

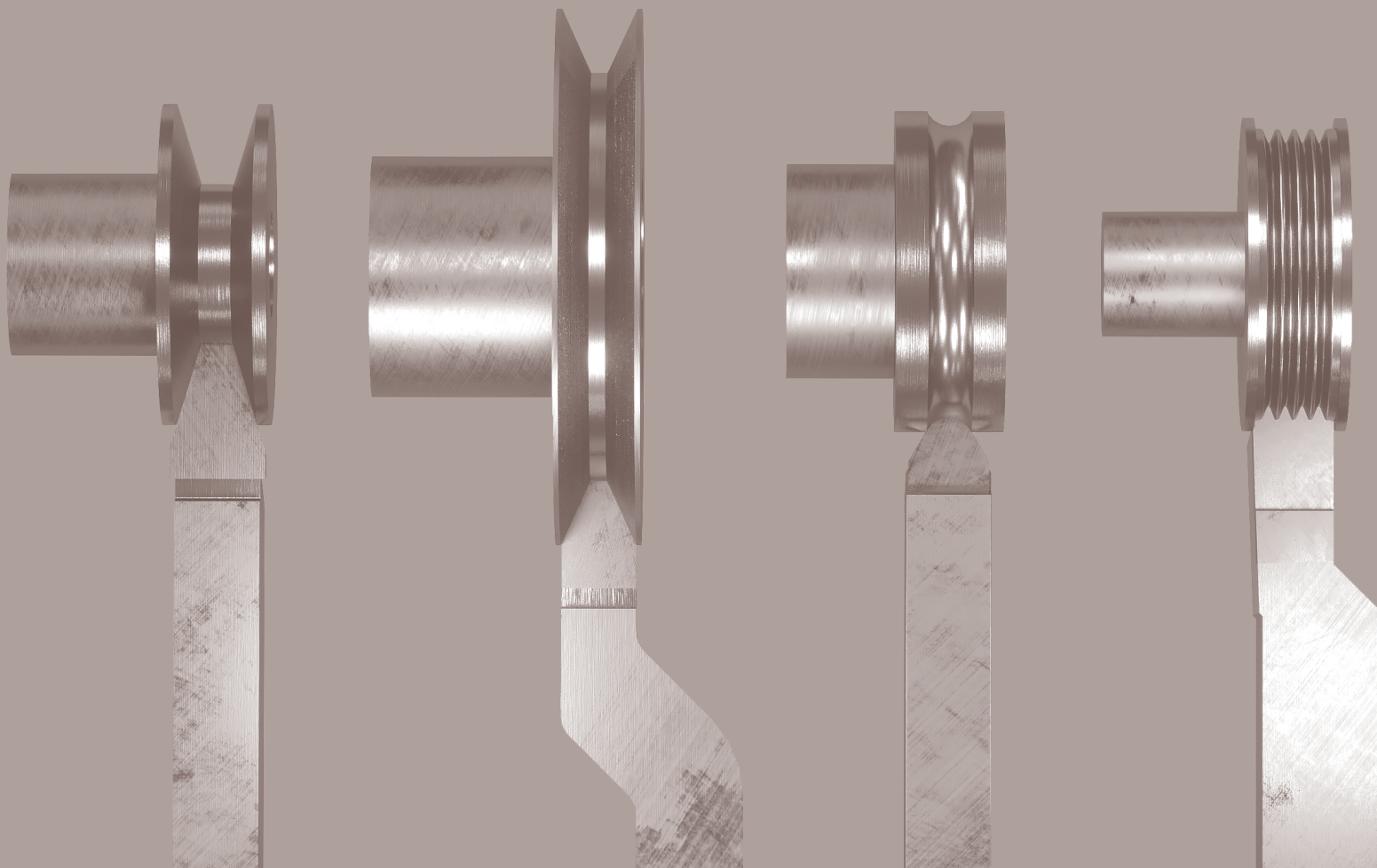


ОАО "Киржачский инструментальный завод"

РЕЗЦЫ

ДЛЯ ШКИВОВ

www.oakiz.ru



ОАО «КИРЖАЧСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД»

Мы занимаемся разработкой и изготовлением металлорежущего инструмента с 1934 года. Уже более 80 лет мы накапливаем опыт производства токарных резцов, которые позволяют достичь эффективности производственного процесса.

Мы экспериментируем с новыми идеями, занимаемся изобретательством и выводим на рынок новые продукты потому, что понимаем потребности наших клиентов и это основа нашего превосходства над конкурентами.

Сотни конструктивных решений для отрезки, наружного точения, для обработки отверстий и нарезания резьбы доступны для заказа у одного поставщика.

Прибавьте к этому широкие возможности изготовления специальных конструкций по чертежам или эскизам, и Вы гарантировано получите именно тот инструмент, который Вам необходим!

Киржачский инструментальный завод



Наше производство находится в центре города Киржач Владимирской области.

В каталоге представлены конструкции токарных резцов для точения канавок:

- в шкивах под клиновые ремни
- в шкивах под поликлиновые ремни
- в шкивах для ремней круглого сечения

РЕЗЦЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК В ШКИВАХ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

Резцы для точения канавок в шкивах под клиновые ремни изготавливаются в виде заготовок, с напайной пластиной по ГОСТ 25412-90. Что бы из заготовки сделать резец под нужный шкив, токарь сам должен заточить резец и довести его. Чтобы не перегреть резец и тем самым избежать появления трещин на пластине, не следует сильно прижимать резец к шлифовальному кругу.

Заточку нужно производить с непрерывным и обильным охлаждением резца водой. Капельное охлаждение, а также периодическое погружение сильно нагретого резца в воду не допускается. Если непрерывное охлаждение обеспечить не возможно, лучше применить сухую заточку, охлаждая резец на воздухе естественным образом.

Еще одна важная часть процесса заточки – соблюдение необходимой геометрии и размеров. Резцы для точения канавок в шкивах под клиновые ремни ГОСТом не предусмотрены, углы и размеры приходится высчитывать токарю самостоятельно, сверяясь с ГОСТами на шкивы и ремни. Это выполнимая, но не простая задача, требующая от токаря внимания, высокой квалификации, сноровки и изобретательности.

Разрабатывая и осозная конструкцию резца для точения шкивов, мы пришли к выводу, что для экономии времени наших заказчиков, нам нужно сделать все расчеты токаря заранее, а так же предложить заказчикам готовый, заточенный резец.

Как итог, в каталоге представлены и обычные заготовки под самостоятельную заточку, и резцы, заточенные нашими специалистами под определенный профиль канавки.

Обратите внимание на то, что для изготовления резцов нам необходимо время. Нормальный срок изготовления от 45 до 60 дней. Пожалуйста, не забывайте это учитывать.

СОДЕРЖАНИЕ

Резцы для точения канавок в шкивах под клиновые ремни

Резцы без заточки	5
Шаблоны для заточки резцов	6

Резцы с заточкой под профиль и диаметр шкива

Резцы твердосплавные прямые.....	7
Резцы из быстрорежущей стали.....	13
Резцы твердосплавные изогнутые.....	15

Резцы для точения поликлиновых V-канавок в шкивах

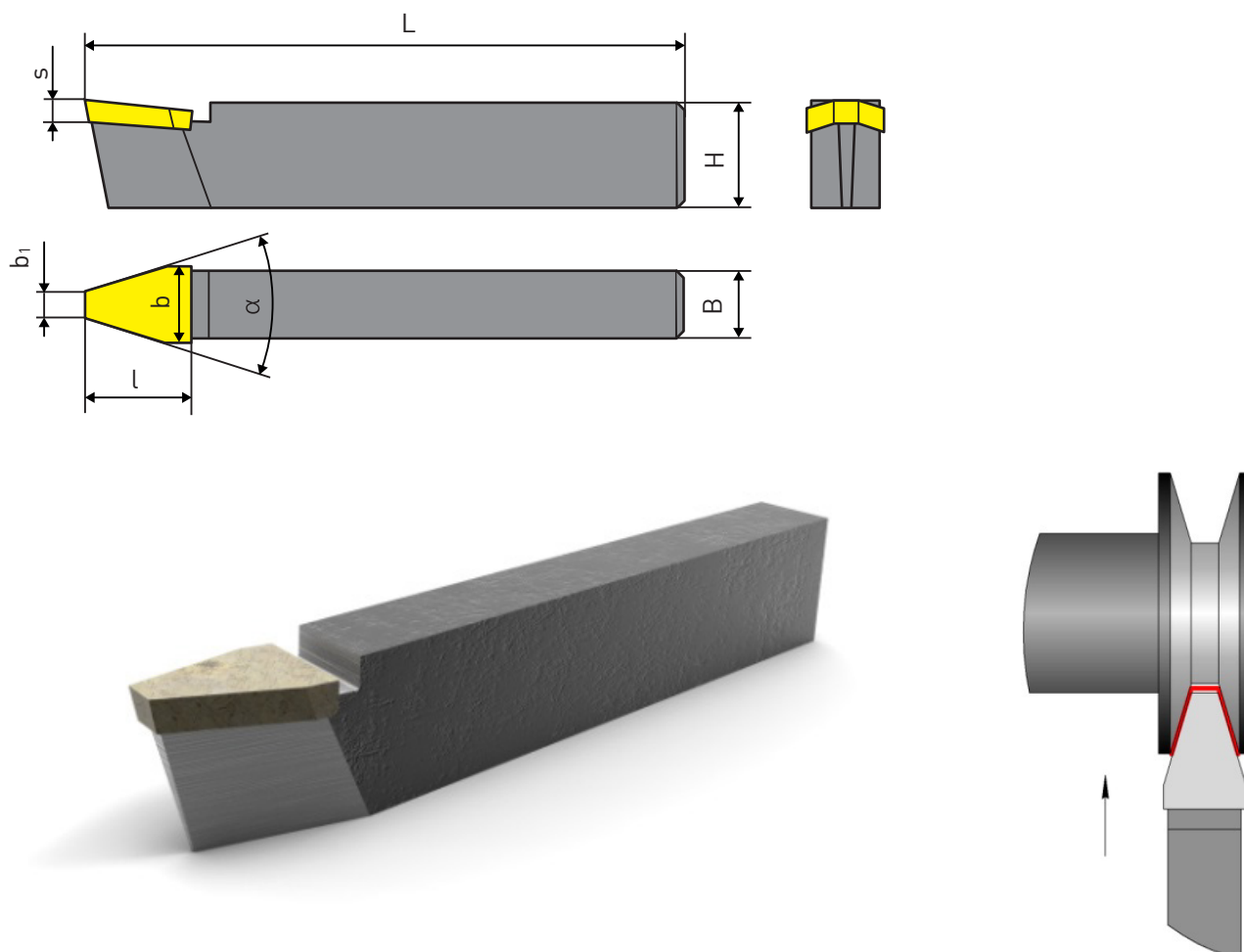
Многозубые.....	19
Однозубые.....	21

Резцы для проточки канавок в шкивах для ремней круглого сечения

Резцы для проточки канавок в шкивах для ремней круглого сечения.....	22
--	----

РЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОТОЧКИ КАНАВОК В ШКИВАХ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

- без заточки

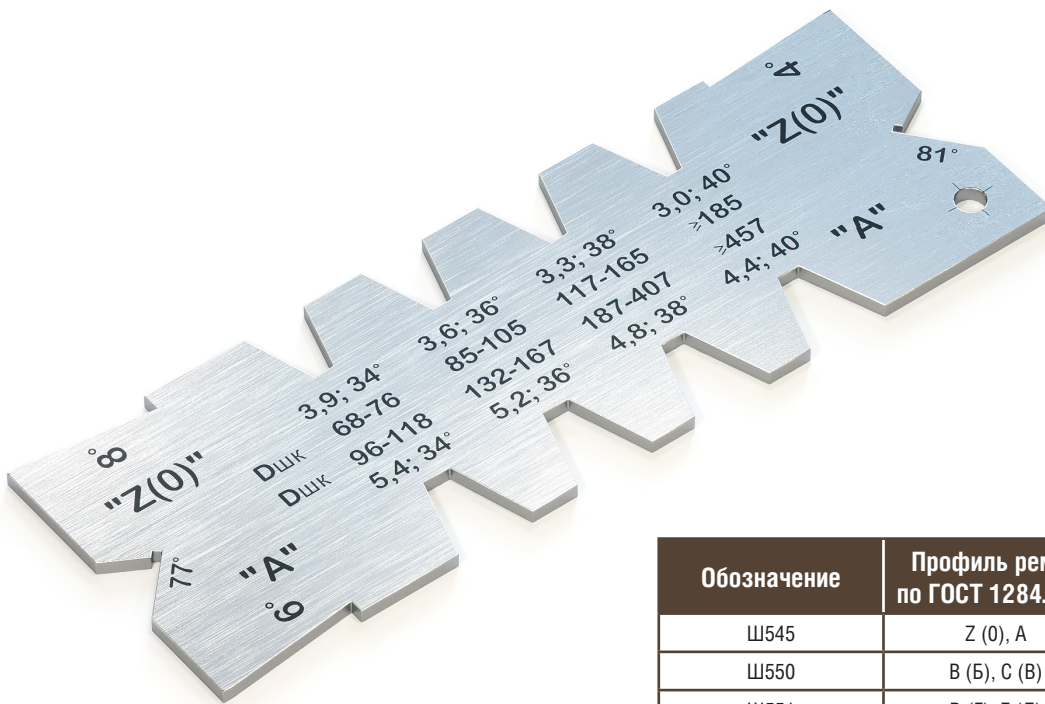


Обозначение	Сечение резца		L	Профиль ремня по ГОСТ 1284.1-89	Форма пластины по ГОСТ 25412-90					номер пластины
	H	B			l	b	b ₁	s	∠α	
2126-1001	12	12	100	Z (0), A	20	14	4,4	5	34°	32190
2126-1002	16		120							
2126-1003	20	16	140	Z (0), A, B (Б)	25	18	6,0	5		
2126-1004	25									
2126-1005	32									
2126-1006	20	170	A, B (Б)	32	22	7,8	6			
2126-1007	25	200	C (B)	36	28	10,3	6	36°	32250	
2126-1008	32	25	240	D (Г)	45	38	14,5			8
2126-1009	40									
2126-1010	40	50	280	E (Д)	50	44	17	8	32270	
2126-1011	50	50	280	E (Д)	50	44	17	8	32290	

Для контроля размеров при заточке таких резцов рекомендуется применять шаблон.

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

ШАБЛОНЫ ДЛЯ КОНТРОЛЯ РАЗМЕРОВ ПРИ ЗАТОЧКЕ ТОКАРНЫХ РЕЗЦОВ ДЛЯ КЛИНОВЫХ РЕМНЕЙ



Обозначение	Профиль ремня по ГОСТ 1284.1-89	$\angle\alpha$
Ш545	Z (0), A	34°, 36°, 38°, 40°
Ш550	B (Б), C (В)	34°, 36°, 38°, 40°
Ш551	D (Г), E (Д)	36°, 38°, 40°



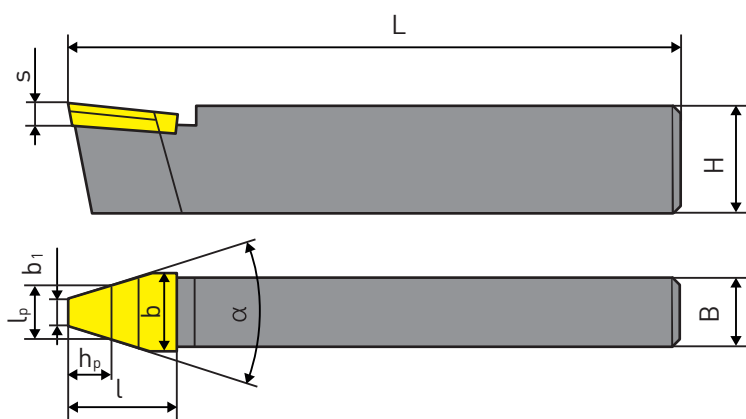
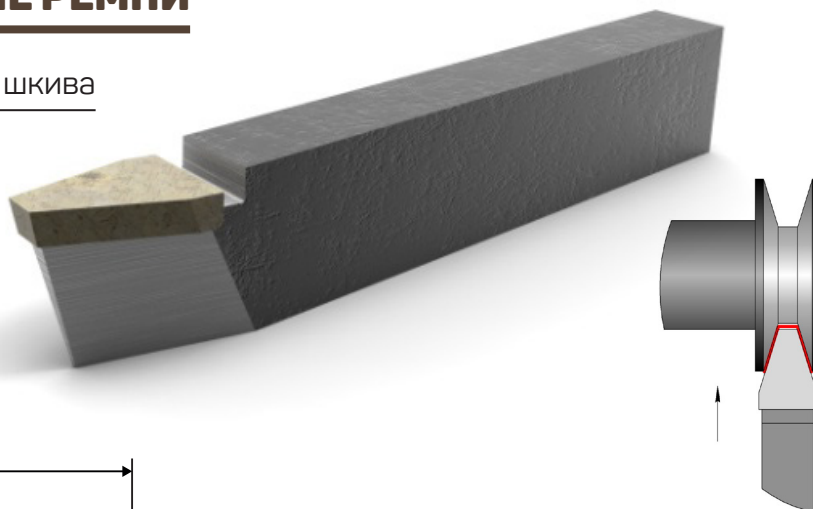
Обозначение	Профиль ремня по ГОСТ 1284.1-89	$\angle\alpha$
Ш307	Z (0), A, B (Б)	34°
Ш308	Z (0), A, B (Б), C (В), D (Г), E (Д)	36°
Ш309	Z (0), A, B (Б), C (В), D (Г), E (Д)	38°
Ш310	Z (0), A, B (Б), C (В), D (Г), E (Д)	40°

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК В ШКИВАХ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ



- с заточкой под профиль и диаметр шкива

- с пластинами из твердого сплава



К этому чертежу прилагается три таблицы с размерами - первая таблица для тех, кто приоритетом для выбора считает размер державки, вторая таблица - это те же размеры, но сортировка выполнена по сечению ремня. Третья таблица - для тех, кому удобно делать выбор ориентируясь на угол канавки шкива.

Таблица 1 - сортировка размеров по размеру державки

Обозначение	H	B	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Профиль канавок шкивов				L	∠α	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90			
				l _p *	h _p *	Расчетный диаметр	Наружный диаметр				l	b	s	Номер пластины
2126-0000	16	12	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	120	34°	3,9	20	14	32190	
2126-0001						80-100	85-105		36°	3,6				
2126-0002						112-160	117-165		38°	3,3				
2126-0003						≥ 180	≥ 185		40°	3,0				
2126-0004			A	11	8,7	90-112	96-118		34°	5,4				
2126-0005						125-160	131-166		36°	5,2				
2126-0006						180-400	186-406		38°	4,8				
2126-0007						≥ 450	≥ 456		40°	4,4				
2126-0008	20	16	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	140	34°	3,9	25	18	32210	
2126-0009						80-100	85-105		36°	3,6				
2126-0010						112-160	117-165		38°	3,3				
2126-0011						≥ 180	≥ 185		40°	3,0				
2126-0012			A	11	8,7	90-112	96-118		34°	5,4				
2126-0013						125-160	131-166		36°	5,2				
2126-0014						180-400	186-406		38°	4,8				
2126-0015						≥ 450	≥ 456		40°	4,4				
2126-0016			B (Б)	14	10,8	125-160	133-168		34°	7,2				
2126-0017						180-224	188-232		36°	6,8				
2126-0018						250-500	258-508		38°	6,4				
2126-0019	≥ 560	≥ 568				40°	5,9							

Обозначение	H	B	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Профиль канавок шкивов		L	$\angle\alpha$	b_1	Форма пластины по ГОСТ 25412-90										
				l_p^*	h_p^*				Расчетный диаметр	Наружный диаметр	l	b	s	Номер пластины					
2126-0020	25	16	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	140	34°	3,9	25	18	5	32210					
2126-0021						80-100	85-105		36°	3,6									
2126-0022						112-160	117-165		38°	3,3									
2126-0023						≥ 180	≥ 185		40°	3,0									
2126-0024			A	11	8,7	90-112	96-118		34°	5,4									
2126-0025						125-160	131-166		36°	5,2									
2126-0026						180-400	186-406		38°	4,8									
2126-0027						≥ 450	≥ 456		40°	4,4									
2126-0028		B (Б)	14	10,8	125-160	133-168	170	34°	7,2	36	28	6	32250						
2126-0029					180-224	188-232		36°	6,8										
2126-0030					250-500	258-508		38°	6,4										
2126-0031					≥ 560	≥ 568		40°	5,9										
2126-0032					125-160	133-168		34°	7,2										
2126-0033					180-224	188-232		36°	6,8										
2126-0034		250-500	258-508	38°	6,4														
2126-0035		C (B)	19	14,3	200-315	210-325	200	36°	9,3	45	38	8	32270						
2126-0036					355-630	365-640		38°	8,6										
2126-0037					≥ 710	≥ 720		40°	8,0										
2126-0038	≥ 710				≥ 720	40°		8,0											
2126-0039	32	20	A	11	8,7	170	34°	5,4	32	22	6	32230							
2126-0040							125-160	131-166					36°	5,2					
2126-0041							180-400	186-406					38°	4,8					
2126-0042							≥ 450	≥ 456					40°	4,4					
2126-0043			B (Б)	14	10,8		125-160	133-168					34°	7,2					
2126-0044							180-224	188-232					36°	6,8					
2126-0045							250-500	258-508					38°	6,4					
2126-0046							≥ 560	≥ 568					40°	5,9					
2126-0047		25	C (B)	19	14,3	200-315	210-325	200	36°	9,3	36	28	6	32250					
2126-0048						355-630	365-640		38°	8,6									
2126-0049						≥ 710	≥ 720		40°	8,0									
2126-0050						200-315	210-325		36°	9,3									
2126-0051						355-630	365-640		38°	8,6									
2126-0052						≥ 710	≥ 720		40°	8,0									
2126-0053						32	D (Г)		27	19,9					315-450	330-465	240	36°	14
2126-0054	500-900	515-915	38°	13,2															
2126-0055	≥ 1000	≥ 1015	40°	12,5															
2126-0056	40	25	C (B)	19	14,3	200	36°	9,3	36	28	6	32250							
2126-0057							355-630	365-640					38°	8,6					
2126-0058							≥ 710	≥ 720					40°	8,0					
2126-0059		40	D (Г)	27	19,9		315-450	330-465					240	36°	14	45	38	8	32270
2126-0060							500-900	515-915						38°	13,2				
2126-0061							≥ 1000	≥ 1015						40°	12,5				
2126-0062	50	50	E (Д)	32	30,5	280	36°	16,4	50	44	8	32290							
2126-0063							500-560	525-585					38°	15,5					
2126-0064							630-1120	655-1145					40°	14,6					

* размер для справок

Таблица 2 - сортировка размеров по сечению ремня

Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	$\angle\alpha$	Обозначение реза	H	B	Профиль канавок шкивов				L	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90					
					l _p *	h _p *	Расчетный диаметр	Наружный диаметр			l	b	s	Номер пластины		
Z (0)	34°	2126-0000	20	12	8,5	7,0	63-71	68-76	120	3,9	20	14	5	32190		
	36°	2126-0001					80-100	85-105		3,6						
	38°	2126-0002					112-160	117-165		3,3						
	40°	2126-0003					≥ 180	≥ 185		3,0						
	34°	2126-0008	16	16			63-71	68-76	140	3,9	25	18		32210		
	36°	2126-0009					80-100	85-105		3,6						
	38°	2126-0010					112-160	117-165		3,3						
	40°	2126-0011					≥ 180	≥ 185		3,0						
	34°	2126-0020	25	16	63-71	68-76	140	3,9	25	18	32210					
	36°	2126-0021			80-100	85-105		3,6								
	38°	2126-0022			112-160	117-165		3,3								
	40°	2126-0023			≥ 180	≥ 185		3,0								
A	34°	2126-0004	20	12	11	8,7	90-112	96-118	120	5,4	20	14	5	32190		
	36°	2126-0005					125-160	131-166		5,2						
	38°	2126-0006					180-400	186-406		4,8						
	40°	2126-0007					≥ 450	≥ 456		4,4						
	34°	2126-0012	16	16			90-112	96-118	140	5,4	25	18		32210		
	36°	2126-0013					125-160	131-166		5,2						
	38°	2126-0014					180-400	186-406		4,8						
	40°	2126-0015					≥ 450	≥ 456		4,4						
	34°	2126-0024	25	16	90-112	96-118	140	5,4	25	18	32210					
	36°	2126-0025			125-160	131-166		5,2								
	38°	2126-0026			180-400	186-406		4,8								
	40°	2126-0027			≥ 450	≥ 456		4,4								
	34°	2126-0039	32	20	90-112	96-118	170	5,4	32	22	6	32230				
	36°	2126-0040			125-160	131-166		5,2								
	38°	2126-0041			180-400	186-406		4,8								
	40°	2126-0042			≥ 450	≥ 456		4,4								
B (Б)	34°	2126-0016	20	16	14	10,8	125-160	133-168	140	7,2	25	18	5	32210		
	36°	2126-0017					180-224	188-232		6,8						
	38°	2126-0018					250-500	258-508		6,4						
	40°	2126-0019					≥ 560	≥ 568		5,9						
	34°	2126-0028	25				16	125-160	133-168	140	7,2	25		18	5	32210
	36°	2126-0029						180-224	188-232		6,8					
	38°	2126-0030						250-500	258-508		6,4					
	40°	2126-0031						≥ 560	≥ 568		5,9					
	34°	2126-0032	25	25	125-160	133-168	170	7,2	36	28	6	32250				
	36°	2126-0033			180-224	188-232		6,8								
	38°	2126-0034			250-500	258-508		6,4								
	40°	2126-0035			≥ 560	≥ 568		5,9								
	34°	2126-0043	32	20	125-160	133-168	170	7,2	32	22	6	32230				
	36°	2126-0044			180-224	188-232		6,8								
	38°	2126-0045			250-500	258-508		6,4								
	40°	2126-0046			≥ 560	≥ 568		5,9								

Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	$\angle\alpha$	Обозначение резца	H	B	Профиль канавок шкивов				L	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90								
					l _p *	h _p *	Расчетный диаметр	Наружный диаметр			l	b	s	Номер пластины					
C (B)	36°	2126-0036	25	25	19	14,3	200-315	210-325	200	9,3	36	28	6	32250					
	38°	2126-0037					355-630	365-640		8,6									
	40°	2126-0038					≥ 710	≥ 720		8,0									
	36°	2126-0047					200-315	210-325		9,3									
	38°	2126-0048	355-630				365-640	8,6											
	40°	2126-0049	≥ 710				≥ 720	8,0											
	36°	2126-0050	32				32	200-315		210-325					9,3	45	38	8	32270
	38°	2126-0051						355-630		365-640					8,6				
	40°	2126-0052		≥ 710				≥ 720		8,0									
	36°	2126-0056		200-315				210-325		9,3									
	38°	2126-0057	40	25			355-630	365-640		8,6	36	28	6		32250				
	40°	2126-0058					≥ 710	≥ 720		8,0									
D (Г)	36°	2126-0053	32	32	27	19,9	315-450	330-465	240	14	45	38	8	32270					
	38°	2126-0054					500-900	515-915		13,2									
	40°	2126-0055					≥ 1000	≥ 1015		12,5									
	36°	2126-0059	40	40			315-450	330-465		14									
	38°	2126-0060					500-900	515-915		13,2									
	40°	2126-0061					≥ 1000	≥ 1015		12,5									
E (Д)	36°	2126-0062	50	50	32	30,5	500-560	525-585	280	16,4	50	44	8	32290					
	38°	2126-0063					630-1120	655-1145		15,5									
	40°	2126-0064					≥ 1250	≥ 1255		14,6									

* размер для справок

Таблица 3 - сортировка размеров по углу канавки

$\angle\alpha$	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Обозначение	H	B	Профиль канавок шкивов				L	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90			
					l _p *	h _p *	Расчетный диаметр	Наружный диаметр			l	b	s	Номер пластины
34°	Z (0)	2126-0000	20	12	8,5	7,0	63-71	68-76	120	3,9	20	14	5	32190
		2126-0008		16					140		25	18		32210
		2126-0020	25	140										
	A	2126-0004	20	12	11	8,7	90-112	96-118	120	5,4	20	14	32190	
		2126-0012		16					140		25	18	32210	
		2126-0024	25	140					32		22	6	32230	
		2126-0039	32	20					170					
	B (Б)	2126-0016	20	16	14	10,8	125-160	133-168	140	7,2	25	18	5	32210
		2126-0028		25					140		36	28	6	32250
		2126-0032	25	170					32		22	6	32230	
		2126-0043	32	20					170					
	36°	Z (0)	2126-0001	20	12	8,5	7,0	80-100	85-105	120	3,6	20	14	5
2126-0009			16		140					25		18	32210	
2126-0021			25	140										
A		2126-0005	20	12	11	8,7	125-160	131-166	120	5,2	20	14	32190	
		2126-0013		16					140		25	18	32210	
		2126-0025	25	140					32		22	6	32230	
		2126-0040	32	20					170					
B (Б)		2126-0017	20	16	14	10,8	180-224	188-232	140	6,8	25	18	5	32210
		2126-0029		25					140		36	28	32250	
		2126-0033	25	170					32		22	32230		
		2126-0044	32	20					170					
C (В)		2126-0036	25	25	19	14,3	200-315	210-325	200	9,3	36	28	6	32250
		2126-0047		32					200		45	38		8
		2126-0050	32	200					36		28	6	32250	
		2126-0056	40	25					200					
D (Г)		2126-0053	32	32	27	19,9	315-450	330-465	240	14	45	38	8	32270
		2126-0059	40	40					240					
E (Д)		2126-0062	50	50	32	30,5	500-560	525-585	280	16,4	50	44		32290

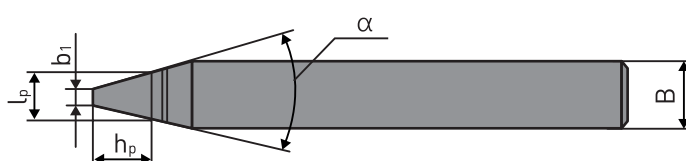
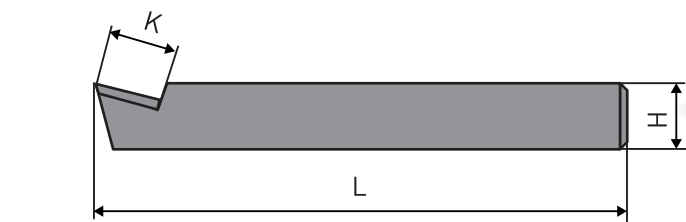
$\angle\alpha$	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Обозначение	H	B	Профиль канавок шкивов				L	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90			
					r _p *	r _p *	Расчетный диаметр	Наружный диаметр			l	b	s	Номер пластины
38°	Z (0)	2126-0002	20	12	8,5	7,0	112-160	117-165	120	3,3	20	14	5	32190
		2126-0010		16					140		25	18		32210
		2126-0022	25	140										
	A	2126-0006	20	12	11	8,7	180-400	186-406	120	4,8	20	14	32190	
		2126-0014		16					140		25	18	32210	
		2126-0026	25	140										
		2126-0041	32	20					170		32	22	6	32230
	B (Б)	2126-0018	20	16	14	10,8	250-500	258-508	140	6,4	25	18	5	32210
		2126-0030	25						140		36	28	6	32250
		2126-0034		25					170		32	22		32230
		2126-0045	32	20					170					
	C (В)	2126-0037	25	25	19	14,3	355-630	365-640	200	8,6	36	28	6	32250
		2126-0048	32						200		45	38		8
		2126-0051		32					200		36	28	6	32250
		2126-0057	40	25					200					
D (Г)	2126-0054	32	32	27	19,9	500-900	515-915	240	13,2	45	38	8	32270	
	2126-0060	40	40					240						
E (Д)	2126-0063	50	50	32	30,5	630-1120	655-1145	280	15,5	50	44		32290	
40°	Z (0)	2126-0003	20	12	8,5	7,0	≥ 180	≥ 185	120	3,0	20	14	5	32190
		2126-0011		16					140		25	18		32210
		2126-0023	25	140										
	A	2126-0007	20	12	11	8,7	≥ 450	≥ 456	120	4,4	20	14	5	32190
		2126-0015		16					140		25	18		32210
		2126-0027	25	140										
		2126-0042	32	20					170		32	22	6	32230
	B (Б)	2126-0019	20	16	14	10,8	≥ 560	≥ 568	140	5,9	25	18	5	32210
		2126-0031	25						140		36	28	6	32250
		2126-0035		25					170		32	22		32230
		2126-0046	32	20					170					
	C (В)	2126-0038	25	25	19	14,3	≥ 710	≥ 720	200	8,0	36	28	6	32250
		2126-0049	32						200		45	38		8
		2126-0052		32					200		36	28	6	32250
		2126-0058	40	25					200					
D (Г)	2126-0055	32	32	27	19,9	≥ 1000	≥ 1015	240	12,5	45	38	8	32270	
	2126-0061	40	40					240						
E (Д)	2126-0064	50	50	32	30,5	≥ 1250	≥ 1255	280	14,6	50	44		32290	

* размер для справок

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК В ШКИВАХ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ

*с заточкой под профиль и диаметр шкива

** из быстрорежущей стали



К этому чертежу прилагается две таблицы с размерами - первая таблица для тех, кто приоритетом для выбора считает размер державки, вторая таблица для тех, кому удобно делать выбор ориентируясь на угол канавки шкива.

Таблица 1 - сортировка размеров по размеру державки

Обозначение	H	B	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Профиль канавок шкивов				L	∠α	b ₁	K
				l _p *	h _p *	Расчетный диаметр	Наружный диаметр				
РИ 267-00	12	12	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	100	34°	3,9	10
РИ 267-01						80-100	85-105		36°	3,6	
РИ 267-02						112-160	117-165		38°	3,3	
РИ 267-03						≥ 180	≥ 185		40°	3,0	
РИ 267-04	16	16	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	120	34°	3,9	13
РИ 267-08						80-100	85-105		36°	3,6	
РИ 267-09						112-160	117-165		38°	3,3	
РИ 267-10						≥ 180	≥ 185		40°	3,0	
РИ 267-11		A	11	8,7	90-112	96-118	34°	3,9			
РИ 267-12					125-160	131-166	36°	3,4			
РИ 267-13					180-400	186-406	38°	3,3			
РИ 267-14					≥ 450	≥ 456	40°	3,0			
РИ 267-15	20	20	A	11	8,7	90-112	96-118	140	34°	3,9	16
РИ 267-16						125-160	131-166		36°	3,4	
РИ 267-17						180-400	186-406		38°	3,3	
РИ 267-18						≥ 450	≥ 456		40°	3,0	
РИ 267-19		B (Б)	14	10,8	125-160	133-168	34°	7,2			
РИ 267-20					180-224	188-232	36°	6,8			
РИ 267-21					250-500	258-508	38°	6,4			
РИ 267-22					≥ 560	≥ 568	40°	5,9			
РИ 267-23	25	25	B (Б)	14	10,8	125-160	133-168	170	34°	7,2	22
РИ 267-24						180-224	188-232		36°	6,8	
РИ 267-25						250-500	258-508		38°	6,4	
РИ 267-26						≥ 560	≥ 568		40°	5,9	
РИ 267-27		C (В)	19	14,3	200-315	210-325	36°	9,3			
РИ 267-28					355-630	365-640	38°	8,6			
РИ 267-29					≥ 710	≥ 720	40°	8,0			

Таблица 2 - сортировка размеров по углу канавки

$\angle\alpha$	Обозначение	H	B	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Профиль канавок шкивов				L	b ₁	K
					l _p *	h _p *	Расчетный диаметр	Наружный диаметр			
34°	РИ 267-00	12	12	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	100	3,9	10
	РИ 267-04	16	16						120		13
	РИ 267-11			20	20	A	11	8,7	90-112		96-118
	РИ 267-15	25	25			B (Б)	14	10,8	125-160		133-168
	РИ 267-19										
	РИ 267-23										
36°	РИ 267-01	12	12	Z (0)	8,5	7,0	80-100	85-105	100	3,6	10
	РИ 267-08	16	16						120		13
	РИ 267-12			20	20	A	11	8,7	125-160		131-166
	РИ 267-16	25	25			B (Б)	14	10,8	180-224		188-232
	РИ 267-20										
	РИ 267-24										
	РИ 267-27			C (В)	19	14,3	200-315	210-325		9,3	
38°	РИ 267-02	12	12	Z (0)	8,5	7,0	112-160	117-165	100	3,3	10
	РИ 267-09	16	16						120		13
	РИ 267-13			20	20	A	11	8,7	180-400		186-406
	РИ 267-17	25	25			B (Б)	14	10,8	250-500		258-508
	РИ 267-21										
	РИ 267-25										
	РИ 267-28			C (В)	19	14,3	355-630	365-640		8,6	
40°	РИ 267-03	12	12	Z (0)	8,5	7,0	≥ 180	≥ 185	100	3,0	10
	РИ 267-10	16	16						120		13
	РИ 267-14			20	20	A	11	8,7	≥ 450		≥ 456
	РИ 267-18	25	25			B (Б)	14	10,8	≥ 560		≥ 568
	РИ 267-22										
	РИ 267-26										
	РИ 267-29			C (В)	19	14,3	≥ 710	≥ 720		8,0	

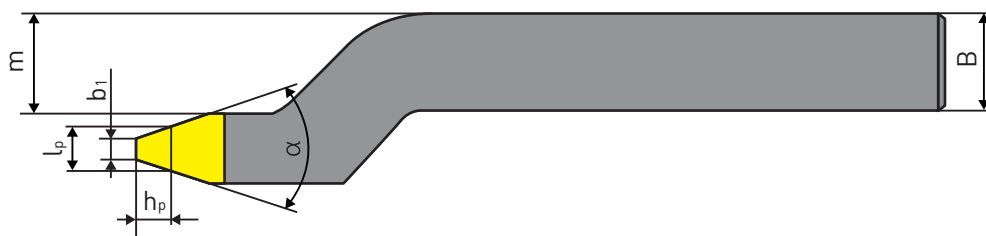
* размер для справок

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ИЗОГНУТЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК В ШКИВАХ ПОД КЛИНОВЫЕ РЕМНИ



*с заточкой под профиль и диаметр шкива

** с пластинами из твердого сплава



К этому чертежу прилагается три таблицы с размерами - первая таблица для тех, кто приоритетом для выбора считает размер державки, вторая таблица - это те же размеры, но соритровка выполнена по сечению ремня. Третья таблица - для тех, кому удобно делать выбор ориентируясь на угол канавки шкива.

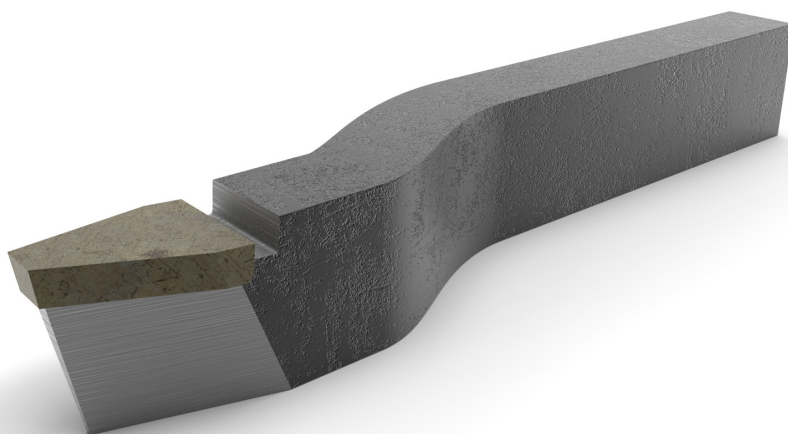
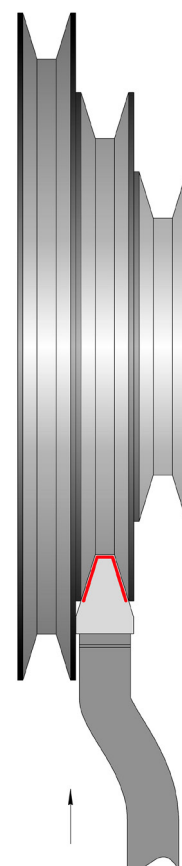


Таблица 1 - сортировка размеров по размеру державки

Обозначение	H	B	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Профиль канавок шкивов		L	m	∠α	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90					
				l _p *	h _p *					Расчетный диаметр	Наружный диаметр	l	b	s	Номер пластины
РИ 268-00	20	20	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	180	20	34°	3,9	20	14	5	32190
РИ 268-01						80-100	85-105			36°	3,6				
РИ 268-02						112-160	117-165			38°	3,3				
РИ 268-03						≥ 180	≥ 185			40°	3,0				
РИ 268-04			A	11	8,7	90-112	96-118	34°	5,4						
РИ 268-05						125-160	131-166	36°	5,2						
РИ 268-06						180-400	186-406	38°	4,8						
РИ 268-07						≥ 450	≥ 456	40°	4,4						
РИ 268-08	25	25	Z (0)	8,5	7,0	63-71	68-76	210	25	34°	3,9	20	14	5	32190
РИ 268-09						80-100	85-105			36°	3,6				
РИ 268-10						112-160	117-165			38°	3,3				
РИ 268-11						≥ 180	≥ 185			40°	3,0				
РИ 268-12			A	11	8,7	90-112	96-118			34°	5,4	25	18	5	32210
РИ 268-13						125-160	131-166			36°	5,2				
РИ 268-14						180-400	186-406			38°	4,8				
РИ 268-15						≥ 450	≥ 456			40°	4,4				
РИ 268-16			B (Б)	14	10,8	125-160	133-168			34°	7,2	32	22	6	32230
РИ 268-17						180-224	188-232			36°	6,8				
РИ 268-18						250-500	258-508			38°	6,4				
РИ 268-19						≥ 560	≥ 568			40°	5,9				
РИ 268-20	32	32	A	11	8,7	90-112	96-118	260	32	34°	5,4	25	18	5	32210
РИ 268-21						125-160	131-166			36°	5,2				
РИ 268-22						180-400	186-406			38°	4,8				
РИ 268-23						≥ 450	≥ 456			40°	4,4				
РИ 268-24			B (Б)	14	10,8	125-160	133-168			34°	7,2	32	22	6	32230
РИ 268-25						180-224	188-232			36°	6,8				
РИ 268-26						250-500	258-508			38°	6,4				
РИ 268-27						≥ 560	≥ 568			40°	5,9				
РИ 268-28			C (В)	19	14,3	200-315	210-325			36°	9,3	36	28	6	32250
РИ 268-29						355-630	365-640			38°	8,6				
РИ 268-30						≥ 710	≥ 720			40°	8,0				
РИ 268-31						C (В)	19			14,3	200-315				
РИ 268-32	355-630	365-640	38°	8,6											
РИ 268-33	≥ 710	≥ 720	40°	8,0											
РИ 268-34	D (Г)	27	19,9	315-450	330-465			36°	14		45	38	8	32270	
РИ 268-35				500-900	515-915	38°	13,2								
РИ 268-36				≥ 1000	≥ 1015	40°	12,5								
РИ 268-37				E (Д)	32	30,5	500-560	525-585	36°	16,4					50
РИ 268-38	630-1120	655-1145	38°				15,5								
РИ 268-39	≥ 1250	≥ 1255	40°				14,6								
РИ 268-40															

* размер для справок

Таблица 2 - сортировка размеров по сечению ремня

Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	$\angle\alpha$	Обозначение реза	H	B	Профиль канавок шкивов				L	m	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90											
					l _p *	h _p *	Расчетный диаметр	Наружный диаметр				l	b	s	Номер пластины								
Z (0)	34°	РИ 268-00	20	20	8,5	7,0	63-71	68-76	180	20	3,9	20	14	5	32190								
	36°	РИ 268-01					80-100	85-105			3,6												
	38°	РИ 268-02					112-160	117-165			3,3												
	40°	РИ 268-03					≥ 180	≥ 185			3,0												
	34°	РИ 268-08	25	25			63-71	68-76	210	25	3,9												
	36°	РИ 268-09					80-100	85-105			3,6												
	38°	РИ 268-10					112-160	117-165			3,3												
	40°	РИ 268-11					≥ 180	≥ 185			3,0												
A	34°	РИ 268-04	20	20	11	8,7	90-112	96-118	180	20	5,4	20	14	5	32190								
	36°	РИ 268-05					125-160	131-166			5,2												
	38°	РИ 268-06					180-400	186-406			4,8												
	40°	РИ 268-07					≥ 450	≥ 456			4,4												
	34°	РИ 268-12	25	25			90-112	96-118	210	25	5,4					25	18	5	32210				
	36°	РИ 268-13					125-160	131-166			5,2												
	38°	РИ 268-14					180-400	186-406			4,8												
	40°	РИ 268-15					≥ 450	≥ 456			4,4												
	34°	РИ 268-20	32	32			90-112	96-118	260	32	5,4									25	18	5	32210
	36°	РИ 268-21					125-160	131-166			5,2												
	38°	РИ 268-22					180-400	186-406			4,8												
	40°	РИ 268-23					≥ 450	≥ 456			4,4												
B (Б)	34°	РИ 268-16	25	25	14	10,8	125-160	133-168	210	25	7,2	32	22	6	32230								
	36°	РИ 268-17					180-224	188-232			6,8												
	38°	РИ 268-18					250-500	258-508			6,4												
	40°	РИ 268-19					≥ 560	≥ 568			5,9												
	34°	РИ 268-24	32	32			125-160	133-168	260	32	7,2												
	36°	РИ 268-25					180-224	188-232			6,8												
	38°	РИ 268-26					250-500	258-508			6,4												
	40°	РИ 268-27					≥ 560	≥ 568			5,9												
C (В)	36°	РИ 268-28	32	32	19	14,3	200-315	210-325	260	32	9,3	36	28	6	32250								
	38°	РИ 268-29					355-630	365-640			8,6												
	40°	РИ 268-30					≥ 710	≥ 720			8,0												
	36°	РИ 268-31	40	40			200-315	210-325	300	40	9,3												
	38°	РИ 268-32					355-630	365-640			8,6												
	40°	РИ 268-33					≥ 710	≥ 720			8,0												
D (Г)	36°	РИ 268-34	40	40	27	19,9	315-450	330-465	300	40	14	45	38	8	32270								
	38°	РИ 268-35					500-900	515-915			13,2												
	40°	РИ 268-36					≥ 1000	≥ 1015			12,5												
E (Д)	36°	РИ 268-37	40	40	32	30,5	500-560	525-585	300	40	16,4	50	44	8	32290								
	38°	РИ 268-38					630-1120	655-1145			15,5												
	40°	РИ 268-40					≥ 1250	≥ 1255			14,6												

* размер для справок

Таблица 3 - сортировка размеров по углу канавки

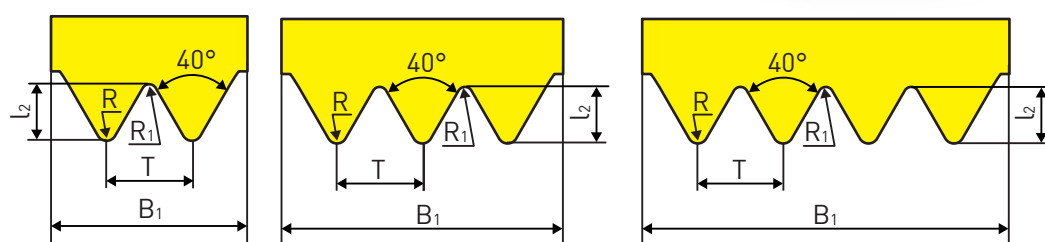
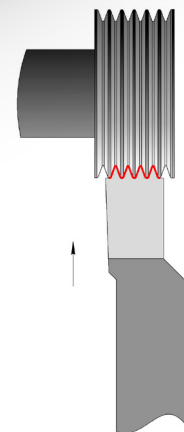
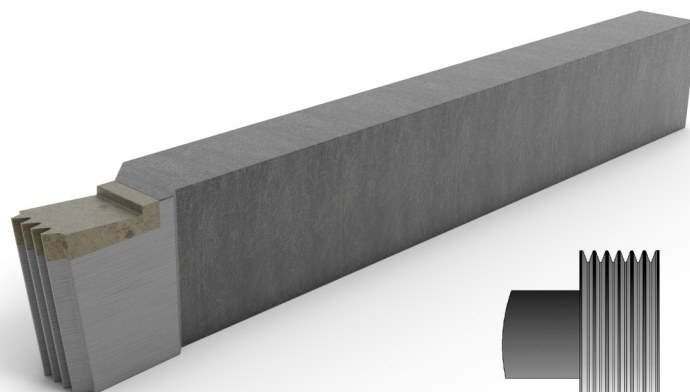
$\angle\alpha$	Сечение ремня по ГОСТ 1284.1-89	Обозначение	H	B	Профиль канавок шкивов				L	m	b ₁	Форма пластины по ГОСТ 25412-90							
					l _p *	h _p *	Расчетный диаметр	Наружный диаметр				l	b	s	Номер пластины				
34°	Z (0)	PI 268-00	20	20	8,5	7,0	63-71	68-76	180	20	3,9	20	14	5	32190				
		PI 268-08	25	25					210	25									
	A	PI 268-04	20	20	11	8,7	90-112	96-118	180	20	5,4								
		PI 268-12	25	25					210	25									
		PI 268-20	32	32					260	32									
	B (Б)	PI 268-16	25	25	14	10,8	125-160	133-168	210	25	7,2								
PI 268-24		32	32	260					32										
36°	Z (0)	PI 268-01	20	20	8,5	7,0	80-100	85-105	180	20	3,6	20	14	5	32190				
		PI 268-09	25	25					210	25									
	A	PI 268-05	20	20	11	8,7	125-160	131-166	180	20	5,2								
		PI 268-13	25	25					210	25									
		PI 268-21	32	32					260	32									
	B (Б)	PI 268-17	25	25	14	10,8	180-224	188-232	210	25	6,8								
		PI 268-25	32	32					260	32									
	C (В)	PI 268-28	32	32	19	14,3	200-315	210-325	260	32	9,3								
		PI 268-31	40	40					300	40									
	D (Г)	PI 268-34	40	40	27	19,9	315-450	330-465	300	40	14					45	38	8	32270
	E (Д)	PI 268-37	40	40	32	30,5	500-560	525-585	300	40	16,4					50	44	8	32290
	38°	Z (0)	PI 268-02	20	20	8,5	7,0	112-160	117-165	180	20					3,3	20	14	5
PI 268-10			25	25	210					25									
A		PI 268-06	20	20	11	8,7	180-400	186-406	180	20	4,8								
		PI 268-14	25	25					210	25									
		PI 268-22	32	32					260	32									
B (Б)		PI 268-18	25	25	14	10,8	250-500	258-508	210	25	6,4								
		PI 268-26	32	32					260	32									
C (В)		PI 268-29	32	32	19	14,3	355-630	365-640	260	32	8,6								
		PI 268-32	40	40					300	40									
D (Г)		PI 268-35	40	40	27	19,9	500-900	515-915	300	40	13,2	45	38	8	32270				
E (Д)	PI 268-38	40	40	32	30,5	630-1120	655-1145	300	40	15,5	50	44	8	32290					
40°	Z (0)	PI 268-03	20	20	8,5	7,0	≥ 180	≥ 185	180	20	3,0	20	14	5	32190				
		PI 268-11	25	25					210	25									
	A	PI 268-07	20	20	11	8,7	≥ 450	≥ 456	180	20	4,4								
		PI 268-15	25	25					210	25									
		PI 268-23	32	32					260	32									
	B (Б)	PI 268-19	25	25	14	10,8	≥ 560	≥ 568	210	25	5,9								
		PI 268-27	32	32					260	32									
	C (В)	PI 268-30	32	32	19	14,3	≥ 710	≥ 720	260	32	8,0								
		PI 268-33	40	40					300	40									
	D (Г)	PI 268-36	40	40	27	19,9	≥ 1000	≥ 1015	300	40	12,5					45	38	8	32270
E (Д)	PI 268-40	40	40	32	30,5	≥ 1250	≥ 1255	300	40	14,6	50	44	8	32290					

* размер для справок

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ПОЛИКЛИНОВЫХ V-КАНАВОК В ШКИВАХ



- многозубые



К этому чертежу прилагается две таблицы с размерами - первая таблица для тех, кто приоритетом для выбора считает размер державки, вторая таблица - это те же размеры, но сортировка выполнена по профилю ремня.

Таблица 1 - сортировка размеров по размеру державки

Обозначение	H	B	B ₁	L	Количество зубьев	T	Тип профиля	R	R ₁	min D* шкива	
РИ 238-00	16	12	7,8	110	4	1,6	PH	0,25	0,15	13	
РИ 238-01			11			2,34	PJ				
РИ 238-02			11,2			2,4	K				
РИ 238-03	20	16	12,7	120	3	3,56	PK	0,5	0,25	45	
РИ 238-04			11			2,34	PJ				
РИ 238-04а			11,2			2,4	K				
РИ 238-05	25	20	16,3	140	4	3,56	PK	0,5	0,25	45	
РИ 238-06			16,4			3	4,7				PL
РИ 238-07			16,6				4,8				L
РИ 238-08	32	16	11,4	170	4	2,34	PJ	0,4	0,2	20	
РИ 238-09			11,2			2,4	K				
РИ 238-10			20			11	3,56				PK
РИ 238-11	40	25	21,1	200	4	4,7	PL	0,4	0,4	75	
РИ 238-12			21,4			4,8	L				
РИ 238-13			20			16,3	3,56				PK
РИ 238-14	40	25	21,1	220	2	4,7	PL	0,75	0,75	180	
РИ 238-15			21,4			4,8	L				
РИ 238-16			21,1			4,7	PL				
РИ 238-17	40	32	21,4	220	3	4,8	L	0,75	0,75	180	
РИ 238-18			22,4			9,4	PM				
РИ 238-19			31,6			9,5	M				
РИ 238-20	40	32	31,6	220	3	9,4	PM	0,75	0,75	180	
РИ 238-21			31,7			9,5	M				

* размер для справок

Электронная почта для размещения заказа - oaoakiz@mail.ru

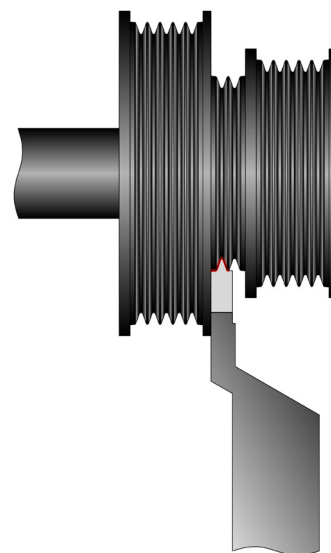
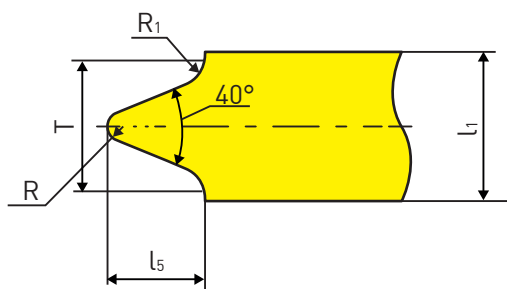
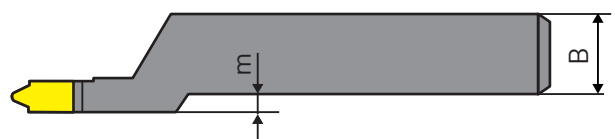
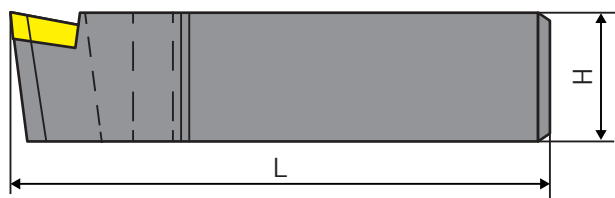
Таблица 2 - сортировка размеров по типу профиля

Тип профиля	T	Обозначение	H	B	B ₁	L	Количество зубьев	R	R ₁	min D* шкива
PH	1,6	PI 238-00	16	12	7,8	110	4	0,25	0,15	13
PJ	2,34	PI 238-01	16	16	11	110	4	0,4	0,2	20
		PI 238-04	20	16	11	140	4	0,4	0,2	20
		PI 238-08	25	16	11,4	170	4	0,4	0,2	20
K	2,4	PI 238-02	16	16	11,2	110	4	0,4	0,2	20
		PI 238-04a	20	16	11,2	140	4	0,4	0,2	20
		PI 238-09	25	16	11,2	170	4	0,4	0,2	20
PK	3,56	PI 238-03	16	16	12,7	120	3	0,5	0,25	45
		PI 238-05	20	20	16,3	140	4	0,5	0,25	45
		PI 238-10	25	20	11	170	4	0,5	0,25	45
		PI 238-13	32	20	16,3	170	4	0,5	0,25	45
PL	4,7	PI 238-06	20	20	16,4	170	3	0,4	0,4	75
		PI 238-11	25	25	21,1	170	4	0,4	0,4	75
		PI 238-14	32	25	21,1	170	4	0,4	0,4	75
		PI 238-16	40	25	21,1	200	4	0,4	0,4	75
L	4,8	PI 238-07	20	20	16,6	170	3	0,4	0,4	75
		PI 238-12	25	25	21,4	170	4	0,4	0,4	75
		PI 238-15	32	25	21,4	170	4	0,4	0,4	75
		PI 238-17	40	25	21,4	200	4	0,4	0,4	75
PM	9,4	PI 238-18	40	25	22,4	220	2	0,75	0,75	180
		PI 238-20	40	32	31,6	220	3	0,75	0,75	180
M	9,5	PI 238-19	40	25	22,4	220	2	0,75	0,75	180
		PI 238-21	40	32	31,7	220	3	0,75	0,75	180

* размер для справок

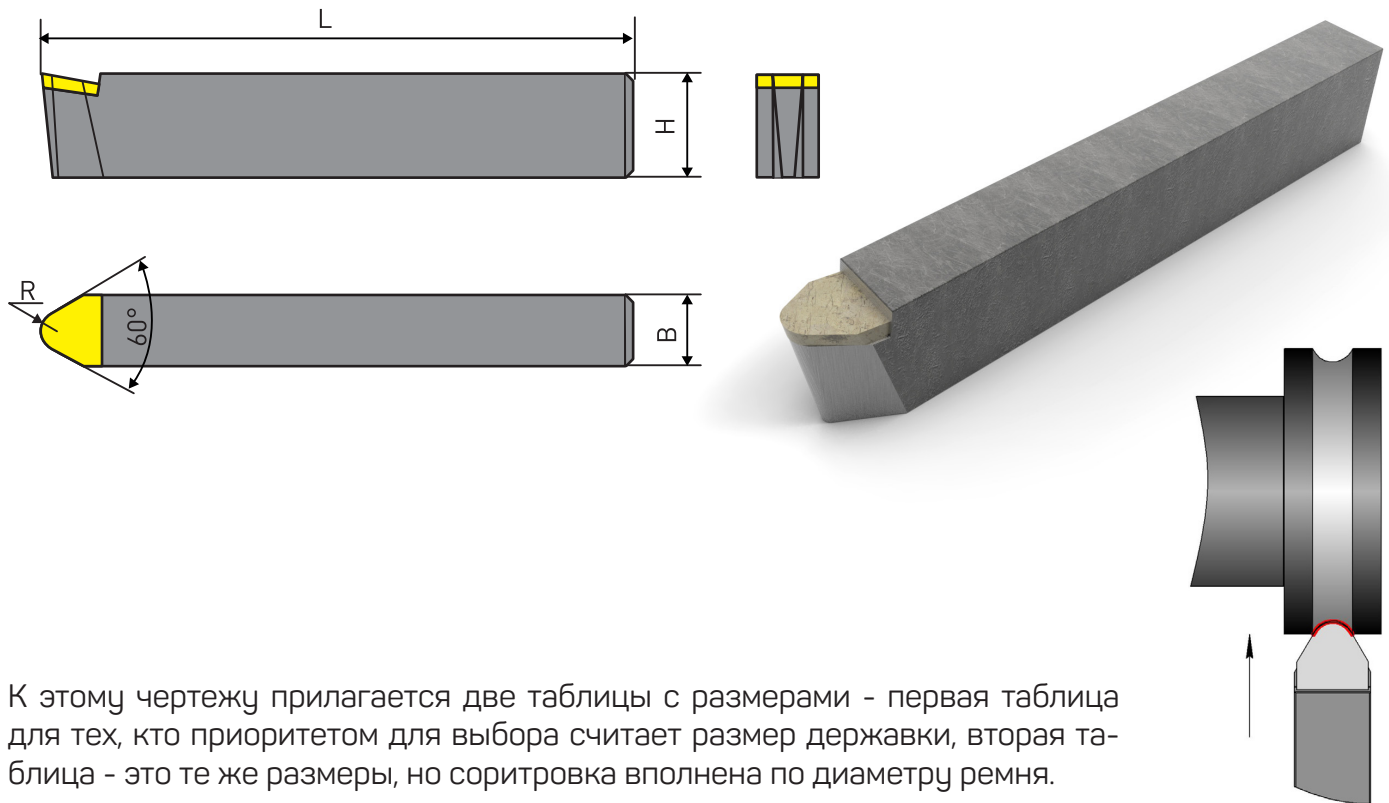
РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ПОЛИКЛИНОВЫХ V-КАНАВОК В ШКИВАХ

- однозубые



Тип профиля	T	Обозначение	H	B	L	m	l ₁	l ₅	R	R ₁	min D* шкива
PH	1,6	PI 270-00	16	10	110	2	3,0	1,3	0,25	0,15	13
		PI 270-01	20	12	140	4	3,0	1,3	0,25	0,15	13
PJ	2,34	PI 270-02	25	16	170	4	4,0	2,2	0,32	0,21	20
		PI 270-03					4,0	2,2	0,32	0,21	20
K	2,4	PI 270-04	32	20	200	5	4,0	2,3	0,32	0,21	20
PK	3,56	PI 270-05					5,5	3,42	0,45	0,30	45
		PI 270-06	5,5	3,42	0,45	0,30	45				
PL	4,7	PI 270-07	40	25	240	7	7,0	4,8	0,50	0,40	75
L	4,8	PI 270-08					7,0	4,9	0,50	0,40	75
PM	9,4	PI 270-09	40	25	240	7	12,5	10,0	0,90	0,75	180
M	9,5	PI 270-10					12,5	10,1	0,90	0,75	180

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ДЛЯ ПРОТОЧКИ КАНАВОК В ШКИВАХ ДЛЯ РЕМНЕЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ



К этому чертежу прилагается две таблицы с размерами - первая таблица для тех, кто приоритетом для выбора считает размер державки, вторая таблица - это те же размеры, но сортировка выполнена по диаметру ремня.

Таблица 1 - сортировка размеров по размеру державки

Обозначение	R	Диаметр ремня*	H	B	L
2126-1201 R1,4	1,4	2	8	8	70
2126-1201 R1,9	1,9	3			
2126-1201 R2,5	2,5	4			
2126-1201 R3,0	3	5			
2126-1202 R1,4	1,4	2	10	10	
2126-1202 R1,9	1,9	3			
2126-1202 R2,5	2,5	4			
2126-1202 R3,0	3	5			
2126-1202 R3,5	3,5	6	12	12	
2126-1203 R1,9	1,9	3			
2126-1203 R2,5	2,5	4			
2126-1203 R3,0	3	5			
2126-1203 R3,5	3,5	6	14	14	
2126-1204 R2,5	2,5	4			
2126-1204 R3,0	3	5			
2126-1204 R3,5	3,5	6			
2126-1204 R4,5	4,5	8			

Обозначение	R	Диаметр ремня*	H	B	L
2126-1205 R2,5	2,5	4	16	10	100
2126-1205 R3,0	3	5			
2126-1205 R3,5	3,5	6			
2126-1206 R3,0	3	5	20	12	120
2126-1206 R3,5	3,5	6			
2126-1206 R4,5	4,5	8			
2126-1207 R3,5	3,5	6	25	16	140
2126-1207 R4,5	4,5	8			
2126-1207 R5,5	5,5	10			
2126-1208 R4,5	4,5	8			
2126-1208 R5,5	5,5	10	32	20	170
2126-1208 R7,0	7	12			
2126-1209 R5,5	5,5	10			
2126-1209 R7,0	7	12	40	25	170
2126-1209 R8,0	8	15			
2126-1210 R7,0	7	12			
2126-1210 R8,0	8	15	50	32	200

* размер для справок

Таблица 2 - сортировка размеров по диаметру ремня

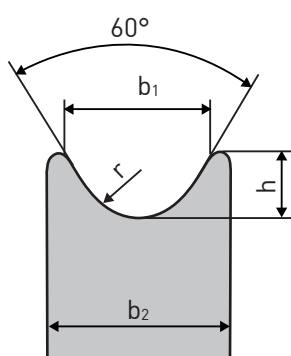
Диаметр ремня*	R	Обозначение	H	B	L
2	1,4	2126-1201 R1,4	8	8	70
		2126-1202 R1,4	10	10	70
3	1,9	2126-1201 R1,9	8	8	70
		2126-1202 R1,9	10	10	70
		2126-1203 R1,9	12	12	70
4	2,5	2126-1201 R2,5	8	8	70
		2126-1202 R2,5	10	10	70
		2126-1203 R2,5	12	12	70
		2126-1204 R2,5	14	12	70
		2126-1205 R2,5	16	10	100
5	3	2126-1201 R3,0	8	8	70
		2126-1202 R3,0	10	10	70
		2126-1203 R3,0	12	12	70
		2126-1204 R3,0	14	12	70
		2126-1205 R3,0	16	10	100
		2126-1206 R3,0	20	12	120
6	3,5	2126-1202 R3,5	10	10	70
		2126-1203 R3,5	12	12	70
		2126-1204 R3,5	14	12	70
		2126-1205 R3,5	16	10	100
		2126-1206 R3,5	20	12	120
		2126-1207 R3,5	25	16	140

Диаметр ремня*	R	Обозначение	H	B	L
8	4,5	2126-1203 R4,5	12	12	70
		2126-1204 R4,5	14	12	70
		2126-1206 R4,5	20	12	120
		2126-1207 R4,5	25	16	140
		2126-1208 R4,5	32	20	170
10	5,5	2126-1207 R5,5	25	16	140
		2126-1208 R5,5	32	20	170
		2126-1209 R5,5	40	25	170
12	7	2126-1208 R7,0	32	20	170
		2126-1209 R7,0	40	25	170
		2126-1210 R7,0	50	32	200
15	8	2126-1209 R8,0	40	25	170
		2126-1210 R8,0	50	32	200

* размер для справок

Примечание:

Можем изготовить резцы с другими размерами, радиусами и углами, с пластинами из быстрореза или из цельного быстрореза.



Для ремней круглого сечения рекомендуется применять шкивы с ниже указанными параметрами:

Диаметр ремня	2	3	4	5	6	8	10	12	15
b1	4,5	5,5	7,0	8,0	10,0	12,0	14,5	18,5	23,0
b2	6,5	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	19,0	23,0	27,0
r	1,4	1,9	2,5	3,0	3,5	4,5	5,5	7,0	8,0
h	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	9,0	12,0

АКТУАЛЬНЫЕ КАТАЛОГИ КИРЖАЧСКОГО ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ЗАВОДА

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
ДЕРЖАВОЧНЫЕ**

СПЛАСТИНАМИ ИЗ
ТВЕРДОГО СПЛАВА
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ
СТАЛИ



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
И ВСТАВКИ**

С РЕЖУЩИМ
ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ
АЛМАЗА (PCD)
И КУВЧЕСКОГО
НИТРИДА БОРА
(CBN)



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

РЕЗЦЫ

ДЛЯ ШКИВОВ



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
РАСТОЧНЫЕ**

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ КООРДИНАТНО-
РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
ТОКАРНЫЕ**

6x6, 8x8, 10x10,
12x12



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**ПЛАСТИНЫ
НАПАИВАЕМЫЕ**

ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ
СТАЛИ



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**НОЖИ
ДЛЯ ФРЕЗ**



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

РЕЗЦЫ

ДЛЯ ОТРЕЗКИ
И ОБРАБОТКИ
КАНАВOK



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

ПЛАСТИНЫ

твердосплавные
сменные для
токарных резцов



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

ПОДКЛАДКИ

ПОД ТОКАРНЫЕ
РЕЗЦЫ



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

РЕЗЦЫ

РАДИУСНЫЕ



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ ДЛЯ
НАРЕЗАНИЯ
РЕЗЬБЫ**

ДЛЯ ТРЕУГОЛЬНОЙ
РЕЗЬБЫ
ДЛЯ ТРАПЕЦЕДАЛЬНОЙ
РЕЗЬБЫ
ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗЬБЫ



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
ТОКАРНЫЕ**

с механическим
креплением
твердосплавных
пластин



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

ШАБЛОНЫ

ДЛЯ ЗАТОЧКИ
РЕЗЦОВ



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
ДОЛБЕЖНЫЕ И
СТРОГАЛЬНЫЕ**

С ПЛАСТИНАМИ ИЗ
ТВЕРДОГО СПЛАВА
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ
СТАЛИ



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

РЕЗЦЫ

ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ
КАНАВOK
И ВЫРЕЗКИ КОЛЕЦ



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

ЗАГОТОВКИ

ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РЕЗЦОВ



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
РАСТОЧНЫЕ**

ДЛЯ СТАНКОВ МОДЕЛИ
2E78H и 2E78PH



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
ТОКАРНЫЕ**

напайные
по ГОСТ



ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

КАТАЛОГИ
КИРЖАЧСКОГО
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО
ЗАВОДА





ОАО "Киржачский инструментальный завод"

601010, Владимирская область,
г.Киржач, ул.Серегина, 18

Телефон: +7 (49237) 2-11-51
+7 (49237) 2-19-84
+7 (49237) 2-10-91

E-mail: oaokiz@mail.ru

Сайт: www.oaokiz.ru