

Точение

Сплавы	Сплав	Покрытие	Материал
	HF7	Непокрытый	Цветные сплавы
	T5305	MT-CVD	Чугун (непрерывное резание)
	T5315	MT-CVD	Чугун (прерывистое резание)
	T7325	MT-CVD	Нержавеющая сталь
	T7335	MT-CVD	Нержавеющая сталь
	T8315	PVD	Конструкционная сталь HRC>50
	T8330	PVD	Нержавеющая сталь
	T8345	PVD	Нержавеющая сталь
	T9310	MT-CVD	Конструкционная сталь HRC>50 (непрерывное резание)
	T9315	MT-CVD	Конструкционная сталь HRC>50
	T9325	MT-CVD	Конструкционная сталь HRC<30
	T9335	MT-CVD	Конструкционная сталь HRC<30 (прерывистое резание)
	TT310	Кермет	Конструкционная сталь HRC 30
	TB310	КНБ	Конструкционная сталь HRC 50
	H07	Непокрытый	Титан
	T6310	PVD	Жаропрочные сплавы

Стружколомающие геометрии			P	M	K	N	S
Позитивные	AL	Цветные сплавы					
	FF2	Чистовое точение					
	FM2	Чистовое/получистовое точение					
	RM3	Получистовое точение					
	UR	Чистовое точение					
	NF1	Чистовое точение					
	NF2	Чистовое точение					
	SF	Чистовое точение					
	SF2	Чистовое точение					
	SF3	Чистовое/получистовое точение					
W-FM	Wiper получистовое точение						
Позитив./ Негатив.	SI	Конструкционные и нержавеющие стали, жаропрочные сплавы					
	FF	Чистовое точение					
	FM	Получистовое точение					
Негативные	RM	Чистовое/получистовое точение					
	KR	Черновое точение					
	M	Получистовое точение					
	R	Черновое точение					
	NM	Получистовое точение					
	HR2	Тяжелое черновое точение					
	NMR	Черновое точение					
	NF	Чистовое точение					
	SM	Черновое точение					
	WF	Wiper Чистовое точение					
WM	Wiper получистовое точение						
W-NM	Wiper получистовое точение						

Фрезерование

Сплавы	Сплав	Покрытие	Материал
	M0315	PVD	Цветные сплавы
	M5315	MT-CVD	Чугун
	M6330	PVD	Нержавеющая сталь первый выбор
	M8310	PVD	Конструкционная сталь HRC>50
	M8325	PVD	Нержавеющая сталь
	M8340	PVD	Нержавеющая сталь второй выбор
	M8345	PVD	Нержавеющая сталь второй выбор
	M9315	MT-CVD	Конструкционная сталь HRC>50
	M9325	MT-CVD	Конструкционная сталь HRC<50
	M9340	MT-CVD	Нержавеющие стали и жаропрочные сплавы
	HF7	Непокрытый	Цветные сплавы и полимеры
	S26	Непокрытый	Чугун

Стружколомающие геометрии			P	M	K	N	S	H
FA	Цветные сплавы							
HF	Высокая подача							
M	Получистовая обработка							
F	Чистовая обработка							
FM	Чистовая/получистовая обработка							
R	Черновая обработка							
GM	Получистовая обработка							
NM	Получистовая обработка							
FF	Чистовая обработка							
MI	Черновая/получистовая обработка							
HF2	Высокая подача							
MM	Получистовая обработка							
MF	Чистовая обработка							
W	Чистовая обработка							

Материалы по ISO и описание сплавов

P	Конструкционные стали
M	Нержавеющие стали
K	Чугун
N	Цветные сплавы
S	Титан и жаропрочные сплавы
H	Твердые стали

Применение	Покрытие/субстрат	Поколение	ISO ряд	
M	9	3	2	5
D - сверление M - фрезерование T - точение	9 CVD - универсальные 8 PVD - универсальные 7 CVD - ISO M, S 6 PVD - ISO M, S 5 CVD - ISO K 4 PVD - ISO K	1 CVD - специальное применение 0 PVD - специальное применение V - КНБ C - керамика D - ПКА T - кермет	1 - 9	01 - 50