



ПОЛТАВСКИЙ  
АЛМАЗНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ



## АЛМАЗНЫЕ ПРАВЯЩИЕ РОЛИКИ

Традиции качества с 1966 года



EN 13236



# АЛМАЗНЫЕ ПРАВЯЩИЕ РОЛИКИ



Алмазные правящие ролики являются неотъемлемой частью современной технологии шлифования и в основном используются в серийных и массовых типах производства.

Алмазные ролики применяются для правки абразивных кругов.

С помощью алмазных роликов на поверхности абразивного круга создается копия профиля необходимой детали. После этого абразивный круг переносит этот профиль на обрабатываемую деталь. При этом алмазные ролики позволяют совместить сразу несколько переходов обработки заготовки, в том числе токарную, фрезерную, предварительную шлифовку.

## ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИМЕНЕНИЯ АЛМАЗНЫХ ПРОФИЛЬНЫХ РОЛИКОВ:

- предназначены для формирования поверхности абразивного круга в минимально возможное время;
- профилирование поверхности абразивного круга за одну операцию;
- обеспечивает высокую точность даже при формировании очень сложных профилей.

**ПОЛТАВСКИЙ АЛМАЗНЫЙ ИНСТРУМЕНТ** выпускает широкую номенклатуру алмазных профильных роликов для таких отраслей машиностроения как:

### Авиастроение

- изготовление турбинных лопаток для авиадвигателей;



- изготовление различных высокоточных деталей для авиастроения.



## Автомобилестроение и транспортное машиностроение

- изготовление коленчатых валов;
- изготовление шаровых пальцев;



- изготовление поршневых колец;

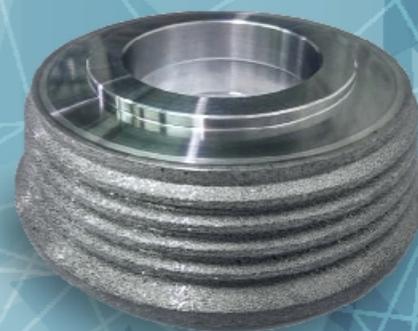


- изготовление клапанов;
- изготовление зубчатых колес;
- изготовление деталей подшипников.



## Энергетическое машиностроение

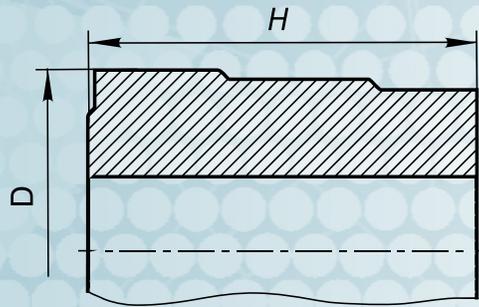
- изготовление турбинных лопаток для газоперекачивающих станций



и другие виды алмазных роликов для разных отраслей машиностроения.



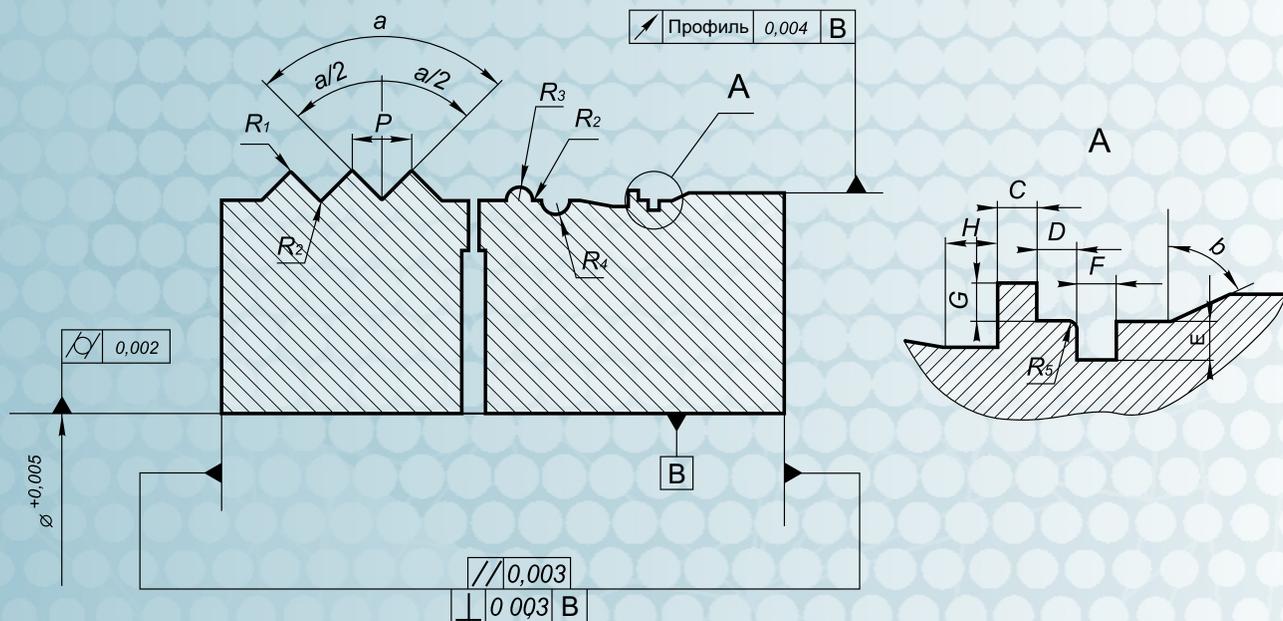
### РАЗМЕРЫ ВЫПУСКАЕМЫХ АЛМАЗНЫХ РОЛИКОВ



Параметр	Размеры алмазных роликов, мм 02Н*
D max	210
D min	26
H max	140
H min	8

\* 02Н - метод гальванопластики с неориентированным расположением алмазов, скрепленных металлической связкой

### МИНИМАЛЬНЫЕ ДОПУСКИ НА ФОРМЫ ПОВЕРХНОСТЕЙ АЛМАЗНЫХ РОЛИКОВ



$C = \pm 0,01$	$G = \pm 0,01$	$R_1; R_2; R_3; R_4; R_5 = \pm 0,01$
$D = \pm 0,01$	$H = \pm 0,01$	$a = \pm 3'$
$E = \pm 0,01$	$P = \pm 0,003$	$a/2 = \pm 3'$
$F = \pm 0,01$	$R_{1min} = 0,15; R_{2min} = 0,12$	$b = \pm 3'$