

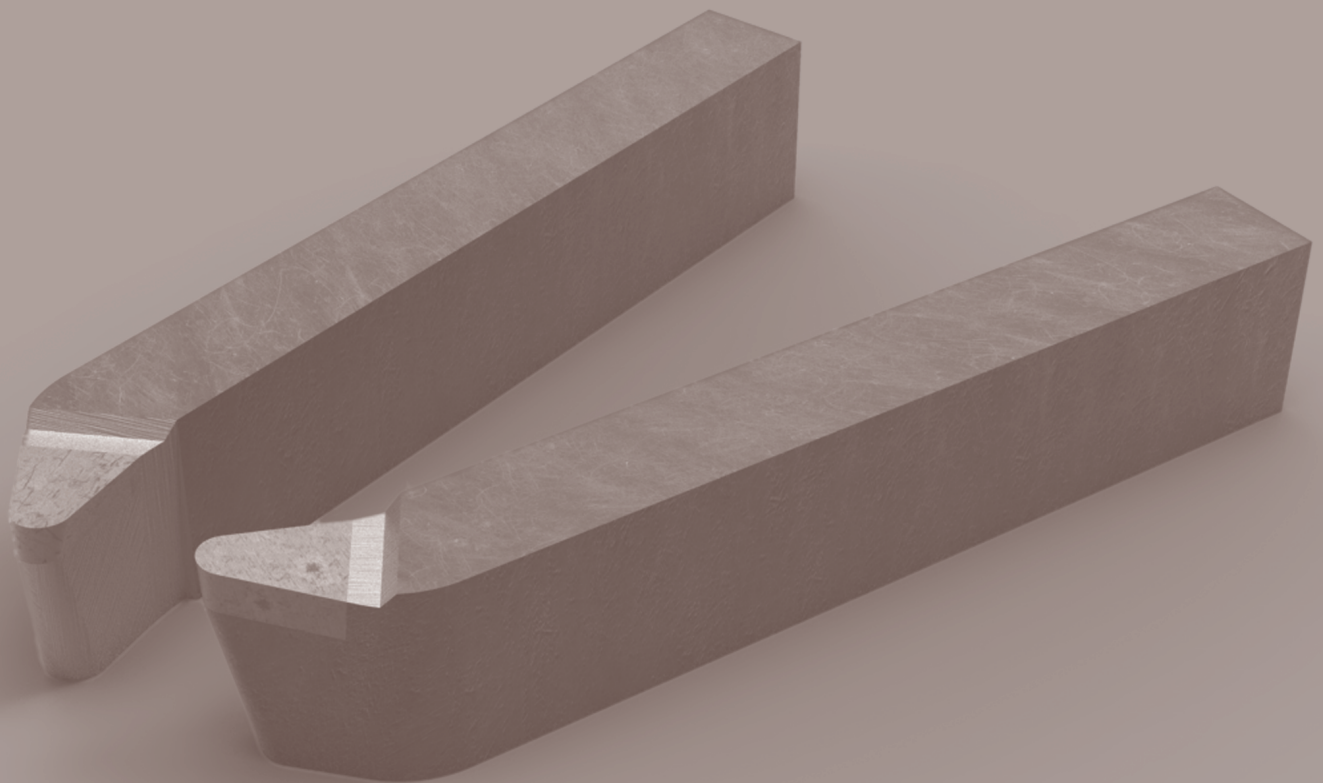


ОАО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ**

**РАДИУСНЫЕ**

[www.oakiz.ru](http://www.oakiz.ru)



## ОАО «КИРЖАЧСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД»

Мы занимаемся разработкой и изготовлением металлорежущего инструмента с 1934 года. Уже более 80 лет мы накапливаем опыт производства токарных резцов, которые позволяют достичь эффективности производственного процесса.

Мы экспериментируем с новыми идеями, занимаемся изобретательством и выводим на рынок новые продукты потому, что понимаем потребности наших клиентов и это основа нашего превосходства над конкурентами.

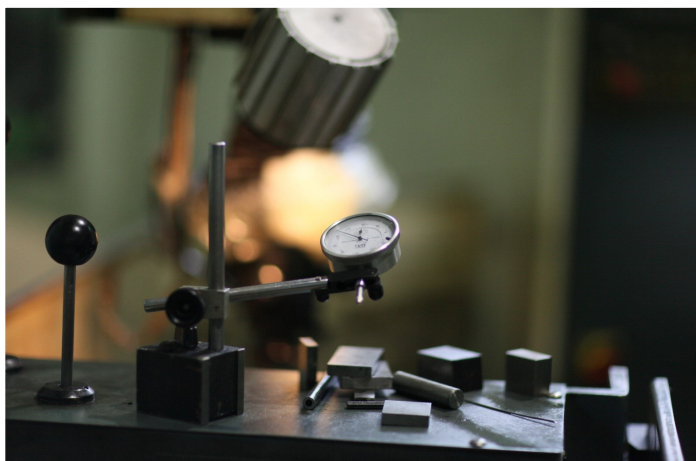
Сотни конструктивных решений для отрезки, наружного точения, для обработки отверстий и нарезания резьбы доступны для заказа у одного поставщика.

Прибавьте к этому широкие возможности изготовления специальных конструкций по чертежам или эскизам, и Вы гарантировано получите именно тот инструмент, который Вам необходим!

*Киржачский инструментальный завод*



*Наше производство находится в центре города Киржач Владимирской области.*

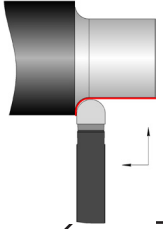


## НАШ ЗАВОД



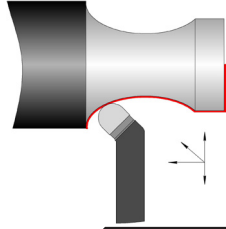
# СОДЕРЖАНИЕ

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ПРЯМЫЕ



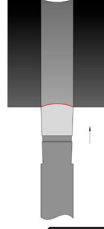
5

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ОТОГНУТЫЕ



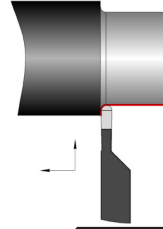
7

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ПРЯМЫЕ С БОЛЬШИМ РАДИУСОМ



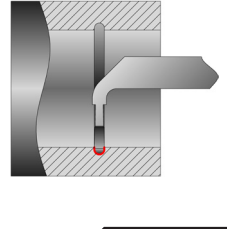
8

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ВЫПУКЛЫЕ ДЛЯ ГАЛТЕЛЕЙ



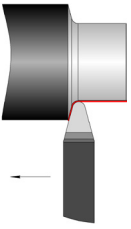
9

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАДИУСНЫХ КАНАВОК



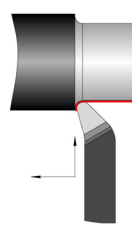
10

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ОСТРОКОНЕЧНЫЕ



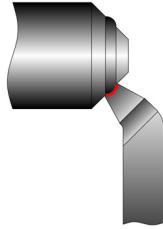
11

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ОСТРОКОНЕЧНЫЕ ОТОГНУТЫЕ



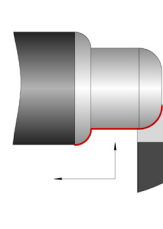
12

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ОТОГНУТЫЕ



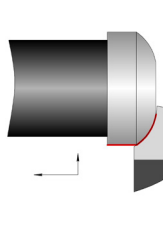
13

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ПРЯМЫЕ ВОГНУТЫЕ, ФОРМА "D"



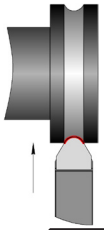
14

РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ПРЯМЫЕ ВОГНУТЫЕ, ФОРМА "H"



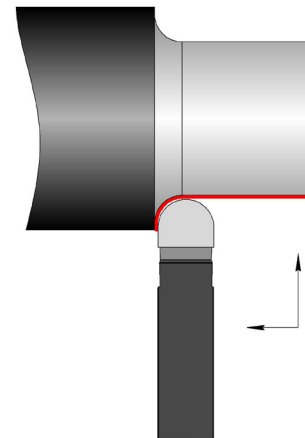
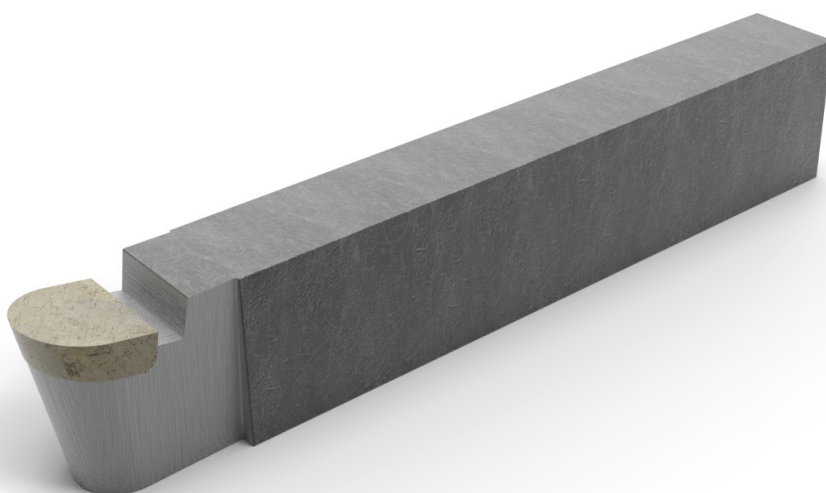
15

РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ДЛЯ ПРОТОЧКИ КАНАВОК В ШКИВАХ ДЛЯ РЕМНЕЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ



16

## РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ПРЯМЫЕ

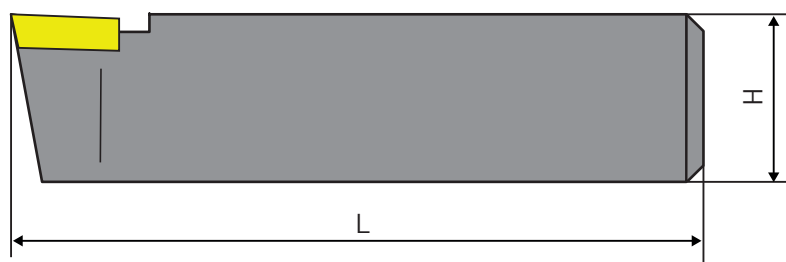


Обозначения резцов	H	B	L	I	R	a	
2150-0001	8	8	100	10	4	8	
2150-0002	10	10	100	12	4	8	
2150-0003					5	10	
2150-0004	12	12	120	16	4	8	
2150-0005					5	10	
2150-0006					6	12	
2150-0007	14	12	120	16	4	8	
2150-0008					5	10	
2150-0009					6	12	
2150-0010	16	10	100	12	4	8	
2150-0011		12		16	5	10	
2150-0012				6	12		
2150-0013		16		120	20	8	16
2150-0014	20	12	120	20	4	8	
2150-0015					5	10	
2150-0016					6	12	
2150-0017					16	16	
2150-0018	25	16	140	25	4	8	
2150-0019					5	10	
2150-0020					6	12	
2150-0021					8	16	
2150-0022					20	20	
2150-0023					25	30	12
2150-0024	32	20	170	30	4	8	
2150-0025					5	10	
2150-0026					6	12	
2150-0027					8	16	
2150-0028					10	20	
2150-0029					25	12	24
2150-0030	32	35	16	32			
2150-0031	40	25	200	30	4	8	
2150-0032					5	10	
2150-0033					6	12	
2150-0034					8	16	
2150-0035					35	10	20
2150-0036					40	12	24
2150-0037					32	240	50
2150-0038	50	32	240	30	4	8	
2150-0039					5	10	
2150-0040					35	6	12
2150-0041						8	16
2150-0042					40	10	20
2150-0043					50	12	24
2150-0044						16	32

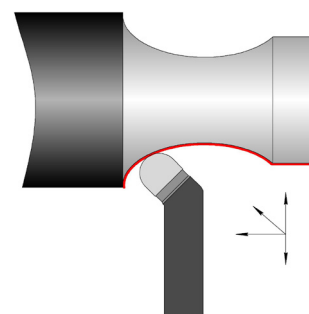
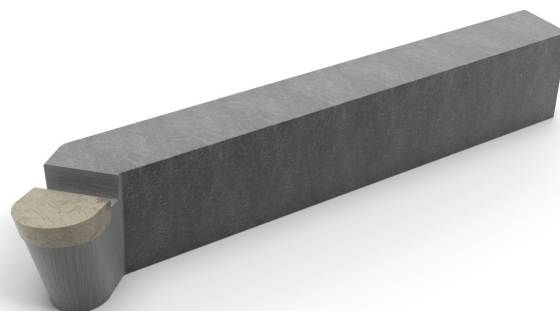
Примечание:

Можем изготовить резцы других размеров и с другими радиусами.

## РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ОТОГНУТЫЕ



Левый резец

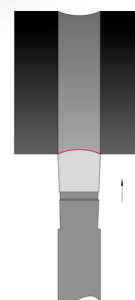
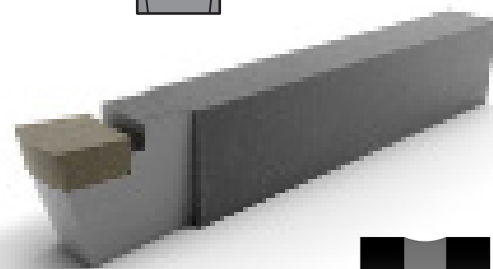


Резцы		H	B	L	n	R
Правые	Левые					
Обозначение						
РИ 227-00	РИ 227-01	16	10	100	6	4
РИ 227-02	РИ 227-03	20	12	120	7	4
РИ 227-04	РИ 227-05					5
РИ 227-06	РИ 227-07	25	16	140	10	4
РИ 227-08	РИ 227-09					5
РИ 227-10	РИ 227-11					6
РИ 227-12	РИ 227-13					8
РИ 227-14	РИ 227-15	32	20	170	10	8
РИ 227-16	РИ 227-17				13	10
РИ 227-18	РИ 227-19	40	25	200	16	12

Примечание:

Можем изготовить резцы других размеров и с другими радиусами.

## РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ПРЯМЫЕ С БОЛЬШИМ РАДИУСОМ



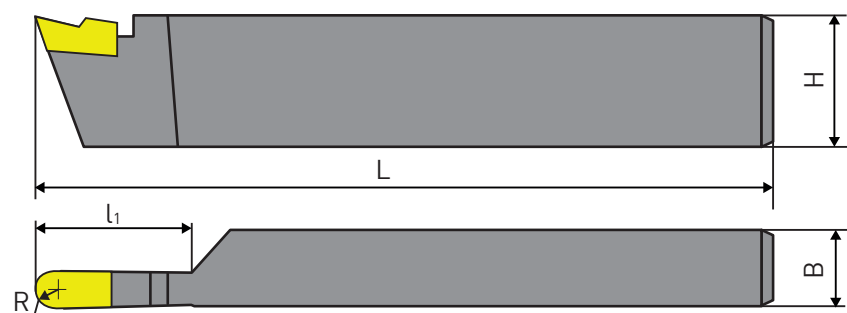
Обозначения резцов	H	B	L	l	R	a
2153-0001	8	8	100	10	≥4	8
2153-0002	10	10	100	12	≥5	10
2153-0003	12	12	120	16	≥6	12
2153-0004	14	12	120	16	≥6	12
2153-0005	16	10	100	15	≥5	10
2153-0006		12		16	≥6	12
2153-0007		16		20	≥8	16
2153-0008	20	12	120	20	≥6	12
2153-0009		16		20	≥8	16
2153-0010		20		20	≥10	20
2153-0011	25	16	140	25	≥8	16
2153-0012		20		25	≥10	20
2153-0013		25		30	≥12	24
2153-0014	32	20	170	30	≥10	20
2153-0015		25		30	≥12	24
2153-0016		32		35	≥16	32
2153-0017	40	25	200	40	≥12	24
2153-0018		32	240		≥16	32
2153-0019		40	240		≥16	40
2153-0020	50	32	240	40	≥16	32
2153-0021		40				40
2153-0022		50				50

Примечание:

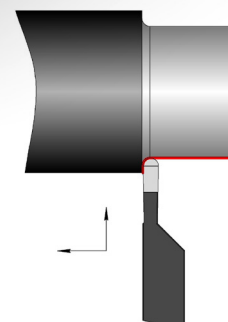
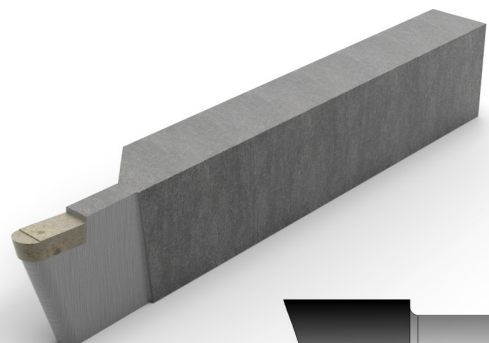
При заказе указывайте обозначение и радиус



## РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ВЫПУКЛЫЕ ДЛЯ ГАЛТЕЛЕЙ



Левый резец

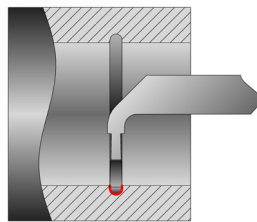
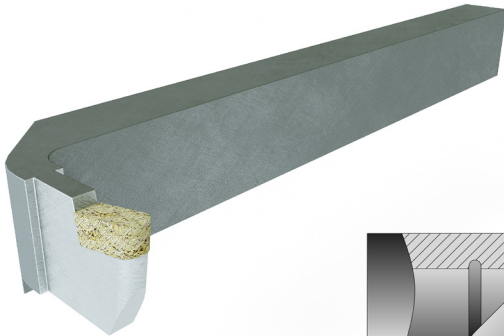
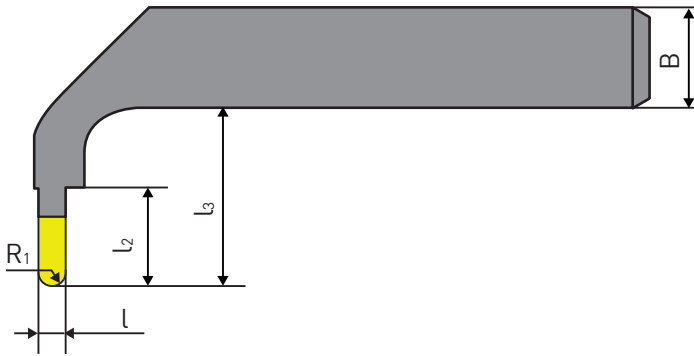
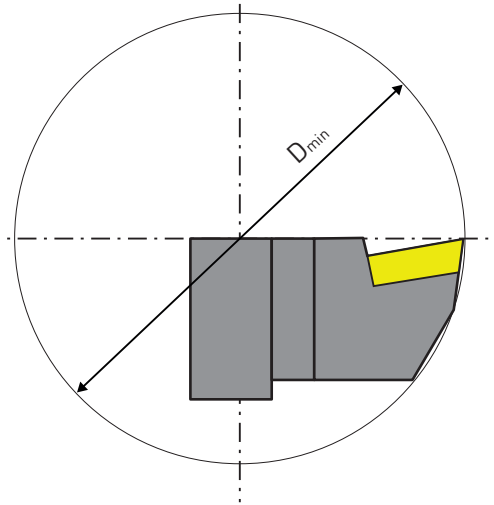


Резцы		H	B	L	l <sub>1</sub>	R
Правые	Левые					
Обозначение						
РИ 228-02	РИ 228-03	16	10	100	15	1,5
РИ 228-04	РИ 228-05					2
РИ 228-06	РИ 228-07					2,5
РИ 228-08	РИ 228-09					3
РИ 228-10	РИ 228-10	20	12	120	20	2
РИ 228-12	РИ 228-13					2,5
РИ 228-14	РИ 228-15					3
РИ 228-16	РИ 228-17					4
РИ 228-18	РИ 228-19	25	16	140	25	2,5
РИ 228-20	РИ 228-21					3
РИ 228-22	РИ 228-23					4
РИ 228-24	РИ 228-25					5
РИ 228-26	РИ 228-27	32	20	170	30	4
РИ 228-28	РИ 228-29					5
РИ 228-30	РИ 228-31					6
РИ 228-32	РИ 228-33					8
РИ 228-34	РИ 228-35	40	25	200	35	4
РИ 228-36	РИ 228-37					5
РИ 228-38	РИ 228-39					6
РИ 228-40	РИ 228-41					8

Примечание:

Можем изготовить резцы других размеров и с другими радиусами.

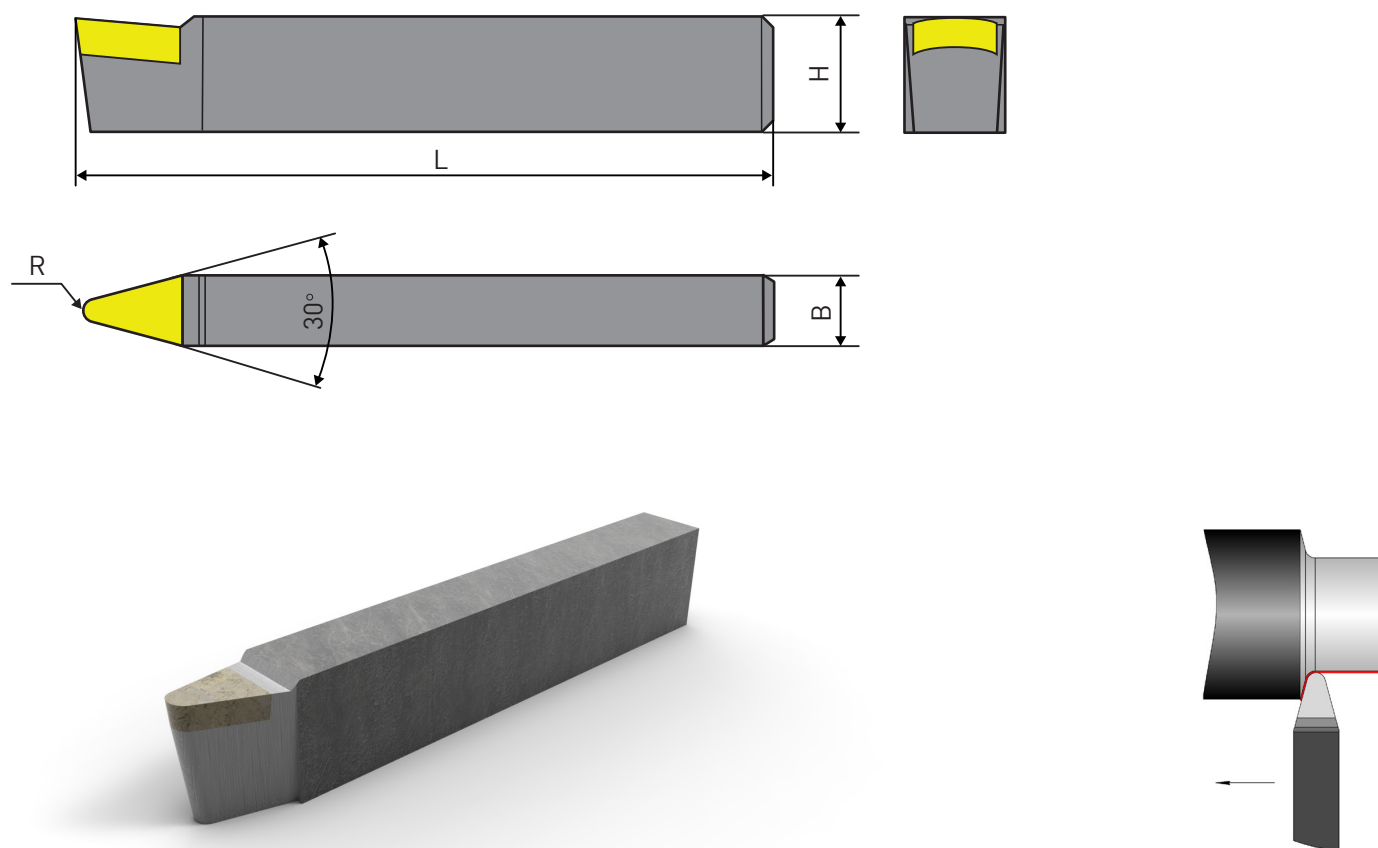
# РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАДИУСНЫХ КАНАВОК



Обозначения резцов	H	B	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	R <sub>1</sub>	D <sub>min</sub>
РИ 231-00	16	10	140	3	10	20	1,5	46
РИ 231-01	16	12	140	3	10	20	1,5	46
РИ 231-02			170	4	12	22	2	46
РИ 231-03	16	16	170	4	12	22	2	46
РИ 231-04			170	5	15	25	2,5	50
РИ 231-05	20	12	170	3	15	25	1,5	58
РИ 231-06			170	4	18	28	2	60
РИ 231-07	20	16	170	3	15	25	1,5	50
РИ 231-08			170	4	18	28	2	60
РИ 231-09			170	5	25	35	2,5	65
РИ 231-10	20	20	170	4	18	28	2	60
РИ 231-11			170	5	25	35	2,5	65
РИ 231-12			200	6	28	40	3	68
РИ 231-13	25	16	200	5	25	35	2,5	68
РИ 231-14			250	6	28	40	3	70
РИ 231-15	25	20	250	5	25	35	2,5	68
РИ 231-16			250	6	28	40	3	70
РИ 231-17			250	8	30	42	4	80
РИ 231-18	32	20	250	5	28	40	2,5	70
РИ 231-19			250	6	30	42	3	80
РИ 231-20			250	8	32	44	4	90
РИ 231-21	32	25	270	6	30	42	3	75
РИ 231-22			270	8	32	44	4	90
РИ 231-23			270	10	35	47	5	100
РИ 231-24	40	25	300	6	35	47	3	110
РИ 231-25			300	8	40	52	4	120
РИ 231-26			300	10	45	57	5	120
РИ 231-27	40	32	300	8	40	52	4	120
РИ 231-28			300	10	45	57	5	120

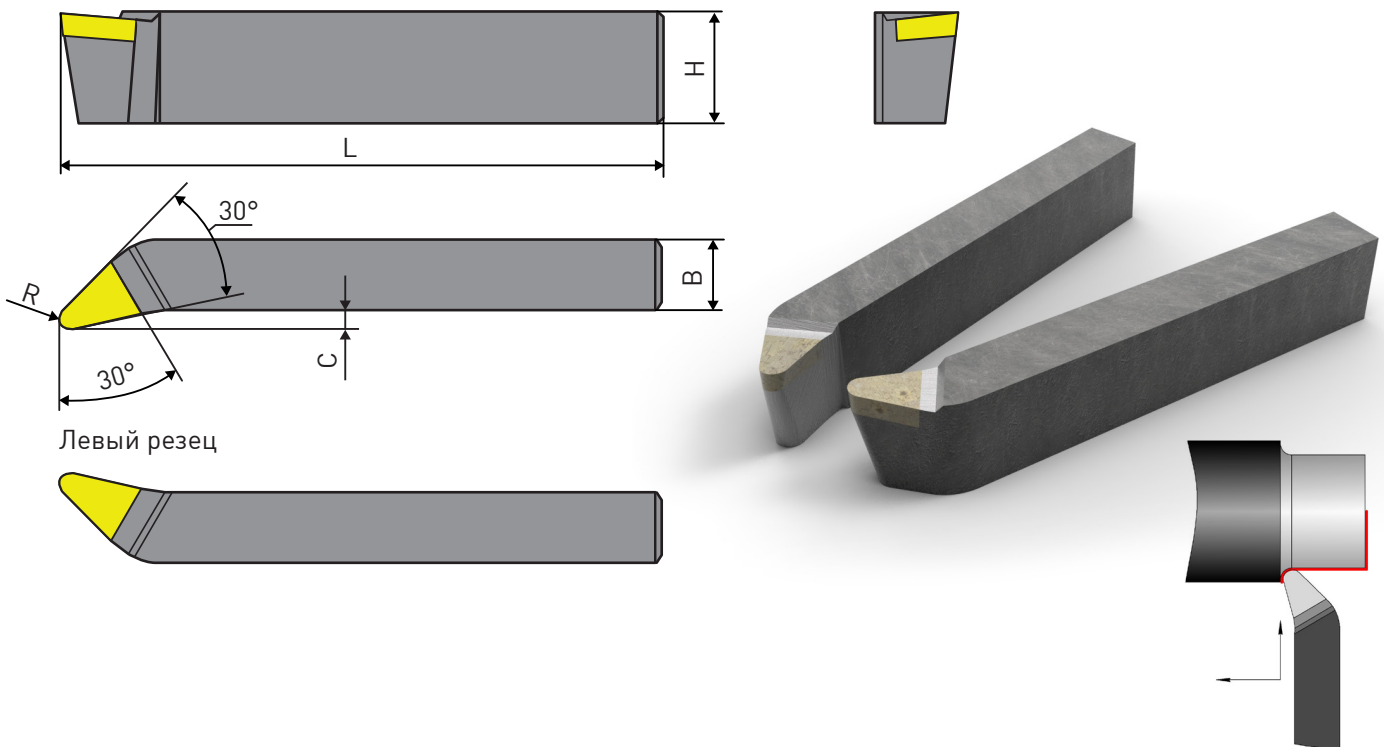
Примечание:  
 Можем изготовить резцы других размеров  
 и с другими радиусами.

## РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ОСТРОКОНЕЧНЫЕ



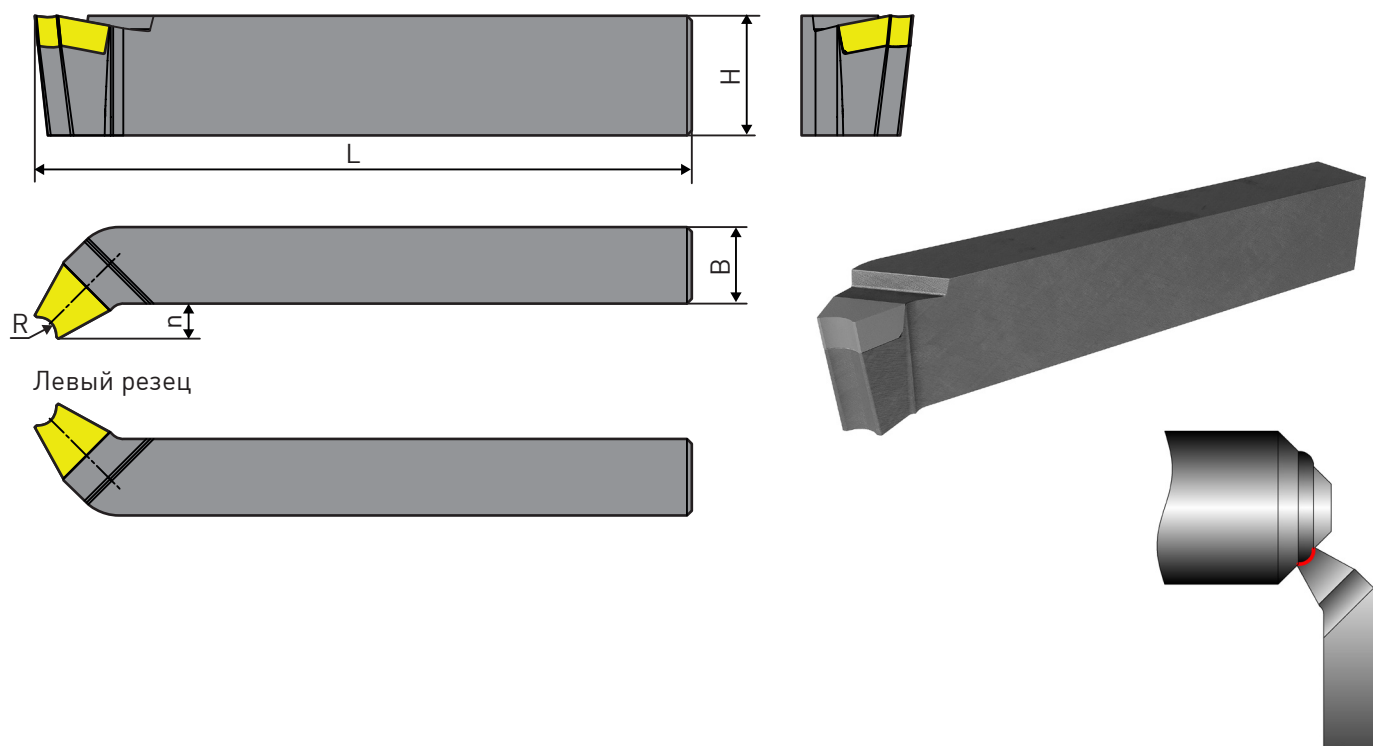
Обозначения резцов	H	B	L	R
РИ 282-01	12	12	120	1,5
РИ 282-02	12	12	120	2,5
РИ 282-03	14	12	120	1,5
РИ 282-04	14	12	120	2,5
РИ 282-05	16	10	100	1,5
РИ 282-06				2,5
РИ 282-07	20	12	120	1,5
РИ 282-08				2,5
РИ 282-09	25	16	140	2,5
РИ 282-10				3,5
РИ 282-11				4,5
РИ 282-12	32	25	170	6
РИ 282-13		20		3,5
РИ 282-14				4,5
РИ 282-15		25		6
РИ 282-16	40	32	200	8
РИ 282-17		25		4,5
РИ 282-18				6
РИ 282-19	50	32	240	8
РИ 282-20		32		8

## РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ОСТРОКОНЕЧНЫЕ ОТОГНУТЫЕ



Резцы		H	B	L	C	R
Правые	Левые					
Обозначение						
РИ 283-00	РИ 283-01	12	12	120	3,5	1,5
РИ 283-02	РИ 283-03	12	12	120		2,5
РИ 283-04	РИ 283-05	14	12	120	3,5	1,5
РИ 283-06	РИ 283-07	14	12	120		2,5
РИ 283-08	РИ 283-09	16	10	100	3	1,5
РИ 283-10	РИ 283-11					2,5
РИ 283-12	РИ 283-13	20	12	120	3,5	1,5
РИ 283-14	РИ 283-15					2,5
РИ 283-16	РИ 283-17	25	16	140	4,5	2,5
РИ 283-18	РИ 283-19		3,5			
РИ 283-20	РИ 283-21		20		4,8	4,5
РИ 283-22	РИ 283-23		25			6
РИ 283-24	РИ 283-25	32	20	170	4,8	3,5
РИ 283-26	РИ 283-27		4,5			
РИ 283-28	РИ 283-29		25		5,5	6
РИ 283-30	РИ 283-31		32			8
РИ 283-32	РИ 283-33	40	25	200	5,5	4,5
РИ 283-34	РИ 283-35					6
РИ 283-36	РИ 283-37		32		6	8
РИ 283-38	РИ 283-39					50

## РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ОТОГНУТЫЕ



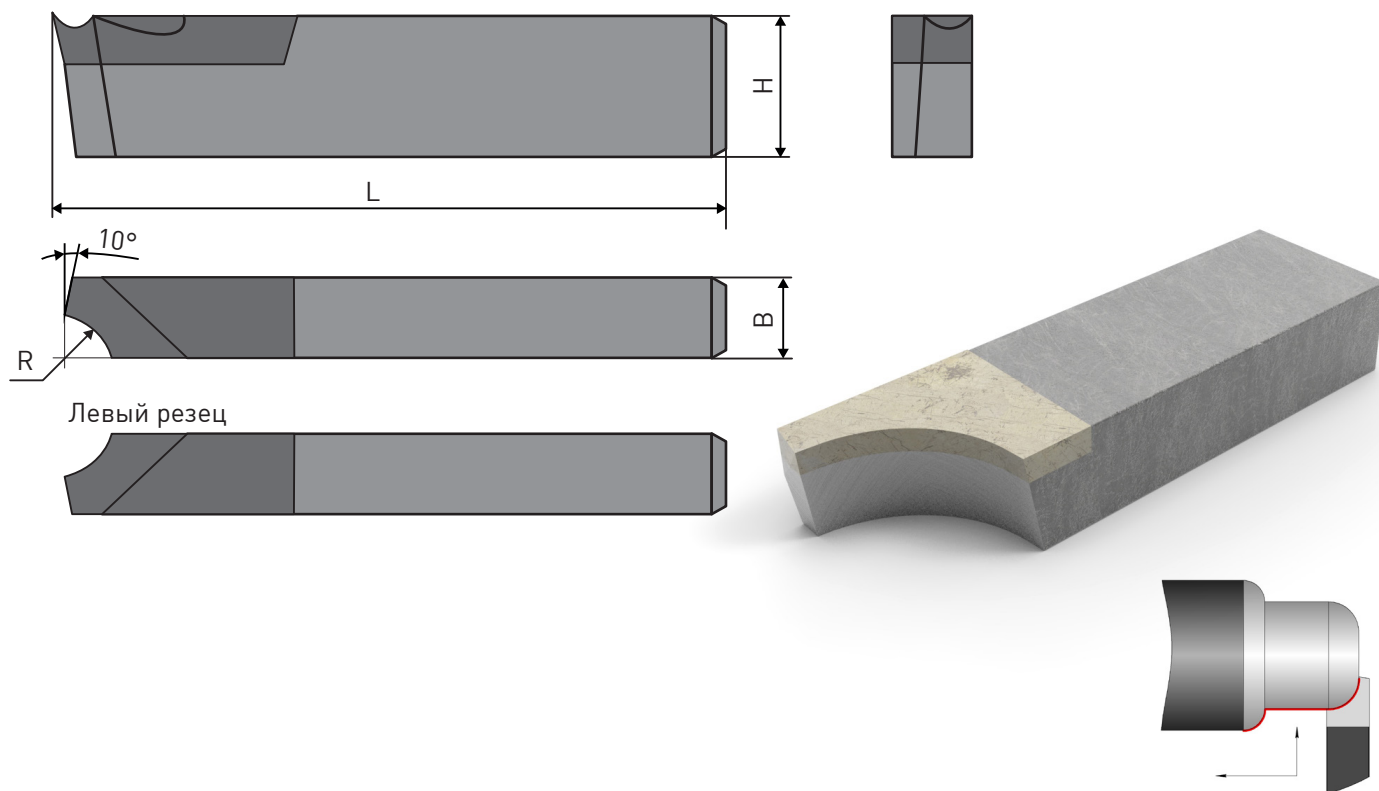
Резцы		H	B	L	п	R
Правые	Левые					
Обозначение						
2150-0600	2150-0601	20	16	120	6,7	2
2150-0602	2150-0603				7	2,5
2150-0604	2150-0605				7,2	3
2150-0606	2150-0607				7,3	3,5
2150-0608	2150-0609				7,5	4
2150-0610	2150-0611				7,8	5
2150-0612	2150-0613				8,1	6
2150-0614	2150-0615				8,7	6,5
2150-0616	2150-0617				8,9	7,5
2150-0618	2150-0619				8,8	9
2150-0620	2150-0621	25	16	140	6,7	2
2150-0622	2150-0623				7	2,5
2150-0624	2150-0625				7,2	3
2150-0626	2150-0627				7,3	3,5
2150-0628	2150-0629				7,5	4
2150-0630	2150-0631				7,8	5
2150-0632	2150-0633				8,1	6
2150-0634	2150-0635				8,7	6,5
2150-0636	2150-0637				8,9	7,5
2150-0638	2150-0639				8,8	9

Резцы		H	B	L	п	R
Правые	Левые					
Обозначение						
2150-0640	2150-0641	32	20	170	8,3	2
2150-0642	2150-0643				8,5	2,5
2150-0644	2150-0645				8,7	3
2150-0646	2150-0647				8,9	3,5
2150-0648	2150-0649				9,1	4
2150-0650	2150-0651				9,4	5
2150-0652	2150-0653				9,7	6
2150-0654	2150-0655				10,2	6,5
2150-0656	2150-0657				10,4	7,5
2150-0658	2150-0659				10,4	9

*Примечание:  
Можем изготовить резцы других размеров и с другими радиусами.*

*Эти резцы изготавливаются с пластинами из быстрорежущей стали. О возможности изготовления резцов с пластинами из твердого сплава - уточняйте у менеджеров.*

## РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ПРЯМЫЕ ВОГНУТЫЕ, ФОРМА "D"

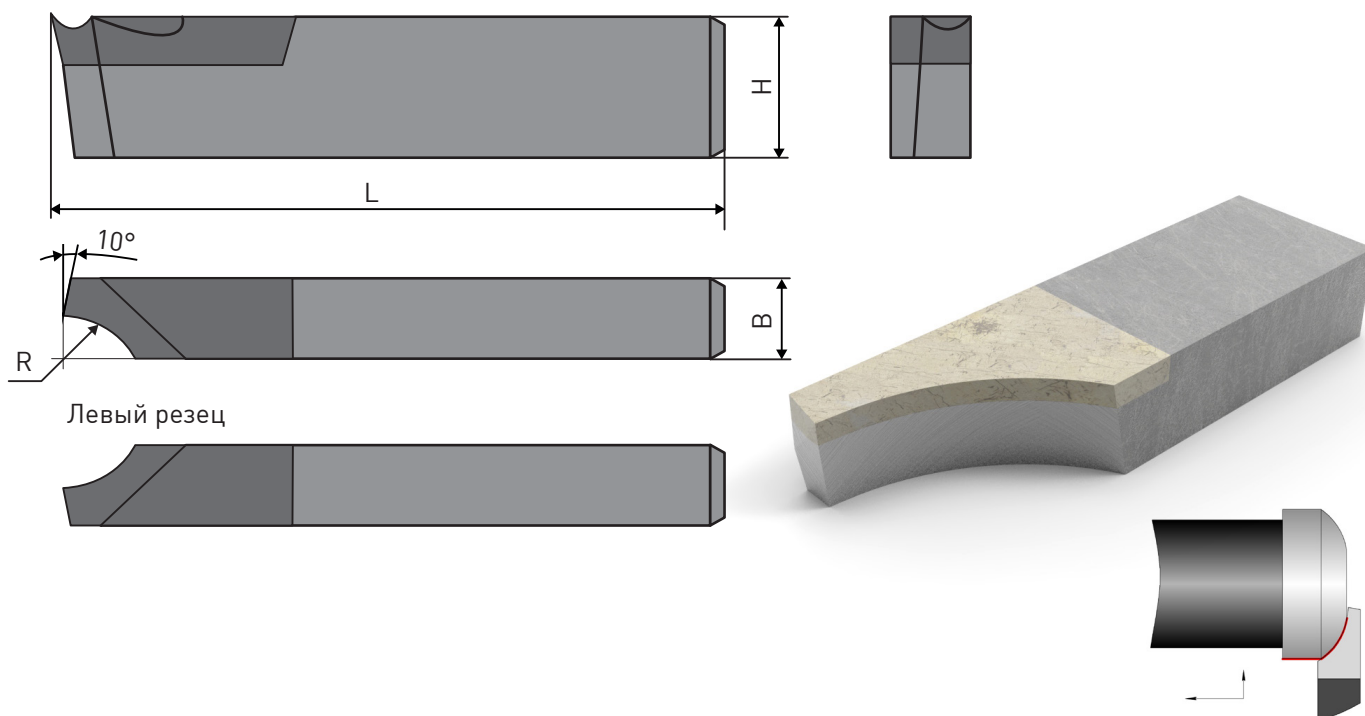


Резцы		H	B	L	R
Правые	Левые				
Обозначение					
2150-0501	2150-0502	8	8	50	1,5
2150-0503	2150-0504				2
2150-0505	2150-0506				3
2150-0507	2150-0508				4
2150-0509	2150-0510	10	10	60	2
2150-0511	2150-0512				2,5
2150-0513	2150-0514				3
2150-0515	2150-0516				4
2150-0517	2150-0518	12	12	70	5
2150-0519	2150-0520				2
2150-0521	2150-0522				4
2150-0523	2150-0524				5
2150-0525	2150-0526	16	16	100	6
2150-0527	2150-0528				5
2150-0529	2150-0530				6
2150-0531	2150-0532				8
2150-0533	2150-0534	20	12	120	10
2150-0535	2150-0536				2
2150-0537	2150-0538				3
2150-0539	2150-0540				4
2150-0541	2150-0542	20	12	120	5
2150-0543	2150-0544				6

Резцы		H	B	L	R
Правые	Левые				
Обозначение					
2150-0545	2150-0546	25	16	140	5
2150-0547	2150-0548				6
2150-0549	2150-0550				7
2150-0551	2150-0552				8
2150-0553	2150-0554	32	20	170	8
2150-0555	2150-0556				10
2150-0557	2150-0558				12,5
2150-0559	2150-0560				12,5
2150-0561	2150-0562	40	25	200	14
2150-0563	2150-0564				15
2150-0565	2150-0566				15
2150-0567	2150-0568				16
2150-0569	2150-0570	40	32	240	18
2150-0571	2150-0572				20

**Примечание:**  
 Можем изготовить резцы других размеров и с другими радиусами.  
 Эти резцы изготавливаются с пластинами из быстрорежущей стали. О возможности изготовления резцов с пластинами из твердого сплава - уточняйте у менеджеров.

## РЕЗЦЫ РАДИУСНЫЕ ПРЯМЫЕ ВОГНУТЫЕ, ФОРМА "Н"

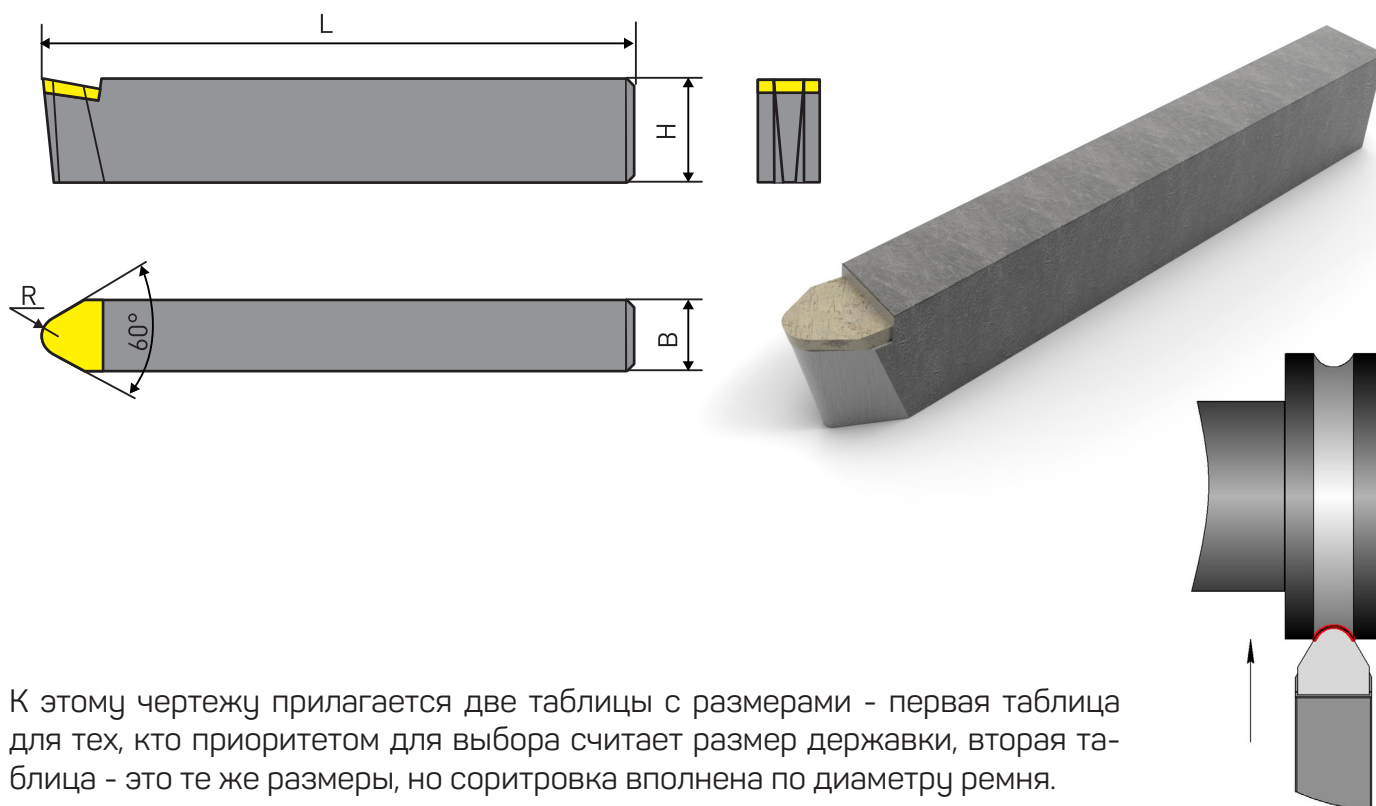


Резцы		H	B	L	R
Правые	Левые				
Обозначение					
2150-2501	2150-2502	8	8	50	6
2150-2503	2150-2504				7
2150-2505	2150-2506				8
2150-2507	2150-2508				9
2150-2509	2150-2510	10	10	60	6
2150-2511	2150-2512				7
2150-2513	2150-2514				8
2150-2515	2150-2516				10
2150-2517	2150-2518				12
2150-2519	2150-2520	12	12	70	8
2150-2521	2150-2522				10
2150-2523	2150-2524				12
2150-2525	2150-2526				13
2150-2527	2150-2528	16	16	100	12
2150-2529	2150-2530				14
2150-2531	2150-2532				16
2150-2533	2150-2534				20
2150-2535	2150-2536	20	12	120	6
2150-2537	2150-2538				8
2150-2539	2150-2540				10
2150-2541	2150-2542				12
2150-2543	2150-2544				13

Резцы		H	B	L	R
Правые	Левые				
Обозначение					
2150-2545	2150-2546	25	16	140	12
2150-2547	2150-2548				14
2150-2549	2150-2550				16
2150-2551	2150-2552				20
2150-2553	2150-2554	32	20	170	14
2150-2555	2150-2556				16
2150-2557	2150-2558				20
2150-2559	2150-2560	40	25	200	20
2150-2561	2150-2562				25
2150-2563	2150-2564				38
2150-2565	2150-2566	40	32	240	30
2150-2567	2150-2568				40
2150-2569	2150-2570				50
2150-2571	2150-2572				60

**Примечание:**  
 Можем изготовить резцы других размеров и с другими радиусами.  
 Эти резцы изготавливаются с пластинами из быстрорежущей стали. О возможности изготовления резцов с пластинами из твердого сплава - уточняйте у менеджеров.

# РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ ДЛЯ ПРОТОЧКИ КАНАВОК В ШКИВАХ ДЛЯ РЕМНЕЙ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ



К этому чертежу прилагается две таблицы с размерами - первая таблица для тех, кто приоритетом для выбора считает размер державки, вторая таблица - это те же размеры, но сортировка выполнена по диаметру ремня.

Таблица 1 - сортировка размеров по размеру державки

Обозначение	R	Диаметр ремня*	H	B	L
2126-1201 R1,4	1,4	2	8	8	70
2126-1201 R1,9	1,9	3			
2126-1201 R2,5	2,5	4			
2126-1201 R3,0	3	5			
2126-1202 R1,4	1,4	2	10	10	
2126-1202 R1,9	1,9	3			
2126-1202 R2,5	2,5	4			
2126-1202 R3,0	3	5			
2126-1202 R3,5	3,5	6	12	12	
2126-1203 R1,9	1,9	3			
2126-1203 R2,5	2,5	4			
2126-1203 R3,0	3	5			
2126-1203 R3,5	3,5	6	14	14	
2126-1204 R4,5	4,5	8			
2126-1204 R2,5	2,5	4			
2126-1204 R3,0	3	5			
2126-1204 R3,5	3,5	6	14	14	
2126-1204 R4,5	4,5	8			

Обозначение	R	Диаметр ремня*	H	B	L
2126-1205 R2,5	2,5	4	16	10	100
2126-1205 R3,0	3	5			
2126-1205 R3,5	3,5	6			
2126-1206 R3,0	3	5	20	12	120
2126-1206 R3,5	3,5	6			
2126-1206 R4,5	4,5	8			
2126-1207 R3,5	3,5	6	25	16	140
2126-1207 R4,5	4,5	8			
2126-1207 R5,5	5,5	10			
2126-1208 R4,5	4,5	8			
2126-1208 R5,5	5,5	10			
2126-1208 R7,0	7	12			
2126-1209 R5,5	5,5	10	40	25	170
2126-1209 R7,0	7	12			
2126-1209 R8,0	8	15			
2126-1210 R7,0	7	12	50	32	200
2126-1210 R8,0	8	15			

\* размер для справок



**Таблица 2 - сортировка размеров по диаметру ремня**

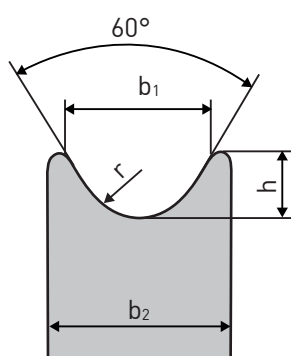
Диаметр ремня*	R	Обозначение	H	B	L
2	1,4	2126-1201 R1,4	8	8	70
		2126-1202 R1,4	10	10	70
3	1,9	2126-1201 R1,9	8	8	70
		2126-1202 R1,9	10	10	70
		2126-1203 R1,9	12	12	70
4	2,5	2126-1201 R2,5	8	8	70
		2126-1202 R2,5	10	10	70
		2126-1203 R2,5	12	12	70
		2126-1204 R2,5	14	12	70
		2126-1205 R2,5	16	10	100
5	3	2126-1201 R3,0	8	8	70
		2126-1202 R3,0	10	10	70
		2126-1203 R3,0	12	12	70
		2126-1204 R3,0	14	12	70
		2126-1205 R3,0	16	10	100
		2126-1206 R3,0	20	12	120
6	3,5	2126-1202 R3,5	10	10	70
		2126-1203 R3,5	12	12	70
		2126-1204 R3,5	14	12	70
		2126-1205 R3,5	16	10	100
		2126-1206 R3,5	20	12	120
		2126-1207 R3,5	25	16	140

Диаметр ремня*	R	Обозначение	H	B	L
8	4,5	2126-1203 R4,5	12	12	70
		2126-1204 R4,5	14	12	70
		2126-1206 R4,5	20	12	120
		2126-1207 R4,5	25	16	140
		2126-1208 R4,5	32	20	170
10	5,5	2126-1207 R5,5	25	16	140
		2126-1208 R5,5	32	20	170
		2126-1209 R5,5	40	25	170
12	7	2126-1208 R7,0	32	20	170
		2126-1209 R7,0	40	25	170
		2126-1210 R7,0	50	32	200
15	8	2126-1209 R8,0	40	25	170
		2126-1210 R8,0	50	32	200

\* размер для справок

Примечание:

Можем изготовить резцы с другими размерами, радиусами и углами, с пластинами из быстрореца или из цельного быстрореца.



Для ремней круглого сечения рекомендуется применять шкивы с ниже указанными параметрами:

Диаметр ремня	2	3	4	5	6	8	10	12	15
b1	4,5	5,5	7,0	8,0	10,0	12,0	14,5	18,5	23,0
b2	6,5	8,0	10,0	12,0	14,0	16,0	19,0	23,0	27,0
r	1,4	1,9	2,5	3,0	3,5	4,5	5,5	7,0	8,0
h	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	9,0	12,0

# АКТУАЛЬНЫЕ КАТАЛОГИ КИРЖАЧСКОГО ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО ЗАВОДА

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ  
ДЕРЖАВОЧНЫЕ**

СПЛАСТИНАМИ ИЗ  
ТВЕРДОГО СПЛАВА  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ  
СТАЛИ

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ  
И ВСТАВКИ**

С РЕЖУЩИМ  
ЭЛЕМЕНТОМ ИЗ  
АЛМАЗА (PCD)  
И КУВЧЕВСКОГО  
НИТРИДА БОРА  
(CBN)

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ**

ДЛЯ ШКИВОВ

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ  
РАСТОЧНЫЕ**

С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ  
ХВОСТИКОМ  
ДЛЯ КООРДИНАТНО-  
РАСТОЧНЫХ СТАНКОВ

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ  
ТОКАРНЫЕ**

6x6, 8x8, 10x10,  
12x12

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**ПЛАСТИНЫ  
НАПАИВАЕМЫЕ**

ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ  
СТАЛИ

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**НОЖИ  
ДЛЯ ФРЕЗ**

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ**

ДЛЯ ОТРЕЗКИ  
И ОБРАБОТКИ  
КАНАВКИ

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**ПЛАСТИНЫ**

твердосплавные  
сменные для  
токарных резцов

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**ПОДКЛАДКИ**

ПОД ТОКАРНЫЕ  
РЕЗЦЫ

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ**

РАДИУСНЫЕ

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ ДЛЯ  
НАРЕЗАНИЯ  
РЕЗЬБЫ**

ДЛЯ ТРЕУГОЛЬНОЙ  
РЕЗЬБЫ  
ДЛЯ ТРАПЕЦЕДАЛЬНОЙ  
РЕЗЬБЫ  
ДЛЯ УПОРНОЙ РЕЗЬБЫ  
ДЛЯ ПРЯМОЙ РЕЗЬБЫ

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ  
ТОКАРНЫЕ**

с механическим  
креплением  
твердосплавных  
пластин

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**ШАБЛОНЫ**

ДЛЯ ЗАТОЧКИ  
РЕЗЦОВ

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ  
ДОЛБЕЖНЫЕ И  
СТРОГАЛЬНЫЕ**

С ПЛАСТИНАМИ ИЗ  
ТВЕРДОГО СПЛАВА  
ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ  
СТАЛИ

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ**

ДЛЯ ТОРЦЕВЫХ  
КАНАВКИ,  
ТОРЦЕВЫХ  
ВЫПЕЧКИ И  
ВЫРЕЗКИ КОЛЕЦ

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**ЗАГОТОВКИ**

ДЛЯ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
РЕЗЦОВ

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ  
РАСТОЧНЫЕ**

ДЛЯ СТАНКОВ МОДЕЛИ  
2E7801 и 2E7801M

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**РЕЗЦЫ  
ТОКАРНЫЕ**

напайные  
по ГОСТ

www.oookiz.ru

ООО "Киржачский инструментальный завод"

**КАТАЛОГИ  
КИРЖАЧСКОГО  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОГО  
ЗАВОДА**

www.oookiz.ru



ОАО "Киржачский инструментальный завод"

601010, Владимирская область,  
г.Киржач, ул.Серегина, 18

**Телефон:** +7 (49237) 2-11-51  
+7 (49237) 2-19-84  
+7 (49237) 2-10-91

**E-mail:** [oaokiz@mail.ru](mailto:oaokiz@mail.ru)

**Сайт:** [www.oaokiz.ru](http://www.oaokiz.ru)