

РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

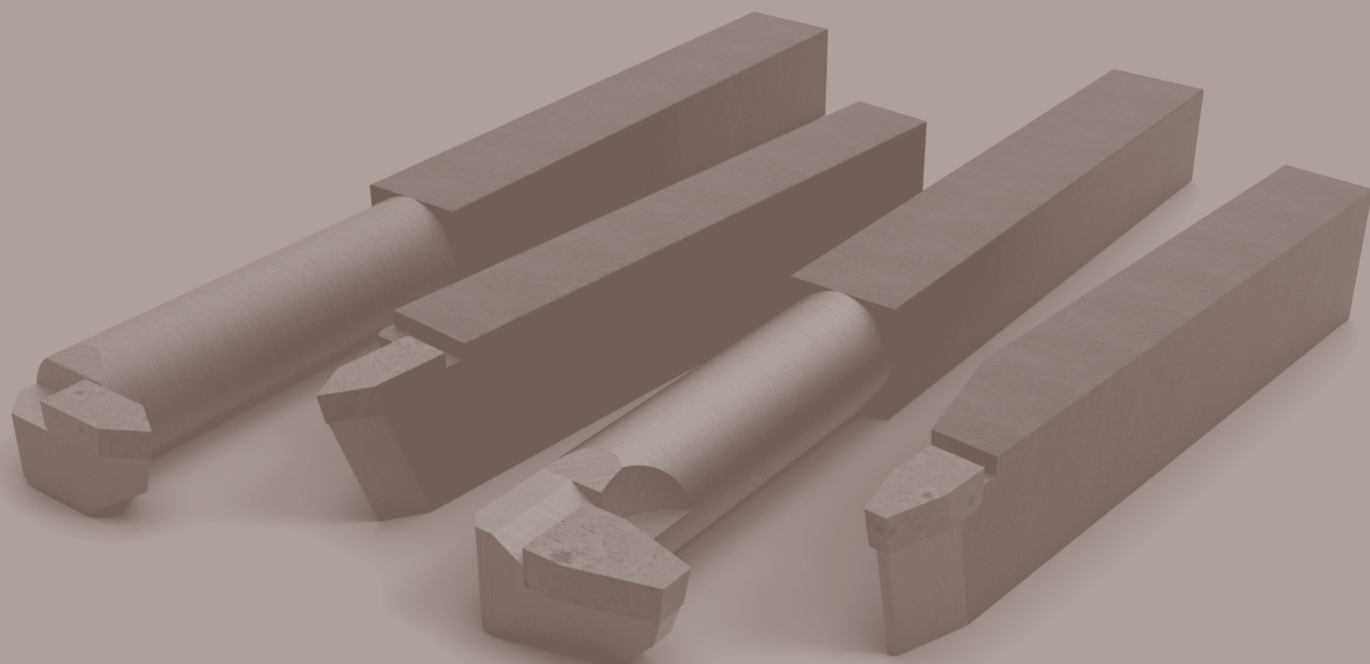
www.oaokiz.ru

**ДЛЯ ТРЕУГОЛЬНОЙ
РЕЗЬБЫ**

**ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ
РЕЗЬБЫ**

ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ

ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗЬБЫ



ОАО «КИРЖАЧСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД»

Мы занимаемся разработкой и изготовлением металлорежущего инструмента с 1934 года. Уже более 80 лет мы накапливаем опыт производства токарных резцов, которые позволяют достичь эффективности производственного процесса.

Мы экспериментируем с новыми идеями, занимаемся изобретательством и выводим на рынок новые продукты потому, что понимаем потребности наших клиентов и это основа нашего превосходства над конкурентами.

Сотни конструктивных решений для отрезки, наружного точения, для обработки отверстий и нарезания резьбы доступны для заказа у одного поставщика.

Прибавьте к этому широкие возможности изготовления специальных конструкций по чертежам или эскизам, и Вы гарантировано получите именно тот инструмент, который Вам необходим!

Киржачский инструментальный завод



Наше производство находится в центре города Киржач Владимирской области.

В ЭТОМ КАТАЛОГЕ ПРЕДСТАВЛЕНЫ:

- Традиционные классические токарные резцы для нарезания наружной и внутренней резьбы, с пластинами из твердого сплава, изготовленные по ГОСТ 18885-73 – это резцы для метрической и трапецеидальной резьбы.
- Необычные резьбовые резцы для внутренней резьбы, с круглым сечением державки. Используя державку для установки резцов с круглым сечением, этими резцами можно работать, уменьшая или увеличивая вылет, менять жесткость или нарезать резьбу в глубоких отверстиях.
- Резцы для нарезания прямых и упорных резьб. Конструкций этих резцов нет в ГОСТ, поэтому мы разработали их самостоятельно.
- Резьбовые резцы для наружной резьбы с изогнутой формой державки. Такая форма державки улучшает обзор и расширяет возможности токаря.
- Резьбовые резцы для наружной резьбы с усиленной, увеличенной твердосплавной пластиной
- Резьбовые державочные резцы с твердосплавной пластиной. Эти резцы созданы для применения на токарных в специальных оправках для нарезания метрических или трапецеидальных резьб в отверстиях большого диаметра, и для вихревого способа нарезания резьбы.

СОДЕРЖАНИЕ

Резцы для нарезания резьбы – наружная обработка

Для метрической и дюймовой резьбы.....	6
ГОСТ 18885-73, ТИП 1.....	6
ГОСТ 18876-73, ТИП 1.....	6
РИ 258, изогнутые	7
РИ 260, изогнутые, усиленные.....	8
Для трапецеидальной резьбы	9
ГОСТ 18885-73, ТИП 3.....	9
ГОСТ 18876-73, ТИП 3.....	10
РИ 259, изогнутые	11
Для прямоугольной резьбы	12
РИ 243.....	12
Для упорной резьбы	13
РИ 246	13

Резцы для нарезания резьбы – внутренняя обработка

Для метрической и дюймовой резьбы.....	15
ГОСТ 18885-73, ТИП 2	15
РИ 230	15
РИ 236, с круглым сечением хвостовика	16
ГОСТ 18876-73, ТИП 2.....	17
Для трапецеидальной резьбы	18
ГОСТ 18885-73, ТИП 4.....	18
РИ 237, с круглым сечением хвостовика	19
ГОСТ 18876-73, ТИП 4	20
Для прямоугольной резьбы	21
РИ 244	21
Для упорной резьбы	22
РИ 247	22

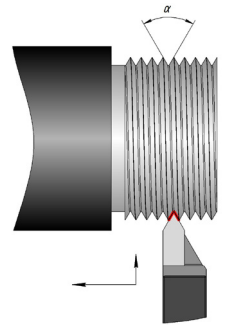
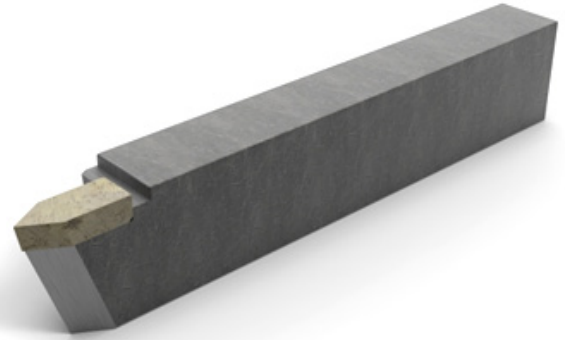
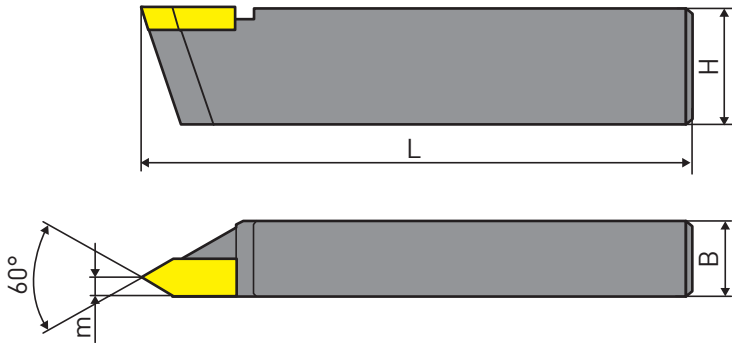
Резцы резьбовые державочные и к вращающейся головке

Для метрической и дюймовой резьбы.....	24
РИ 261.....	24
Для трапецеидальной резьбы	25
РИ 262	25

**РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ –
НАРУЖНАЯ ОБРАБОТКА**

ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ И ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ

ГОСТ 18885-73, ТИП 1



Обозначение	Сечение резца НхВ	L	m	Шаг резьбы
2660-0001	16X10	100	1,5	0,5-2,5
2660-0003	20X12	120	3	0,8-3,0
2660-0005	25X16	140	4	1,25-5
2660-0007	32X20	170	5	2.00-6.0

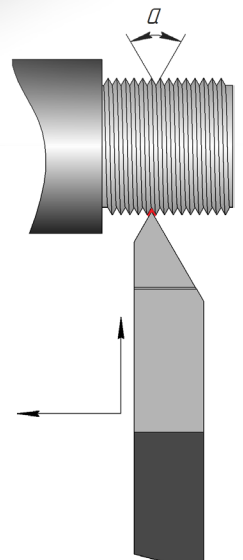
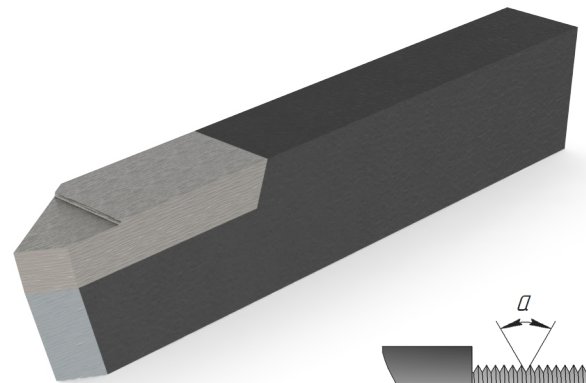
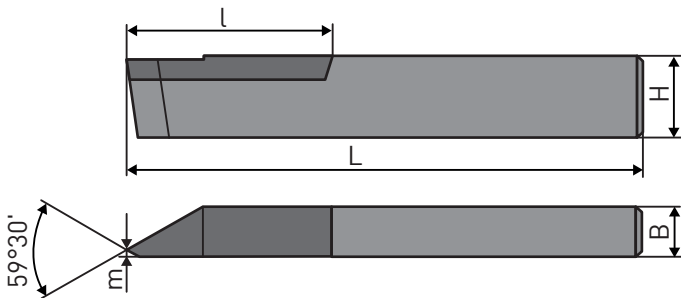
Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

ГОСТ 18876-73, ТИП 1



Обозначение	Сечение резца НхВ	L	l	m	Шаг резьбы
2660-0501	16X10	100	40	1,5	0,5-2,5
2660-0503	20X12	120	40	3	0,75-3,0
2660-0505	25X16	140	50	4	1,0-5,0
2660-0507	32X20	170	60	5	1,5-6,0

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из быстрорежущей стали

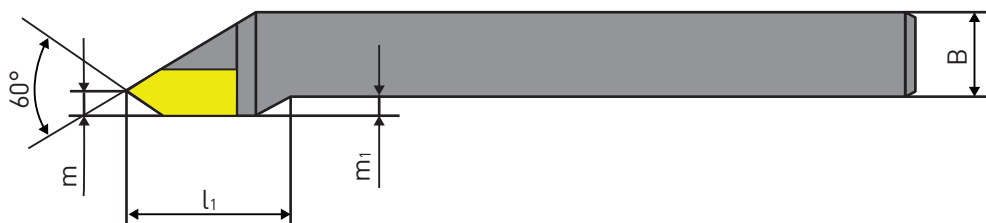
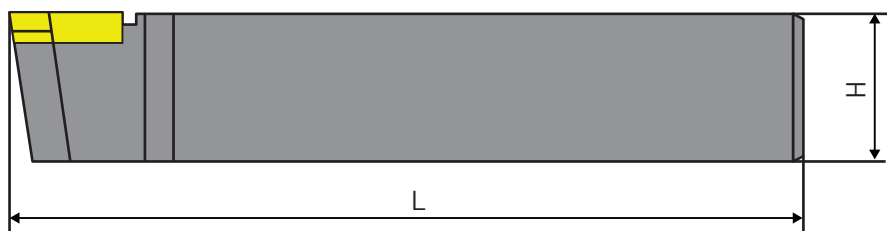
Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

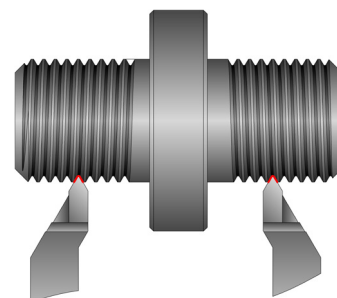
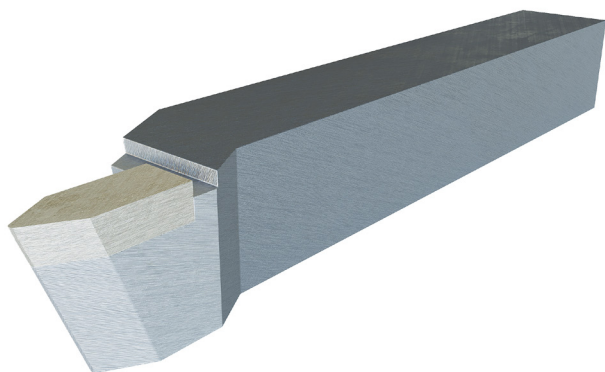
Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

РИ 258, ИЗОГНУТЫЕ



Левый резец



Резцы		Сечение резца НхВ	L	l ₁	m	m ₁	Шаг резьбы
Правые	Левые						
Обозначение							
РИ 258-00	РИ 258-06	16X10	110	18	1,5	2	0,5...2,5
РИ 258-01	РИ 258-07	20X12	130	25	3	4	0,8...3,0
РИ 258-02	РИ 258-08	25X16	150	32	4	4	1,25...5,0
РИ 258-04	РИ 258-10	25X20	180	38	5	5	2,0...6,0
РИ 258-03	РИ 258-09	32X20	180	38	5	5	2,0...6,0
РИ 258-05	РИ 258-11	40X25	210	50	5	5	2,0...6,0

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oaoakiz@mail.ru

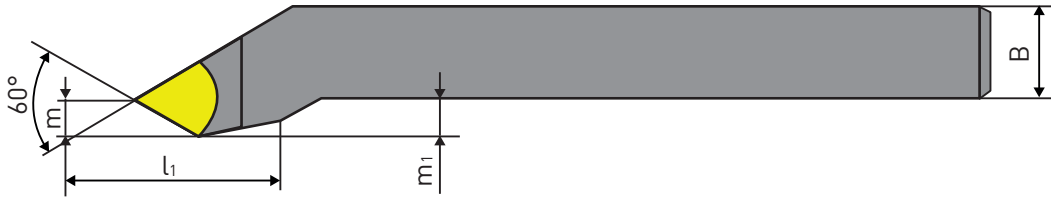
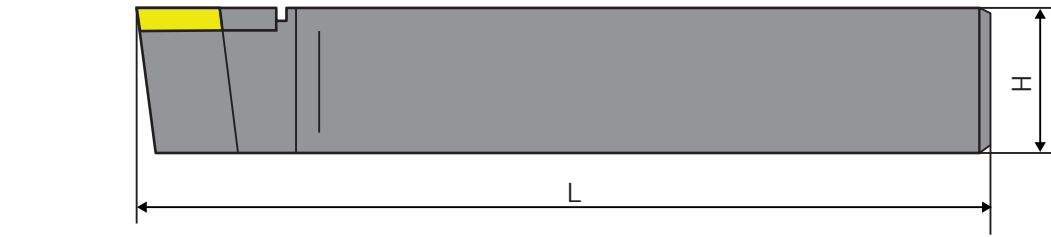
Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

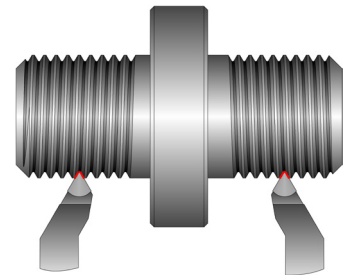
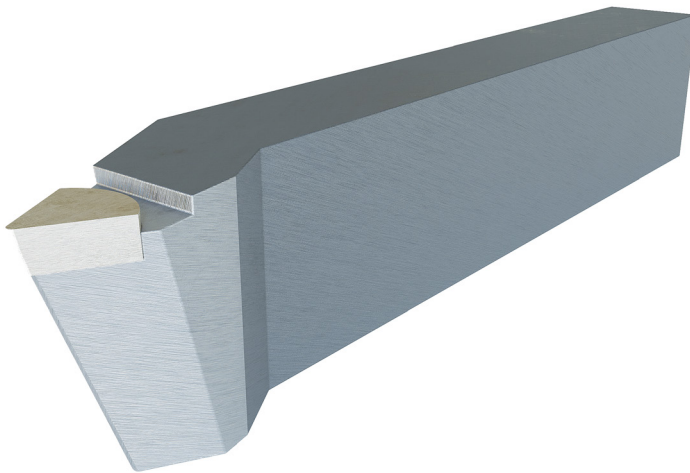
РИ 260, ИЗОГНУТЫЕ, УСИЛЕННЫЕ

Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка



Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Левый резец



Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

Резцы		Сечение резца HxB	L	l ₁	m	m ₁	Шаг резьбы
Правые	Левые						
Обозначение							
РИ 260-00	РИ 260-01	16X10	110	9	4	3,5	0,5...2,5
РИ 260-02	РИ 260-03	20X12	125	17	5	4,3	0,8...3,0
РИ 260-04	РИ 260-05	25X16	140	19	6	5,8	1,25...5,0
РИ 260-06	РИ 260-07	25X20	170	25	7	7,5	2,0...6,0
РИ 260-08	РИ 260-09	32X20	170	25	7	7,5	2,0...6,0
РИ 260-10	РИ 260-11	40X25	200	31	9	9,1	2,0...6,0

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

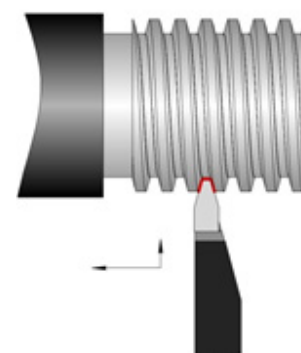
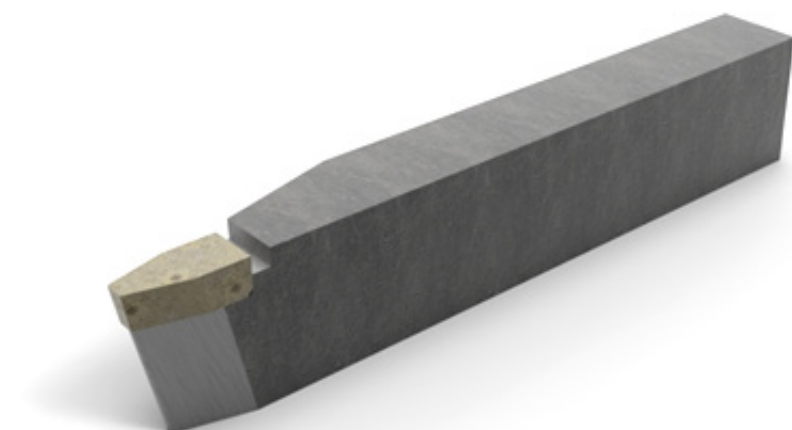
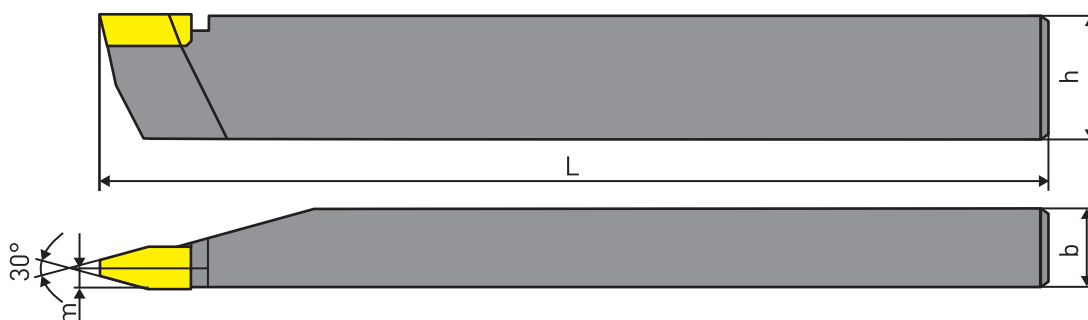
Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oaoakiz@mail.ru

ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

ГОСТ 18885-73, ТИП 3



Резцы		Сечение резца НхВ	L	m	Шаг резьбы
Для правой резьбы	Для левой резьбы				
Обозначение					
2664-0001	2664-0002	20X12	120	2	2
2664-0003	2664-0004				3
2664-0005	2664-0006			3	4
2664-0007	2664-0008				5
2664-0009	2664-0010	25X16	140	4	6
2664-0011	2664-0012				8
2664-0013	2664-0014			6	170
2664-0015	2664-0016	12			
2664-0017	2664-0018	16			
2664-0019	2664-0020	40X25	200	10	20
2664-0021	2664-0022				12,5

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

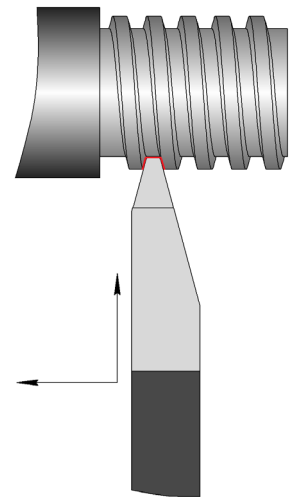
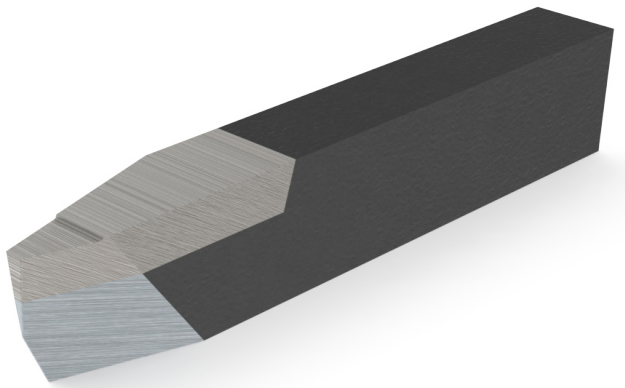
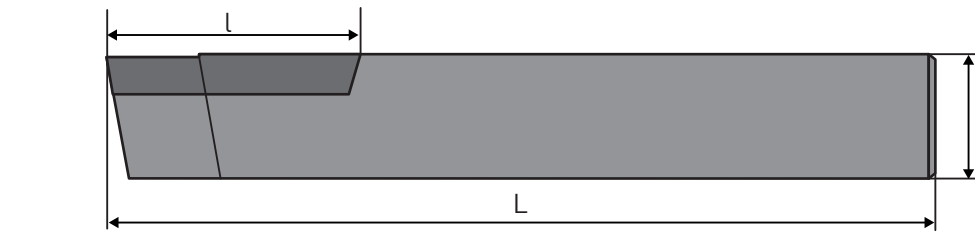
Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

ГОСТ 18876-73, ТИП 3

Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

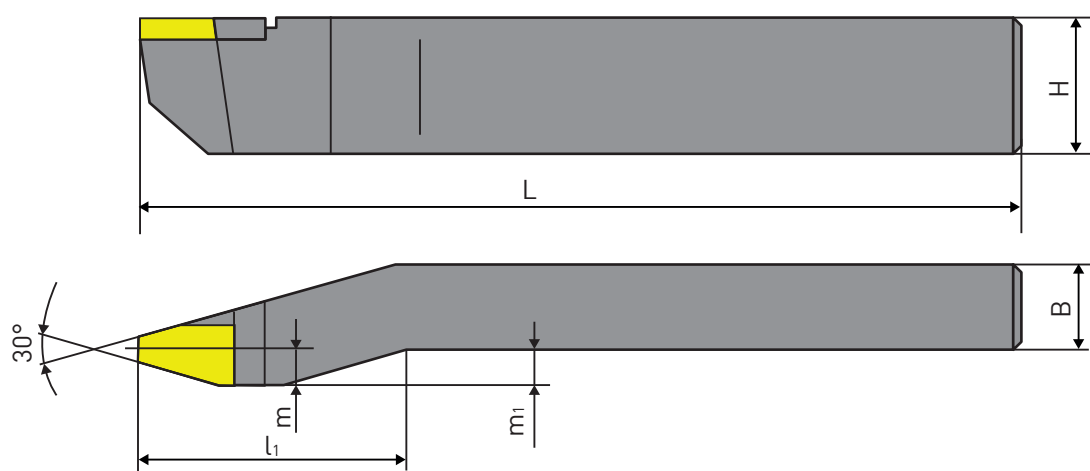


Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

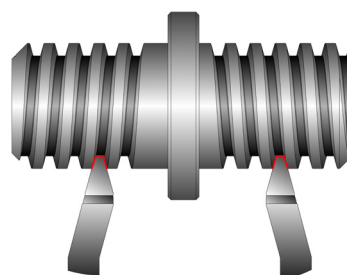
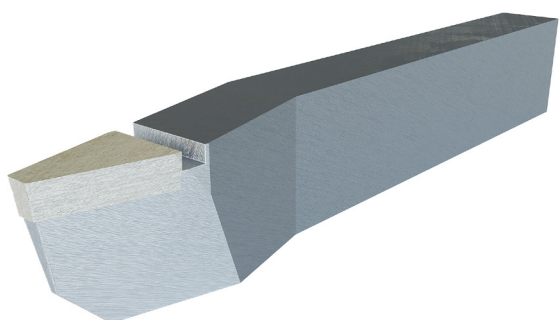
Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

Резцы		Сечение резца hxb	L	l	m	Шаг резьбы	
Для правой резьбы	Для левой резьбы						
Обозначение							
2664-0501	2664-0502	20X12	120	40	3	2	
2664-0503	2664-0504					3	
2664-0505	2664-0506					4	
2664-0507	2664-0508				5		
2664-0509	2664-0510	25X16	140	50	4	6	
2664-0511	2664-0512					8	
2664-0513	2664-0514				10		
2664-0515	2664-0516	32X20	170	60	6	12	
2664-0517	2664-0518					16	
2664-0519	2664-0520	40X25	200		8	10	20
2664-0521	2664-0522						24

РИ 259, ИЗОГНУТЫЕ



Резец для левой резьбы



Резцы		Сечение резца НхВ	L	l ₁	m	m ₁	Шаг резьбы
Для правой резьбы	Для левой резьбы						
Обозначение							
РИ 259-00	РИ 259-01	20X12	140	36	2	3	2
РИ 259-02	РИ 259-03						3
РИ 259-04	РИ 259-05			40	3	4	4
РИ 259-06	РИ 259-07						5
РИ 259-08	РИ 259-09	25X16	170	52	4	4	6
РИ 259-10	РИ 259-11			55	6	6	10
РИ 259-12	РИ 259-13						8
РИ 259-14	РИ 259-15	32X20	215	70	6	5	12
РИ 259-16	РИ 259-17		200	65	9	9	16
РИ 259-18	РИ 259-19	40X25	240	75	10	10	20
РИ 259-20	РИ 259-21			80	12,5	12,5	24

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oaoakiz@mail.ru

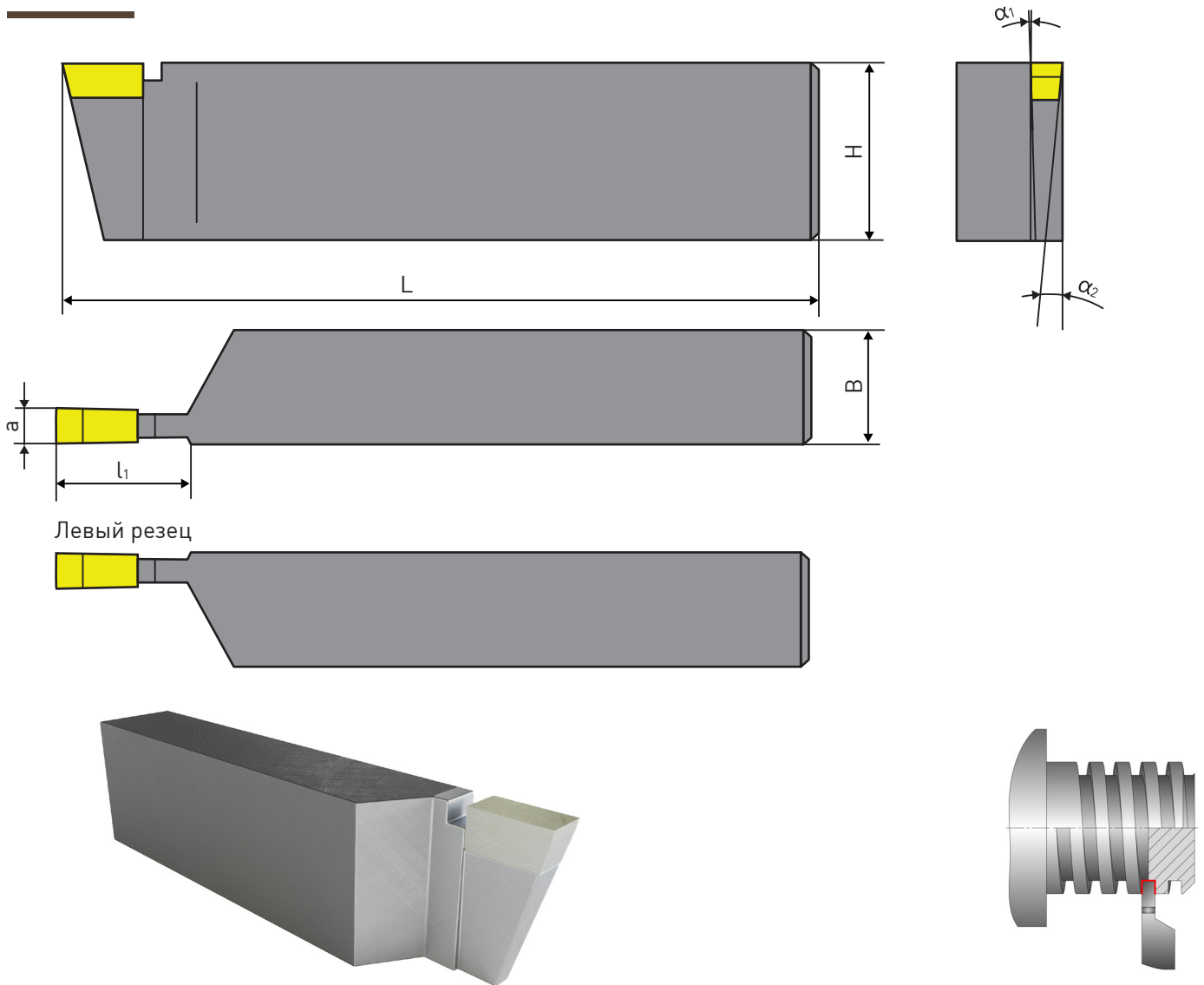
Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

РИ 243



Левый резец



Резцы		Сечение резца НхВ	L	l ₁	a	∠α ₁	∠α ₂	Шаг резьбы	Минимальный диаметр
Для правой резьбы	Для левой резьбы								
Обозначение									
РИ 243-02	РИ 243-03	20X12	120	10	1,508	1°	9°15'	3	10
РИ 243-04	РИ 243-05				2,01	1°	6°30'	4	16
РИ 243-06	РИ 243-07				2,512	1°	5°30'	5	22
РИ 243-08	РИ 243-09	25X16	140	15	3,013	1,5°	7°30'	6	30
РИ 243-10	РИ 243-11			18	4,016	1,5°	6°30'	8	44
РИ 243-12	РИ 243-13			20	5,018	1,5°	6°15'	10	65
РИ 243-14	РИ 243-15	32X20	170	22	6,019	2°	6°	12	85
РИ 243-16	РИ 243-17			25	8,022	2°	5°30'	16	120
РИ 243-18	РИ 243-19	40X25	200	28	10,025	2°	5°30'	20	180
РИ 243-20	РИ 243-21			30	12,027	2°	3°30'	24	240

Примечание:

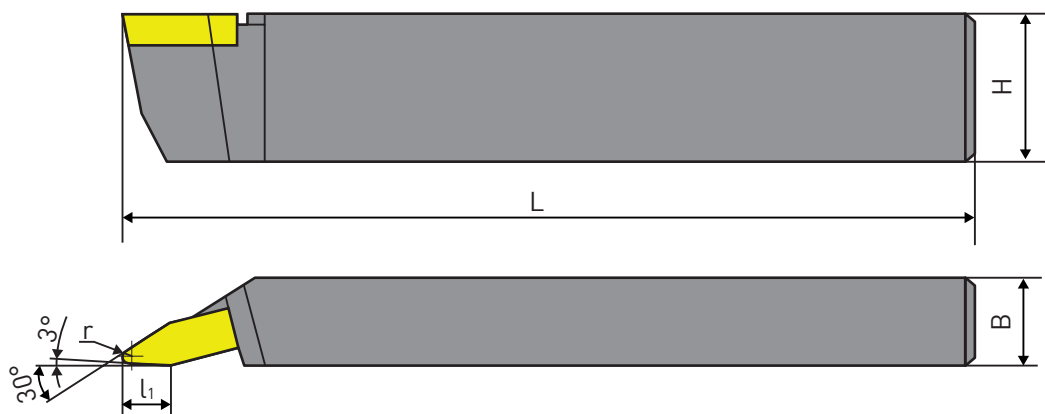
Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

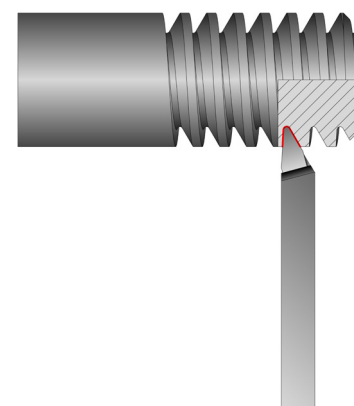
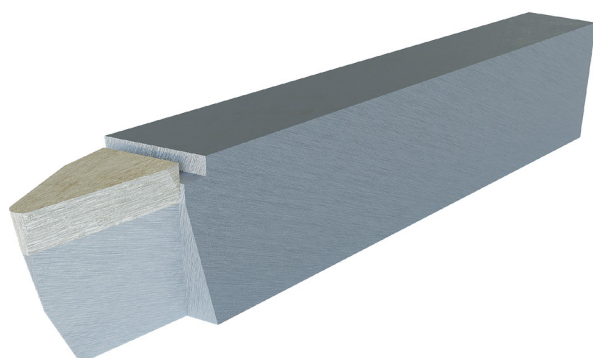
Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ

РИ 246



Левый резец



Резцы		Сечение резца НхВ	L	r	l ₁	Шаг резьбы
Для правой резьбы	Для левой резьбы					
Обозначение						
РИ 246-00	РИ 246-20	20X12	120	0,25	4,7	2
РИ 246-01	РИ 246-21			0,37	4,7	3
РИ 246-02	РИ 246-22			0,5	6,4	4
РИ 246-03	РИ 246-23			0,62	6,4	5
РИ 246-04	РИ 246-24	25X16	140	0,75	9,5	6
РИ 246-05	РИ 246-25			0,99	9,5	8
РИ 246-06	РИ 246-26			1,24	13,4	10
РИ 246-07	РИ 246-27	32X20	170	1,5	13,4	12
РИ 246-08	РИ 246-28			2	17,2	16
РИ 246-09	РИ 246-29	40X25	200	2,49	26,5	20
РИ 246-10	РИ 246-30	40X32		3	33,2	24

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oaoikiz@mail.ru

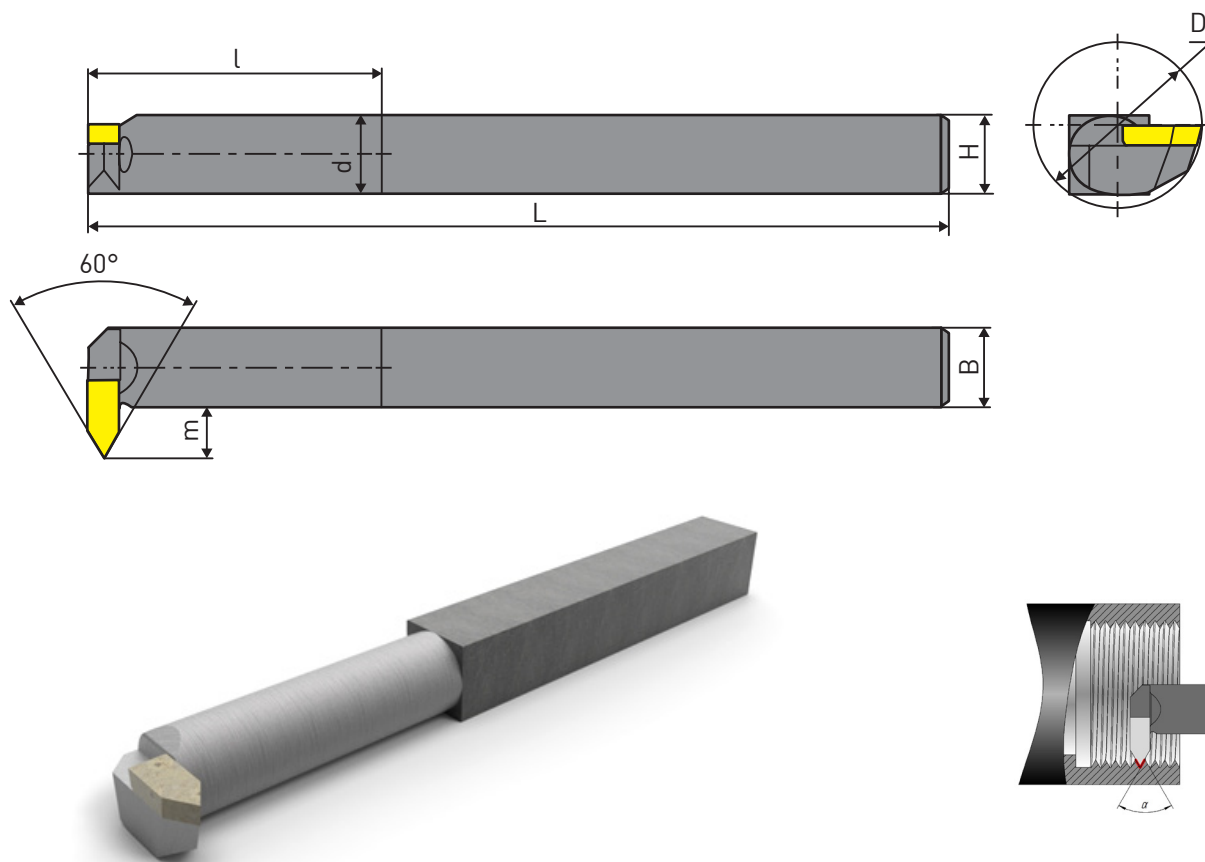
Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

**РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ –
ВНУТРЕННЯЯ ОБРАБОТКА**

ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ И ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ



Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

ГОСТ 18885-73, ТИП 2



Обозначение	Сечение резца HxB	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший
2662-0001	10x10	120	40	10	4	0,75-2,50	18
2662-0003	12x12	140	50	12	5	1.0-3.0	24
2662-0005	16X16	170	60	16	9	1,5-4.0	30
2662-0007	20X20	200	80	20	12	2.0-5.0	42
2662-0009	25X25	240	100	25	14	3.0-6.0	52

РИ 230

Обозначение	Сечение резца HxB	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший
РИ 230-00	16X10	120	40	10	4	0,75-2,50	18
РИ 230-01	20X12	140	50	12	5	1.0-3.0	24
РИ 230-02	25X16	170	60	16	9	1,5-4.0	30
РИ 230-03	32X20	200	80	20	12	2.0-5.0	42
РИ 230-04	40X25	240	100	25	14	3.0-6.0	52

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oaoakiz@mail.ru

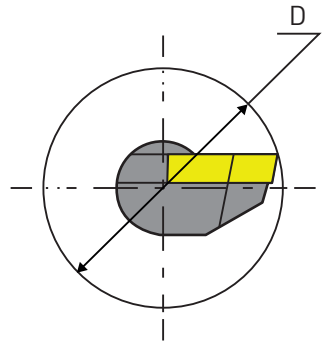
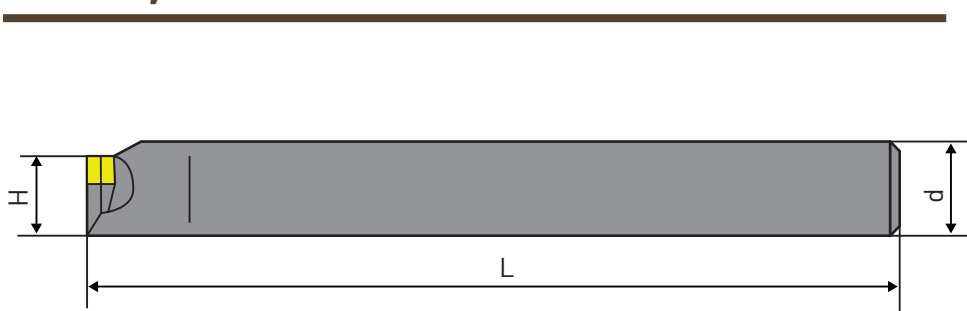
Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

РИ 236, С КРУГЛЫМ СЕЧЕНИЕМ ХВОСТОВИКА

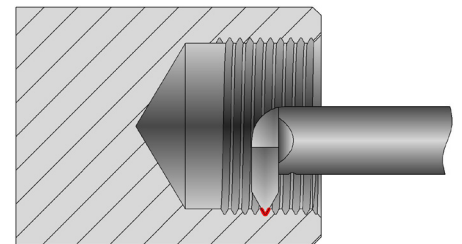
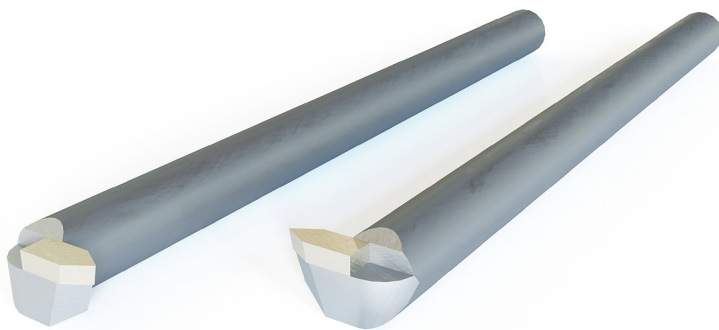
Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке



Левый резец



Резцы		d	H	L	m	Шаг резьбы	D наименьший
Правые	Левые						
Обозначение							
236-00	236-12	8	6,8	200	3	0,75-1,5	14
236-01	236-13				3,5	0,75,-2,0	15
236-02	236-14	10	8,5	210	3,5	0,75-1,5	17
236-03	236-15				4	0,75,-2,0	18
236-04	236-16	12	10,5	220	4	1,0-2,5	22
236-05	236-17				5	1,0-3,0	24
236-06	236-18	16	13,5	250	7	1,25-3,5	27
236-07	236-19				9	1,5-4,0	30
236-08	236-20	20	17,5	280	10,5	1,5-4,0	38
236-09	236-21				12	2,0-5,0	42
236-10	236-22	25	22	350	12,5	2,5-6,0	47
236-11	236-23				14	3,0-6,0	52

Примечание:

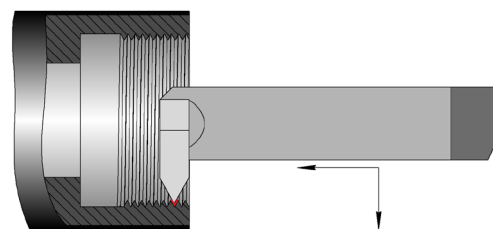
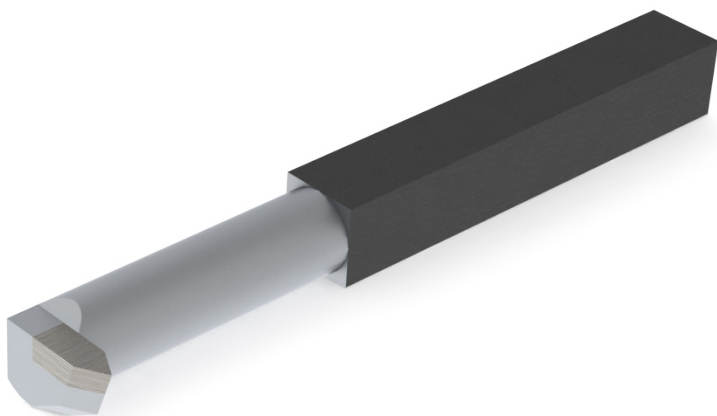
По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oaoikz@mail.ru

ГОСТ 18876-73, ТИП 2



Обозначение	Сечение резца НхВ	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший
2662-0501	10X10	120	40	10	4	0,75-2,5	18
2662-0503	12X12	140	50	12	5	1,0-3,0	24
2662-0505	16X16	170	60	16	9	1,5-4,0	30
2662-0507	20X20	200	80	20	12	2,0-5,0	42
2662-0509	25X25	240	100	25	14	3,0-6,0	52

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

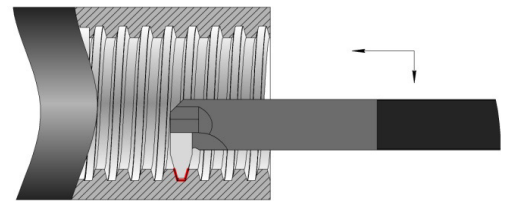
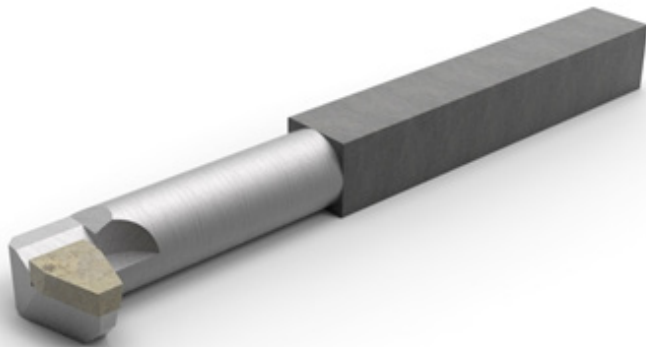
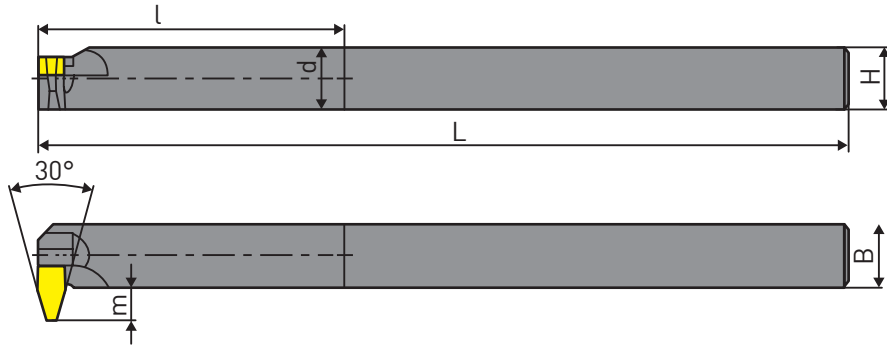
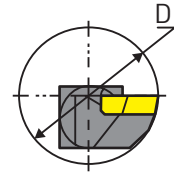
Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

ГОСТ 18885-73, ТИП 4



Резцы		Сечение резца HxB	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший	
Для правой резьбы	Для левой резьбы								
Обозначение									
2666-0001	2666-0002	10X10	120	40	10	4	2	16	
2666-0003	2666-0004						4		
2666-0005	2666-0006	12X12	140	50	12	4	2	22	
2666-0007	2666-0008						6		5
2666-0009	2666-0010						7		8
2666-0011	2666-0012	16X16	170	60	16	6	3	30	
2666-0013	2666-0014						8		6
2666-0015	2666-0016						10		10
2666-0017	2666-0018	20X20	200	80	20	8	3	44	
2666-0019	2666-0020						10		8
2666-0021	2666-0022						12		12
2666-0023	2666-0024	25X25	240	100	25	6	4	62	
2666-0025	2666-0026						10		10
2666-0027	2666-0028						15		16

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

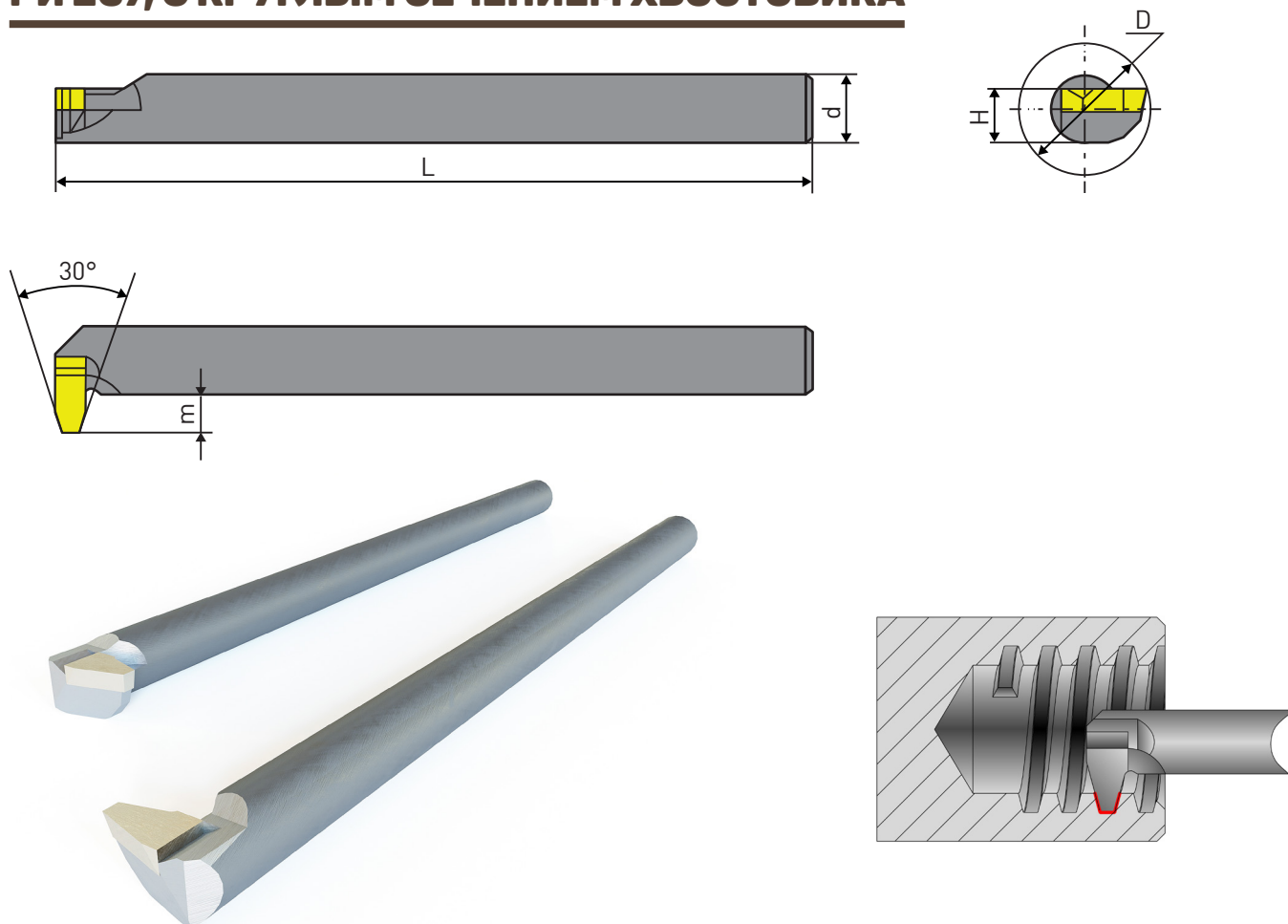
Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резцовые державочные
и резцы к вращающейся головке

РИ 237, С КРУГЛЫМ СЕЧЕНИЕМ ХВОСТОВИКА



Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

Резцы		D	H	L	m	Шаг резьбы	D наименьший
Для правой резьбы	Для левой резьбы						
Обозначение							
237-00	237-01	10	7	290	4	2	16
237-02	237-03					4	
237-04	237-05	12	9,5	300	4	2	22
237-06	237-07					5	
237-08	237-09					8	
237-10	237-11	16	13	320	4	3	30
237-12	237-13					8	
237-14	237-15					10	
237-16	237-17	20	17	350	8	3	44
237-18	237-19					8	
237-20	237-21					12	
237-22	237-23	25	23	400	6	4	65
237-24	237-25					10	
237-26	237-27					15	
237-28	237-29	32	30	450	10	10	80
237-30	237-31					15	
237-32	237-33					18	

Примечание:

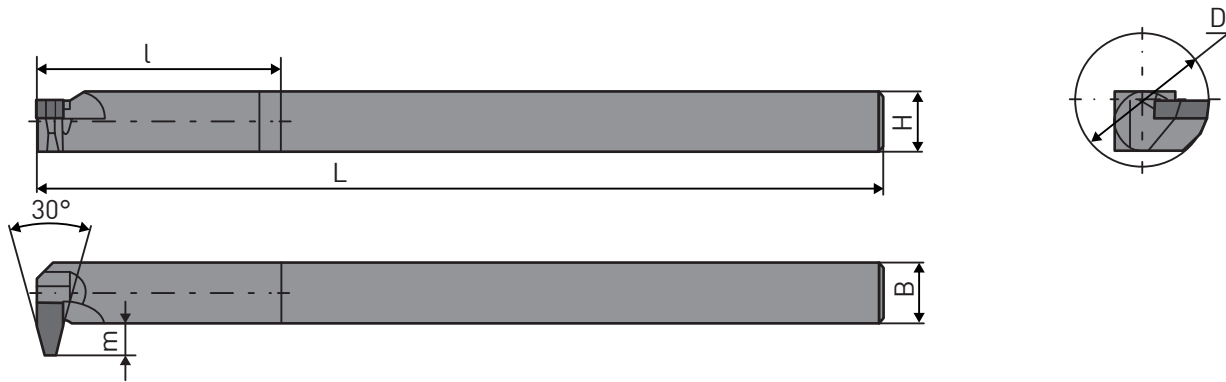
Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

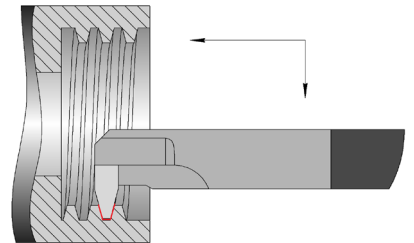
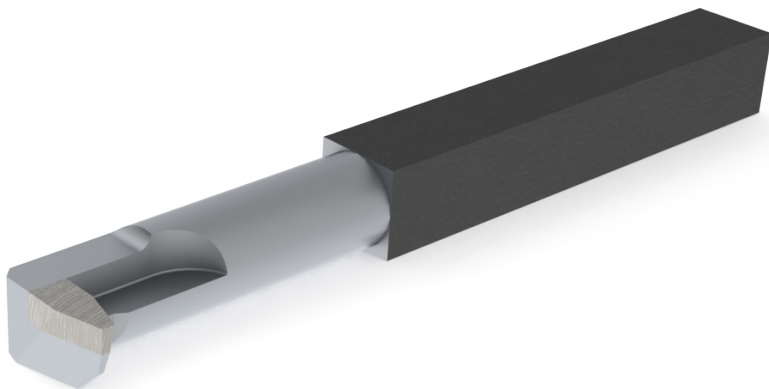
Электронная почта для размещения заказа - oookiz@mail.ru

ГОСТ 18876-73, ТИП 4

Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка



Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка



Резцы резцовые державочные
и резцы к вращающейся головке

Резцы		Сечение резца HxB	L	l	d	m	Шаг резьбы	D наименьший	
Для правой резьбы	Для левой резьбы								
Обозначение									
2666-0501	2666-0502	10X10	120	40	10	4	2	16	
2666-0503	2666-0504						4		
2666-0505	2666-0506	12X12	140	50	12	4	2	22	
2666-0507	2666-0508						6		5
2666-0509	2666-0510						7		8
2666-0511	2666-0512	16X16	170	60	16	6	3	30	
2666-0513	2666-0514						8		6
2666-0515	2666-0516						10		10
2666-0517	2666-0518	20X20	200	80	20	6	3	44	
2666-0519	2666-0520						10		8
2666-0521	2666-0522						12		12
2666-0523	2666-0524	25X25	240	100	25	6	4	62	
2666-0525	2666-0526						10		10
2666-0527	2666-0528						15		16

Примечание:

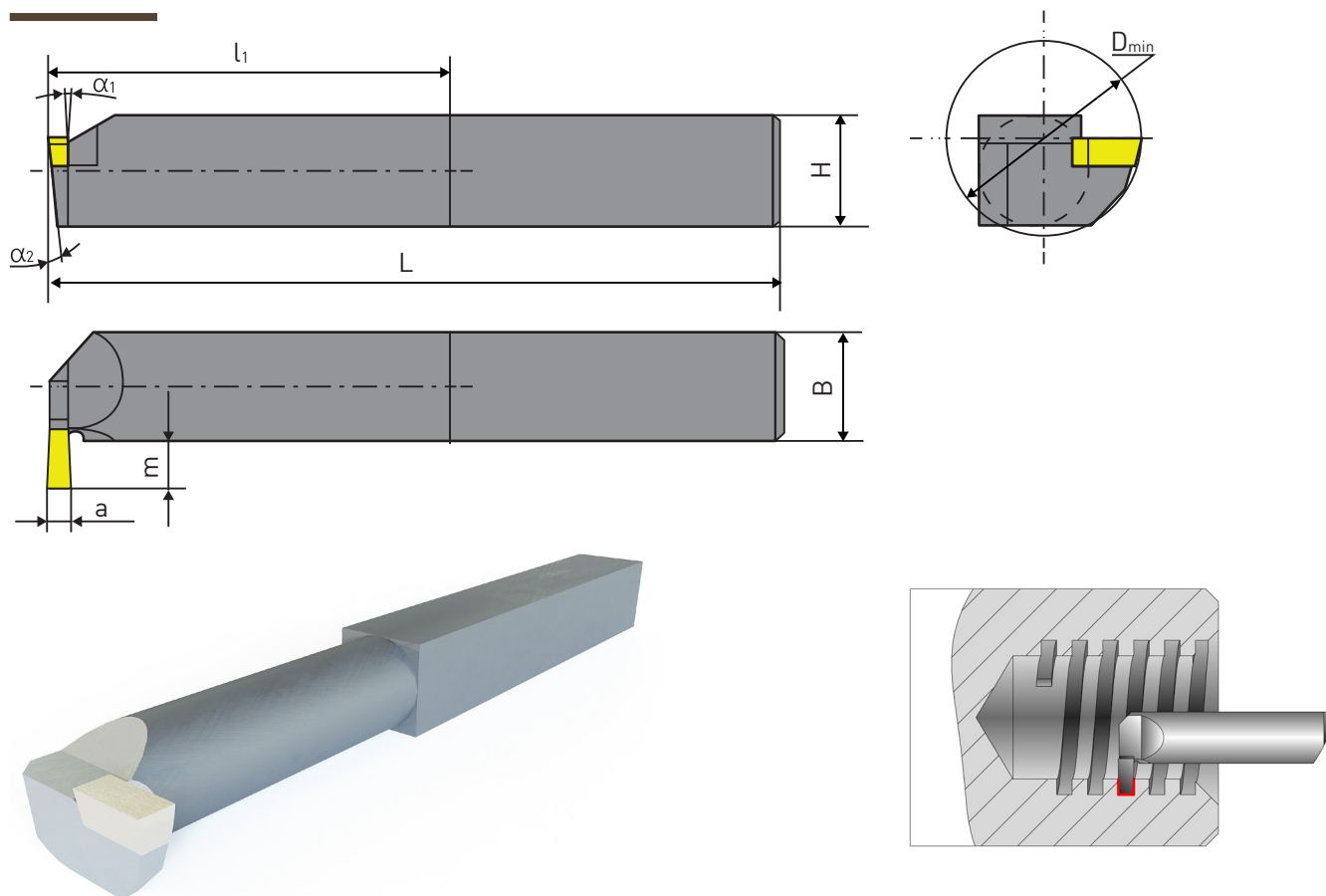
Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из быстрорежущей стали

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

РИ 244



Резцы		Сечение резца HxB	L	l ₁	m	a	∠α ₁	∠α ₂	Шаг резьбы	D наименьший
Для правой резьбы	Для левой резьбы									
Обозначение										
РИ 244-00	РИ 244-01	10X10	120	40	4	1,508	1°	6°30'	3	16
РИ 244-02	РИ 244-03				4	2,01	1°	6°30'	4	
РИ 244-04	РИ 244-05	12X12	140	50	4	1,508	1°	5°30'	3	22
РИ 244-06	РИ 244-07				6	2,01	1°	5°30'	4	
РИ 244-08	РИ 244-09	16X16	170	60	6	2,512	1°	5°30'	5	30
РИ 244-10	РИ 244-11				6	3,013	1°	6°30'	6	
РИ 244-12	РИ 244-13	20X20	200	80	8	4,016	1,5°	8°30'	8	44
РИ 244-14	РИ 244-15				10	5,018	1,5°	9°30'	10	
РИ 244-16	РИ 244-17	25X25	240	100	8	4,016	1,5°	7°30'	8	62
РИ 244-18	РИ 244-19				10	5,018	1,5°	8°	10	
РИ 244-20	РИ 244-21	32X20	300	120	12	6,019	1,5°	9°30'	12	150
РИ 244-22	РИ 244-23				10	5,018	1,5°	5°30'	10	
РИ 244-24	РИ 244-25	32X20	300	120	12	6,019	1,5°	7°	12	160
РИ 244-26	РИ 244-27				15	8,02	1,5°	8°30'	16	
РИ 244-28	РИ 244-29	32X20	300	120	17	10,02	1,5°	6°30'	20	200
РИ 244-30	РИ 244-31				19	12,03	1,5°	6°30'	24	

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

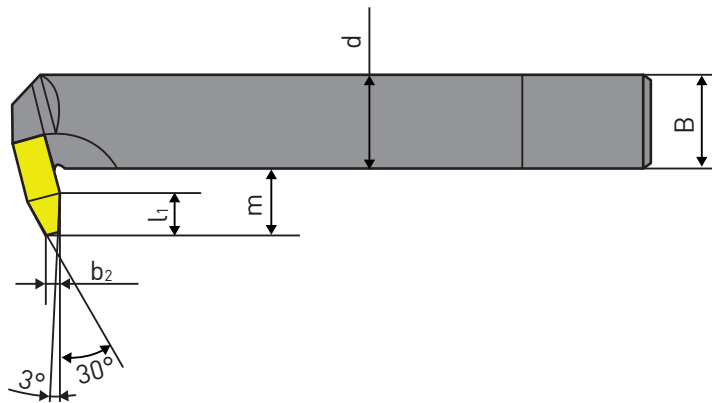
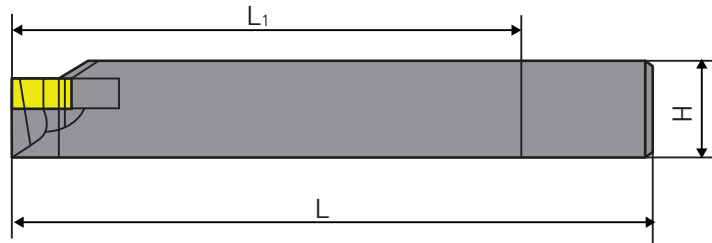
Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

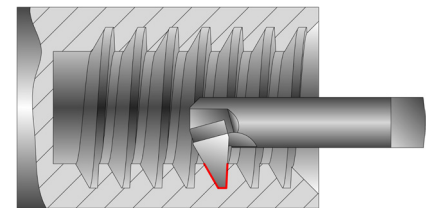
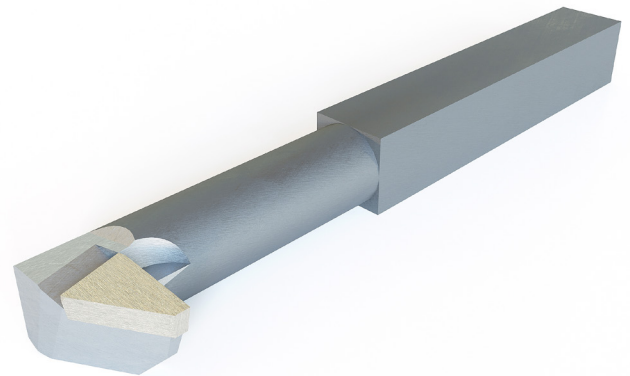
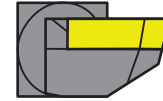
Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ

РИ 247



Левый резец



Резцы		Сечение резца HxB	L	L ₁	d	l ₁	m	b ₂	Шаг резьбы	D наименьший
Для правой резьбы	Для левой резьбы									
Обозначение										
РИ 247-00	РИ 247-12	10X10	120	40	10	4,8	5	0,5	2	18
РИ 247-01	РИ 247-13							0,8	3	
РИ 247-02	РИ 247-14	12X12	140	50	12	6,6	7	1,1	4	22
РИ 247-03	РИ 247-15							1,3	5	
РИ 247-04	РИ 247-16	16X16	170	60	16	9,9	11	1,5	6	32
РИ 247-05	РИ 247-17							2,0	8	
РИ 247-06	РИ 247-18	20X20	200	80	20	13,9	15	2,5	10	50
РИ 247-07	РИ 247-19							3,0	12	
РИ 247-08	РИ 247-20	25X25	240	100	25	17,8	20	3,0	12	62
РИ 247-09	РИ 247-21							4,0	16	
РИ 247-10	РИ 247-22	32X32	300	130	32	27,4	28	5,0	20	90
РИ 247-11	РИ 247-23							32,4	35	

Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

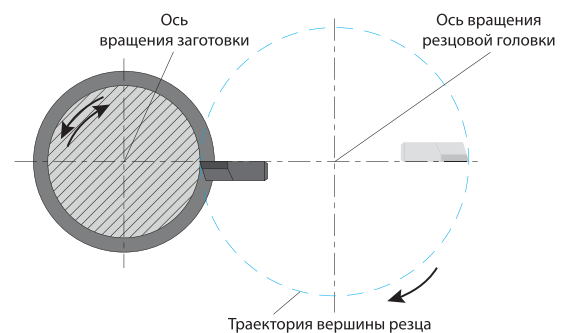
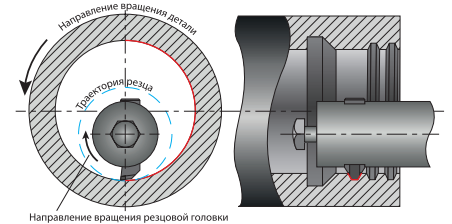
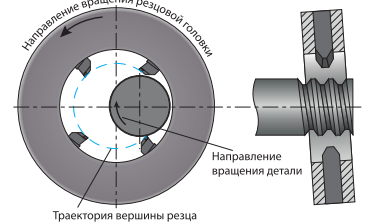
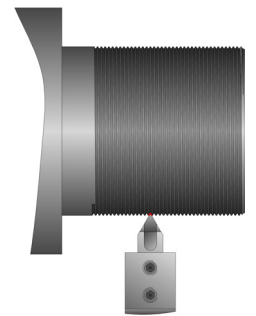
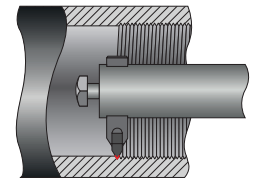
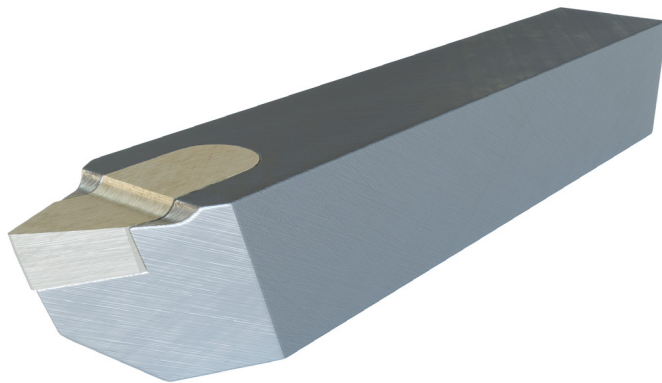
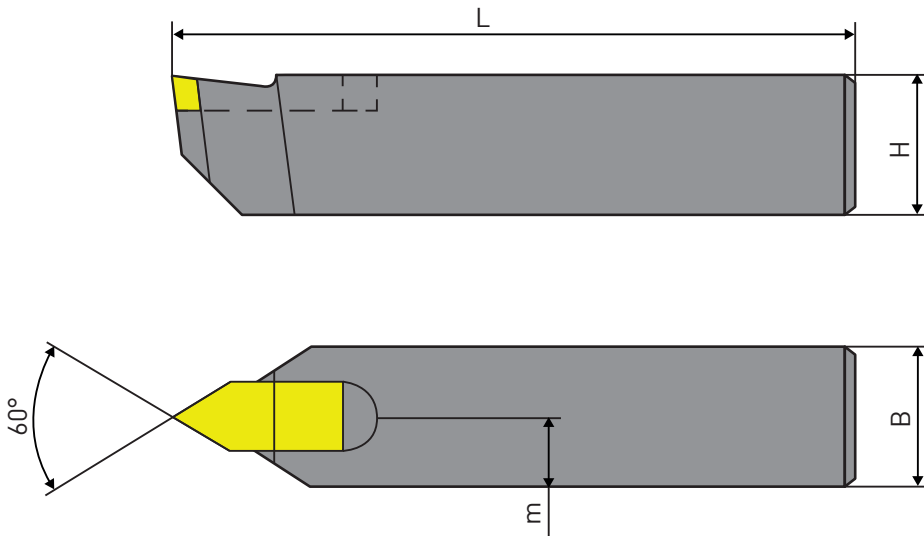
Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

**РЕЗЦЫ РЕЗЬБОВЫЕ ДЕРЖАВОЧНЫЕ
И РЕЗЦЫ К ВРАЩАЮЩЕЙСЯ ГОЛОВКЕ**

ДЛЯ МЕТРИЧЕСКОЙ И ДЮЙМОВОЙ РЕЗЬБЫ

РИ 261



Обозначение	Сечение резца НхВ	L	m	Шаг резьбы
РИ 261-00	10X10	32	5	0,5...2,5
РИ 261-01		40		
РИ 261-02		50		
РИ 261-03	12X12	40	6	0,8...3,0
РИ 261-04		50		
РИ 261-05		63		
РИ 261-06	16X16	50	8	1,25...5,0
РИ 261-07		63		
РИ 261-08		80		
РИ 261-09	20X20	70	10	2,0...6,0
РИ 261-10		80		
РИ 261-11		100		
РИ 261-12	25X25	125	12,5	2,0...6,0
РИ 261-13		100		
РИ 261-14		125		

Примечание:

По заказу можем изготовить резцы с углом 55 градусов (для дюймовой резьбы).

Резцы изготавливаются с заточкой пластины

Резцы изготавливаются с пластинами из твердого сплава

Электронная почта для размещения заказа - oao.kiz@mail.ru

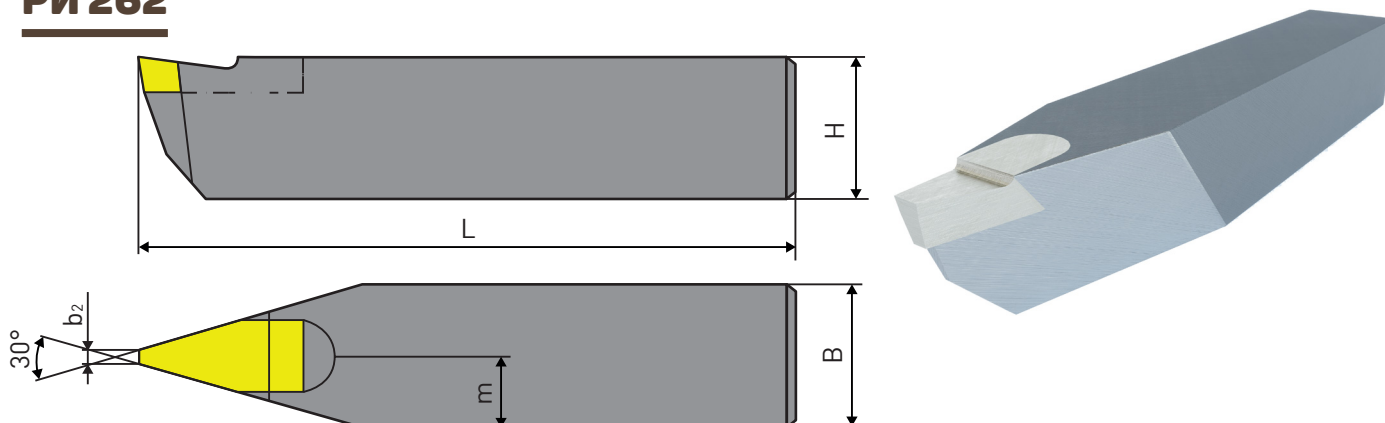
Резцы для нарезания резьбы –
наружная обработка

Резцы для нарезания резьбы –
внутренняя обработка

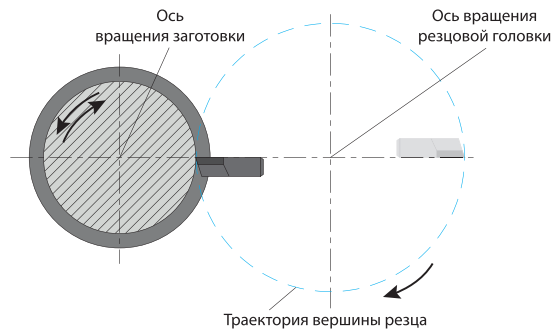
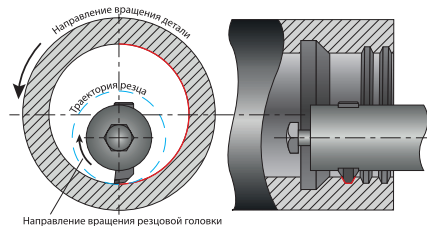
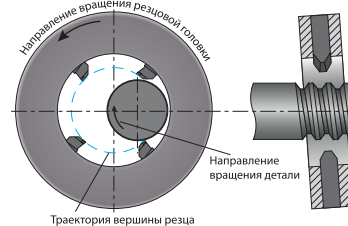
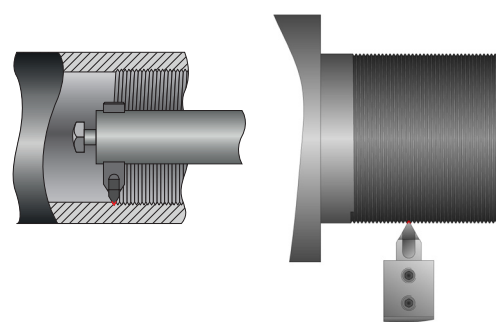
Резцы резьбовые державочные
и резцы к вращающейся головке

ДЛЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБЫ

РИ 262



Резцы		Сечение резца НхВ	L	m	b ₂	Шаг резьбы			
Для правой резьбы	Для левой резьбы								
Обозначение									
РИ 262-00	РИ 262-01	10X10	32, 40, 50	5	0,6	2			
РИ 262-02	РИ 262-03				0,96	3			
РИ 262-04	РИ 262-05				1,33	4			
РИ 262-06	РИ 262-07	12X12	40, 50, 63	6	0,6	2			
РИ 262-08	РИ 262-09				0,96	3			
РИ 262-10	РИ 262-11				1,33	4			
РИ 262-12	РИ 262-13				1,56	5			
РИ 262-14	РИ 262-15				1,93	6			
РИ 262-16	РИ 262-17				2,67	8			
РИ 262-18	РИ 262-19	16X16	50, 63, 80	8	0,96	3			
РИ 262-20	РИ 262-21				1,33	4			
РИ 262-22	РИ 262-23				1,56	5			
РИ 262-24	РИ 262-25				1,93	6			
РИ 262-26	РИ 262-27				2,67	8			
РИ 262-28	РИ 262-29				3,39	10			
РИ 262-30	РИ 262-31				20X20	70, 80, 100, 125	10	0,96	3
РИ 262-32	РИ 262-33							1,33	4
РИ 262-34	РИ 262-35	1,56	5						
РИ 262-36	РИ 262-37	1,93	6						
РИ 262-38	РИ 262-39	2,67	8						
РИ 262-40	РИ 262-41	3,39	10						
РИ 262-42	РИ 262-43	4,12	12						
РИ 262-44	РИ 262-45	25X25	80, 100, 125, 140	12,5				1,33	4
РИ 262-46	РИ 262-47							1,56	5
РИ 262-48	РИ 262-49							1,93	6
РИ 262-50	РИ 262-51				2,67	8			
РИ 262-52	РИ 262-53				3,39	10			
РИ 262-54	РИ 262-55				4,12	12			
РИ 262-56	РИ 262-57				5,32	16			
РИ 262-58	РИ 262-59				6,78	20			
РИ 262-60	РИ 262-61				8,24	24			



Примечание:

Резцы изготавливаются с заточкой пластины
Резцы изготавливаются с пластинами из
твердого сплава

АКТУАЛЬНЫЕ КАТАЛОГИ КИРЖАЧСКОГО ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ЗАВОДА

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
ДЕРЖАВОЧНЫЕ**

СПЛАСТИНАМИ ИЗ
ТВЕРДОГО СПЛАВА
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ
СТАЛИ

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
И ВСТАВКИ**

С РЕЖУЩИМ
ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ
АЛМАЗА (PCD)
И КУВЧЕВСКОГО
НИТРИДА БОРА
(CBN)

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

РЕЗЦЫ

ДЛЯ ШКИВОВ

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
РАСТОЧНЫЕ**

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ
ДЛЯ КООРДИНАТНО-
РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
ТОКАРНЫЕ**

6x6, 8x8, 10x10,
12x12

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**ПЛАСТИНЫ
НАПАИВАЕМЫЕ**

ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ
СТАЛИ

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**НОЖИ
ДЛЯ ФРЕЗ**

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

РЕЗЦЫ

ДЛЯ ОТРЕЗКИ
И ОБРАБОТКИ
КАНАВOK

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

ПЛАСТИНЫ

твердосплавные
сменные для
токарных резцов

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

ПОДКЛАДКИ

ПОД ТОКАРНЫЕ
РЕЗЦЫ

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

РЕЗЦЫ

РАДИУСНЫЕ

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ ДЛЯ
НАРЕЗАНИЯ
РЕЗЬБЫ**

ДЛЯ ТРЕУГОЛЬНОЙ
РЕЗЬБЫ
ДЛЯ ТРАПЕЦЕДАЛЬНОЙ
РЕЗЬБЫ
ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗЬБЫ

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
ТОКАРНЫЕ**

с механическим
креплением
твердосплавных
пластин

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

ШАБЛОНЫ

ДЛЯ ЗАТОЧКИ
РЕЗЦОВ

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
ДОЛБЕЖНЫЕ И
СТРОГАЛЬНЫЕ**

С ПЛАСТИНАМИ ИЗ
ТВЕРДОГО СПЛАВА
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ
СТАЛИ

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

РЕЗЦЫ

ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ
КАНАВOK
И ВЫРЕЗКИ КОЛЕЦ

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

ЗАГОТОВКИ

ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ
РЕЗЦОВ

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
РАСТОЧНЫЕ**

ДЛЯ СТАНКОВ МОДЕЛИ
2E78H и 2E78PH

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**РЕЗЦЫ
ТОКАРНЫЕ**

напайные
по ГОСТ

ООО "Киржачский инструментальный завод" www.oookiz.ru

**КАТАЛОГИ
КИРЖАЧСКОГО
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО
ЗАВОДА**



ОАО "Киржачский инструментальный завод"

601010, Владимирская область,
г.Киржач, ул.Серегина, 18

Телефон: +7 (49237) 2-11-51
+7 (49237) 2-19-84
+7 (49237) 2-10-91

E-mail: oaokiz@mail.ru

Сайт: www.oaokiz.ru