

Оршанский инструментальный завод создан 26.09.1969 на основании Постановления Совета Министров БССР № 339. Местонахождение завода: 211030, Республика Беларусь, Витебская обл., г. Орша, ул. Мира 39-а. Первая очередь РУП «Оршанский инструментальный завод» была введена в строй в декабре 1973 г., с апреля 1974 г. начался выпуск металлообрабатывающего инструмента.



В 2014-2016 гг. из-за спада промышленного производства в стране значительно сократились объёмы потребления инструмента, и к весне 2017 г. завод находился на грани банкротства.



В апреле 2017 г. на самом высшем государственном уровне было принято решение поддержать предприятие и произвести его модернизацию. На основании Распоряжения Президента Республики Беларусь от 04.07.2017 №107 рп «О модернизации производственного корпуса Открытого акционерного общества «Оршанский инструментальный завод» и Распоряжения Президента Республики Беларусь от 16.08.2018 №166 рп «Об изменении и дополнении Распоряжения Президента Республики Беларусь от 04.07.2017 №107 рп» была произведена модернизация производственного корпуса.



- ✓ На основании решения Государственного учреждения «Администрация свободной экономической зоны «Витебск» от **23.10.2018 №10 ОАО «ОИЗ»** зарегистрировано в качестве резидента **СЭЗ «Витебск»**.
- ✓ На основании распоряжения Президента Республики Беларусь от **10.12.2018 №242 рп** «О развитии отдельных предприятий Оршанского района» акции **ОАО «ОИЗ»** переданы в собственность **ОАО «МТЗ»**. **19.02.2019 ОАО «ОИЗ»** включено в состав участников холдинга **«МТЗ-ХОЛДИНГ»**.
- ✓ С **1 кв. 2018 года по 4 кв. 2023 года**. Реализуется инвестиционный проект «Организация производства современного металлорежущего и вспомогательного инструмента с внедрением инновационных технологических процессов». Оборудование по проекту приобретается и модернизируется поэтапно – в две очереди:
 - **1-я очередь** – модернизация действующего производства, срок реализации **1 кв. 2018 года - 3 кв. 2019 года**;
 За **2018 - 2019 год** закуплено **23 единицы** нового оборудования, модернизировано **10 единиц**. Ожидаемый годовой экономический эффект от работы нового и модернизированного оборудования составит около **120 тыс. руб.**
 - **2-я очередь** – организация производства инновационных видов металлорежущего и вспомогательного инструмента, срок реализации **с 1 кв. 2019 года по 1 кв. 2023 года**.

Мощности завод также планирует наращивать постепенно, **с 2019 года по 2023 год**.

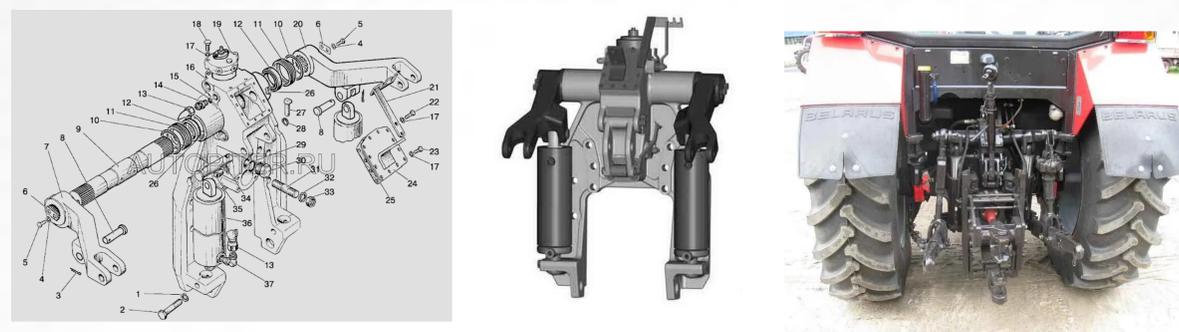
Выход на проектную мощность – **2023 год**.

В результате реализации инвестиционного проекта завод освоит производство современного инновационного, высокопроизводительного инструмента:

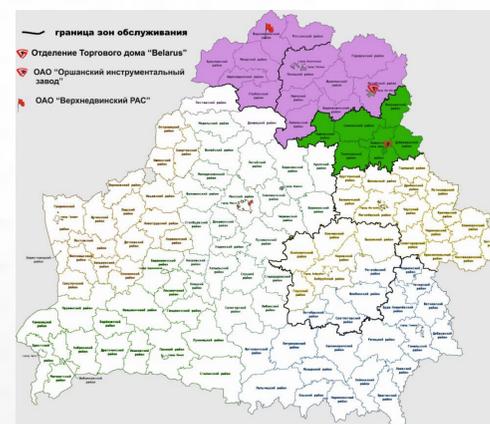


Помимо этого, для расширения номенклатуры производимого инструмента и наиболее эффективного использования производственных площадей **ОАО «ОИЗ»** совместно с **ОАО «МТЗ»** планирует осуществить следующие проекты:

- «Организация производства гидродъемников тракторов «Беларус».



- создание многофункционального центра продаж по системе трейд-ин (продажа в зачет) на внутренний и внешний рынки с интегрированием задач по гарантийному, послегарантийному, техническому и сервисному обслуживанию в Витебской области с созданием склада запасных частей.



Количество районов обслуживания – 6:

- Оршанский,
- Дубровенский,
- Толочинский,
- Сенненский,
- Чашникский,
- Лиозненский

Максимальная удалённость («плечо») до потребителя – 100 км.

Предположительное количество гарантийной техники – 100 ед.

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»

ОАО «ОИЗ» уже на протяжении 45 лет является крупнейшим специализированным производителем металлообрабатывающего, вспомогательного инструмента и оснастки для металлообрабатывающих станков сверлильной, фрезерной, токарной, расточной групп. Сотни промышленных предприятий отраслей станко- и машиностроения, энергетического и агропромышленного комплекса, автомобильного и железнодорожного транспорта в Беларуси, Российской Федерации, Казахстане, Украине, Азербайджане, Грузии и других странах являются постоянными потребителями продукции нашего завода. Реализация ведется как по прямым договорам поставки, так и через товаропроводящую и дилерскую сеть.

Парк станков завода насчитывают сотни единиц металлообрабатывающих станков, в том числе с ЧПУ и обрабатывающих центров различных технологических групп. производство оснащено термическим оборудованием для закалки инструментов из быстрорежущей и конструкционной сталей, оборудованием для процесса цементации, гальваническим оборудованием

Исходя из производственных возможностей и оборудования, опыта и квалификации технического и управленческого персонала, завод способен оснастить большой ряд металлообрабатывающих станков/центров производства Европы, Азии и стран СНГ, а также спроектировать, изготовить станочную оснастку и инструмент для Заказчика, в том числе и по его чертежам.

Общая номенклатура производимого заводом инструмента насчитывает несколько тысяч наименований и типоразмеров. Вся продукция завода высоких степеней точности совместима с современным технологическим оборудованием и обеспечивает решение сложных производственных задач в металлообработке.

Завод – постоянный поставщик инструмента, оснастки и услуг всемирно известных промышленных холдингов Республики Беларусь - ОАО «МТЗ», ОАО «БелавтоМАЗ», ОАО «БелАЗ», ОАО «Минский завод колесных тягачей», ОАО «Гомсельмаш» и другие.

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»



Наименование	Обозначение
Втулки переходные с КМ на КМ	6100-4015
Втулки переходные с КМ на КМ	6100-4016
Втулки переходные к патронам быстросменным	6120-4005
Втулки переходные с конуса 7/24 На конус Морзе	6103-4012 6103-4016

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»



Наименование	Обозначение
Для торцевых фрез	6222-4024
Для дисковых фрез	6222-4017
Для концевых фрез	6222-4022
Для концевых фрез	6222-4013

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»



Резьбонарезные

Наименование	Обозначение
с диапазоном нарезания резьбы М3...М42 с конусом 7/24	6162-4002
с диапазоном нарезания резьбы М3...М42 с конусом Морзе	6162-4003
Головка предохранительная	6251-4002

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»



Наименование	Обозначение
ф5...40мм в сборе с цангой с конусом 7/24	6151-7043 (-7034;-7042;-7048)
ф5...40мм в сборе с цангой с конусом Морзе	6151-7049
малогабаритный ф4...12мм в сборе с конусом 7/24	6151-4006-02...22
малогабаритный ф4...12мм в сборе с конусом Морзе	6151-4012
малогабаритный ф4...12мм в сборе с цилиндрическим хвостовиком	6151-4006-00;-01
Цанга ф4...12мм	6151-4006.02

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»



Резцы сборные отрезные

16*16*110...

25*25*150

Резцы сборные резьбовые

16*16*100...

25*25*150

Резцы сборные расточные

16*16*100..

40*32*2000

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»



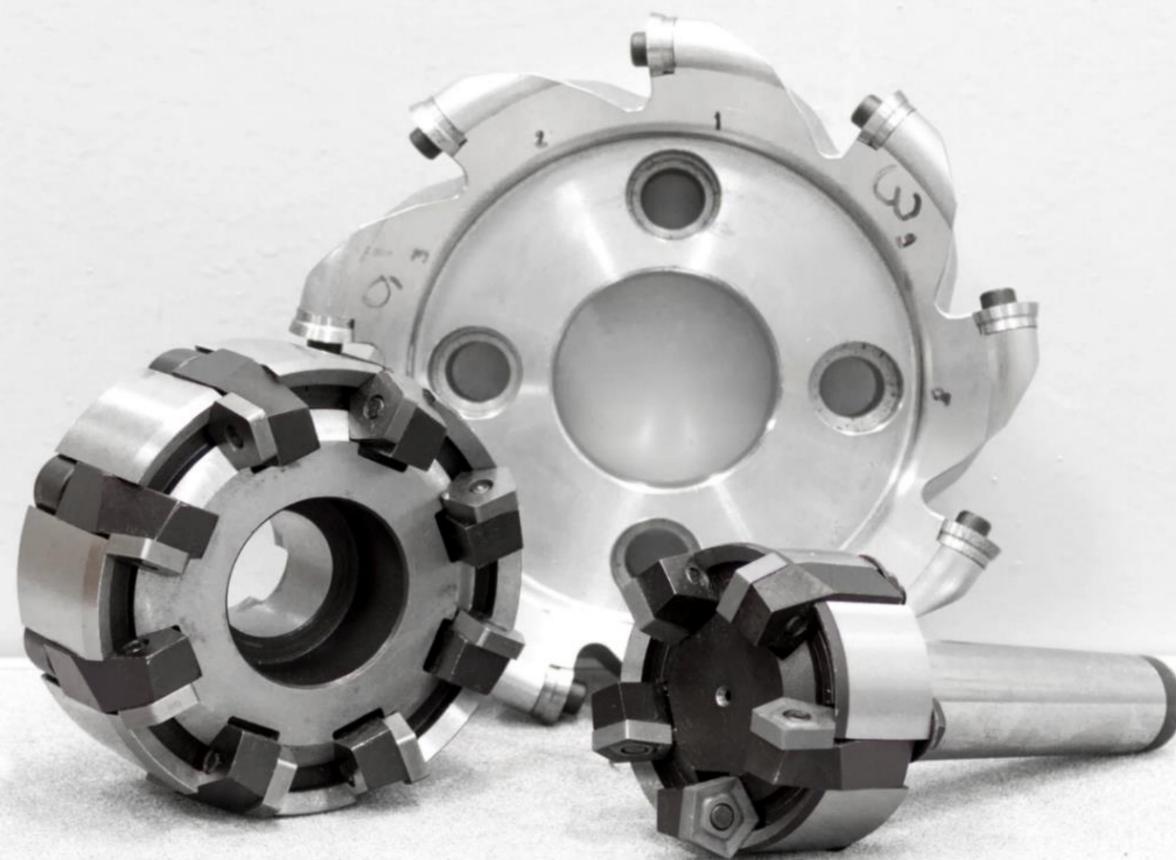
Сверла спиральные с
цилиндрическим и
коническим
хвостиком

размер
5...20

Сверла спиральные
с коническим
хвостиком

размер
20,25...76

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»



Фреза торцовая

2214-4008-00 Ф100

2214-4008-01 Ф125

2214-4008-02 Ф160

2214-4008-03 Ф200

2214-4006-01 Ф63

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»



**Метчики машинно-ручные
цельные, гаечные**

Размер

M5...39

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»



Сверла перовые сборные

Размер

25...31*190

32...39*230

40...49*260

51...63*320

65...80*350

82...102*380

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»



Размер от М6 до М36 мм с шагом от 0,5 до 4,0 мм. Класс точности 1, 2

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»



Размер 70*450....200*630

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»



Цанги подающие и зажимные
для одношпиндельных и
многошпиндельных автоматов
Размер от 5 до 73 мм

Производственный и технический потенциал ОАО «ОИЗ»



Цentra вращающиеся и упорные с хвостовиком КМ2...КМ6