b>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ</b> Технический регламент Технический регламент "Пакеты полиэтиленовые"	
<b>ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> Область с ограниченной полномочиями Южного Федерального округа, Тюмень, ОГРН 1151624004104, ИНН 55241012, КПП 552401001. Адрес: 190000, Россия, Область Тюмень, город Тюмень, улица Куйбышева, дом 100, корпус 1, этаж 1, лифт 102/Б, телефон: +7 (341) 77-69-00, тел. 800-333-86-86, приказ о регистрации № 100-рп от 10.01.2018г.	<b>ПОДПИСЬ</b> <b>И.И. НИКИТИН</b> ИАН ВИ 100-10
<b>СЕРТИФИКАТ ЗАКАЗЧИКА</b> Область с ограниченной полномочиями Южного Федерального округа, Тюмень, ОГРН 1151624004104, ИНН 55241012, КПП 552401001. Адрес: 190000, Россия, Область Тюмень, город Тюмень, улица Куйбышева, дом 100, корпус 1, этаж 1, лифт 102/Б, телефон: +7(341) 77-69-00, тел. 800-333-86-86, приказ о регистрации № 100-рп от 10.01.2018г.	
<b>НА ОСНОВАНИИ</b> Приказа министра № 002-РД-1440 (от 16.01.2019 года), наименование документа: "Приказ"	
<b>Дополнительная информация</b> Пакеты из полипропиленовой пленки	
Типичные виды контейнеров, для хранения и перевозки:	
Руководителя проекта  Эксперт  Сертификат не применяется для обязательной сертификации	
Место выдачи этого документа: за указанные в настоящем документе	
С.Г. Федоров Н.Р. Давидов	

<b>СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р</b> <b>ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ</b>		
<b>ПРИЛОЖЕНИЕ</b> № 0059492		
<b>К сертификату соответствия № РОСС ИДДСМ.003/011</b>		
<b>Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия</b>		
Наименование и/или номер ИДДСиА	Наименование и/или название предметов, на которых распространяется действие сертификата соответствия	Оформление документов, по которым выдается предметы
[ID.4/1.1/1]	[Напечатано вручную]	[Напечатано вручную]
 <span style="margin-left: 20px;">Руководитель органа</span> <span style="margin-left: 20px;">Эксперт</span> <span style="margin-left: 20px;">С.Е. Федоров</span> <span style="margin-left: 20px;">Российская Федерация</span> <span style="margin-left: 20px;">И.Р. Денисов</span> <span style="margin-left: 20px;">Российская Федерация</span>		

**Сертификат соответствия  
№ РОСС RU.ИМ43.Н00370**  
Срок действия:  
с 15.05.2018 по 17.05.2021



## Для заметок:

---





РЯЗАНСКИЙ  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ  
АБРАЗИВНЫЙ  
ЗАВОД

8 800 333 40 86 | 8 (4912) 77 69 80

[welcome@riaz.ru](mailto:welcome@riaz.ru)

ИНН 6234174123 | ОГРН 1176234029861